



# KURT®



Entre el husillo y la mesa de trabajo  
está nuestro negocio



# KURT

Localice los Centros de Servicio

Consejos y Aplicaciones previas

Descargas y Videos

Registro de Garantía

Guías de Ayuda



Productos especiales a menor precio

Selector de Prensas

Órdenes Expres

## Encuentre más información en [www.kurtworkholding.com](http://www.kurtworkholding.com)

Introducción ..... 2	Prensas Cortas HD CarvLock .....20-21	Prensas VersatileLock .....42-49	Mordazas InnerLock .....71	Soportes para Palanca ..... 75
Tabla de Solicitud ..... 3	Torres HDL CarvLock .....22-23	Sujeción Personalizada .....50-51	Mordazas Maquinable .....71	Extensiones Hexagonales para Prensas ..... 75
<b>NUEVO</b> DoveLock Quick Change Jaw System .....4	Torres HD CarvLock .....24-26	Prensa Espalda con Espalda .....52-53	Mordazas Estándares .....71	Maneral .....75
<b>NUEVO</b> Kurt Toolroom Vise .....5	Torres HDL CarvLock .....27	Sistema Modular MoveLock .....54-55	Topo Groove Lock .....72	Base Giratoria .....76
<b>NUEVO</b> 5 Axis Workholding Options .....6	Placa de Sujeción Giratoria .....28	MiniLock .....56-57	Paralelas y Mordazas Magnéticas .....72	Topes Sine (No expandibles Estilo Sello) ..... 76
<b>NUEVO</b> DoveLock Dove Tail Vise .....7	Cómo Ordenar Prensas HD/HDL .....29	Prensa de Auto-Centrado .....58-59	Mordazas Magnéticas de 6" .....72	Llaves para Prensa .....76
<b>NUEVO</b> Prensa MaxLock SCMx425 y SCMx250 Multi-Axis .....8	Kits de Mordazas y Placas de Fixture HD/HDL .....30-32	Prensa 6" XL de Extra Capacidad .....60-61	<b>NUEVO</b> Sine Plates .....73	Cambiador de Herramienta Neumático PowerLock .....77
<b>NUEVO</b> Prensa MaxLock 350 .....9	Torres HD/HDL CarvLock .....33	Prensa 8" XL de Extra Capacidad .....62-63	Paralelas de 8" .....73	<b>NUEVO</b> KHP5000PF y KHP500PH .....78
<b>NUEVO</b> SideWinder .....10-13	Prensas DoubleLock .....34-35	Prensa AngLock Serie D .....64-65	Topes Magnéticos 2MWS .....74	Bomba Hidráulica KHP5000 .....79
<b>NUEVO</b> Sistemas de Montaje y Bujes Receptores PinLock .....14-15	Torres ClusterLock .....36	Kits de Reparación .....66-67	Topes AngLock .....74	KURT Smart™ Probe .....80
<b>NUEVO</b> Prensa HD690 .....16	ClusterLock .....37	Juegos de Mordazas para prensas DLU CarvLock .....68	Topes 6AWS .....74	Gaging Products & Automation .....81
<b>NUEVO</b> Prensa HD691 .....17	Sistemas Seralock .....38	Sistema de Mordazas Angulares 3 en uno .....69	Fijador de Paralelas .....74	VB DockLock .....82-83
Prensas HDL AngLock .....18-19	Módulos de Sujeción WedgeLock .....39	Placas Perforadas de Localizacion .....70	Palanca de Velocidad Kurt .....75	
	Torre Modular Toolbox .....40		Palanca de Torque Kurt TH6 .....75	
	Torre Toolbox .....41		Palanca de Remplazo para Prensas .....75	

Prensa Multi-Axis MaxLock págs. 8-9



DoveLock™ Dove Tail Vise página 7



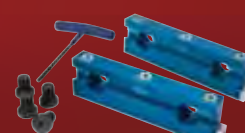
Prensas VersatileLock págs. 42-49



SideWinder págs. 10-13



DoveLock™ Quick Change Jaw System página 4



# ENCUENTRE LA MEJOR SOLUCIÓN PARA SU APLICACIÓN

Tabla de aplicaciones de sujeción		Estación simple							Estación múltiple				Especialidad						
		Serie D	Serie HD	Serie XL	Serie SCD	Serie 3400	Serie 3600	3800 Series	DoubleLock	Torre Serie HD	Serie HD	ClusterLock	MoveLock	MiniLock	WedgeLock	5 Ejes - MX350	5 Ejes - SCMX	KTR35	Torres ToolBlox
Tipo de Maquinaria	5 Ejes														•	•			
	Fresadoras CNC	•	•		•	•	•	•	•		•			•	•	•	•		
	CNC, Centro de Maquinado Horizontal (CMH)/FMS	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	CNC, Centro de Maquinado Vertical (CMV)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Fresadoras Tipo Rodilla	•	•		•	•	•	•	•						•	•	•		
	Fresadoras Manuales	•	•		•	•	•	•	•					•		•	•	•	
	Cambiador de paleta para CMHs									•	•							•	
	Cambiador de paleta para CMVs	•		•	•	•	•	•	•		•	•				•	•	•	
Tipo de Prensa	Rectificadora de Superficies	•																	
	Prensa Doble								•		•	•							
	Grapa de Orilla													•					
	Prensa Modular												•	•	•				
	Prensa Paleta											•							
	Auto Centrabre				•												•		
	Prensa Simple	•	•	•	•	•	•	•					•			•	•	•	
Prensa Torre									•		•								
Tipo de Trabajo	Maquinados en Generales	•	•									•	•	•	•	•	•		
	Maquinado de Alto Torque	•	•	•		•	•	•	•	•	•								
	Maquinado de Alta Precisión	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•		
	Partes Grandes	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•		
	Partes Pequeñas	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Características	Mordaza de Sujeción Tipo Jalón		•	•		•	•	•										•	
	Base de Hierro Maleable 80,000 PSI	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
	Operación Neumática			•			•	•											•
	Grapas para Partes Irregulares								•	•	•	•							
	Operación Hidráulica (Operada por Mano o Pie)				•	•	•	•	•	•	•		•						
	Hexágono Interno Disponible	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•			•			
	Mordazas Maquinables Disponibles	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•	•	•	
	Operación Manual	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	Versión Métrica Disponible	•					•		•	•	•			•					
Mordaza de Cambio Rápido		•							•	•									
Tornillo Reversible Disponible			•		•	•													
Ancho de Mordaza	1.5"														•				
	2"										•								
	2.5"																•		
	3"																		
	3.5"											•			•		•		
	4"	•			•	•				•	•						•		
	5"																		
	6"	•	•	•	•		•			•	•								
	8"	•	•	•	•			•		•	•								
	10"	•						•											
	Rango de Agarre Aproximado (lbs)	200																	
300																			
350																			
700																			
900		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1,000		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1,400		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1,500		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2,600		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,000		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,700		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,900		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
7,400		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
7,800		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
9,400		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
11,000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
12,600	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
20,000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
26,000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Apertura Máxima de las Mordazas en la Posición Estándar (pulgadas)	10	9	21	8	6	6	10.250	6x2	4x8	4x2	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	1.00/2.50	N/A	N/A	

Kurt Toolroom Vise  
página 5



Torres HDL CarvLock  
págs. 22-23



Sujeción Personalizada  
págs. 50-51



Sistemas de Montaje y Bujes Receptores PinLock  
págs. 14-15



KURTSmart™ PROBE  
page 80



Models available for 4", 6", and 8" jaw widths

Patente Pendiente

- Cambio rápido para configuraciones rápidas en menos de 1 minuto. Las mordazas DoveLock se cambian desde arriba aflojando los 3 tornillos rápidos. Las mordazas pueden sacarse desde el frente o el lado.
- Tope para repetitividad de posición de  $\pm 0.001"$ .
- Las mordazas de aluminio son maquinadas, no extruidas.
- Las mordazas son maquinables por parte, perfil o pasos.
- Las mordazas pueden girarse 180° para hacer 2 diferentes configuraciones.
- El set de mordazas master y las mordazas maquinadas son de aluminio 6061. Steel master jaws and jaw kits are made of 4140 prehard.
- Diseño de patente pendiente.
- Fits all Kurt industry standard 4", 6" & 8" vises and towers.

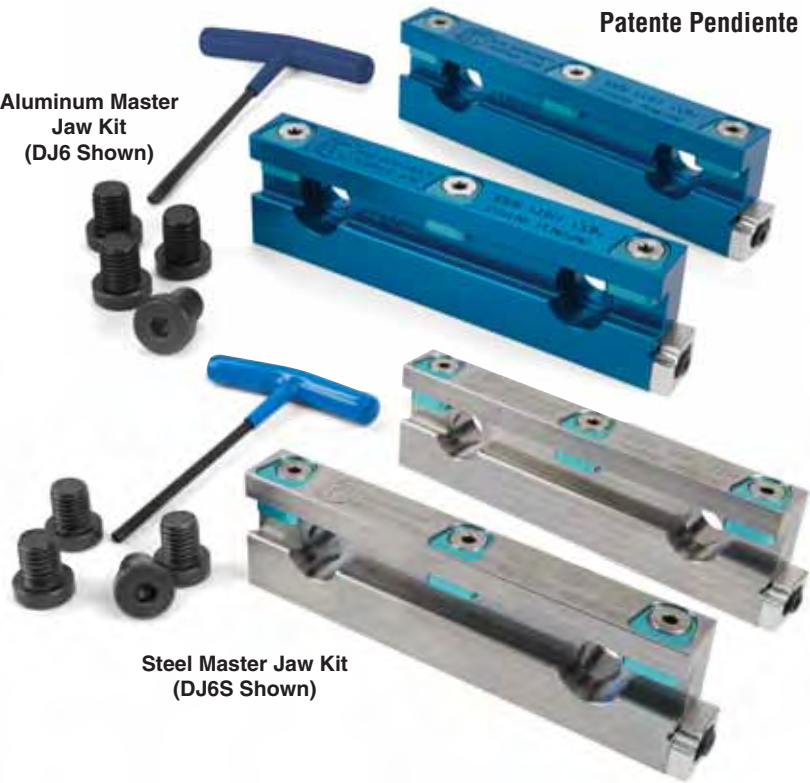
**El set de mordazas Master incluye:**

2 mordazas master, 4 tornillos, Llave hexagonal con mango T.

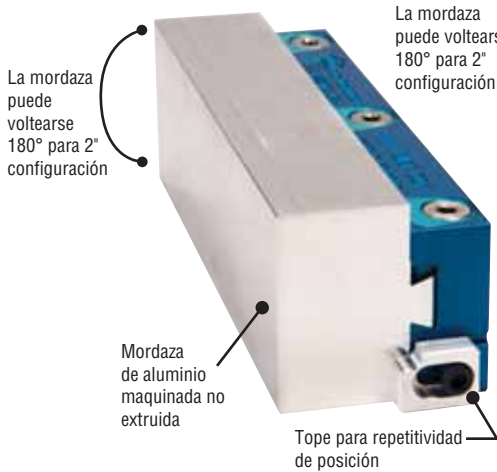
**El kit de mordazas incluye:**

2 mordazas

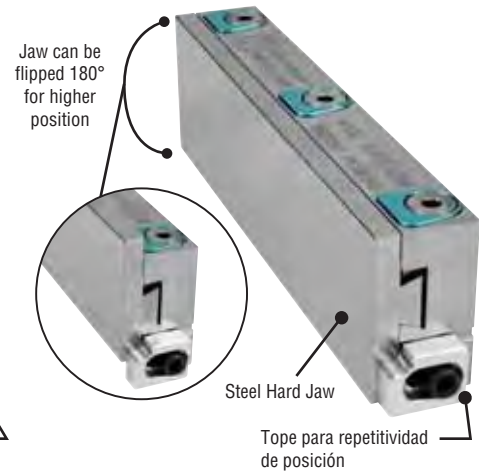
Aluminum Master Jaw Kit (DJ6 Shown)



Steel Master Jaw Kit (DJ6S Shown)



La mordaza puede voltearse 180° para 2° configuración



	Número de Parte	Longitud	Ancho	Alto	Peso
4" ALUMINIUM	DJ4 Master Jaw Kit	4.000	0.630	1.307	1 Lb.
	DJ4SK Starter Jaw Kit	4.000	N/A	N/A	3 Lbs.
	DJ404AL-JAWKIT	4.000	1.275	1.414	2 Lbs.
	DL406AL-JAWKIT	6.000	1.275	1.414	3 Lbs.
6" ALUMINIUM	DJ6 Master Jaw Kit	6.000	0.775	1.725	2 Lbs.
	DJ6M (Metric) Master Jaw Kit	6.000	0.775	1.725	2 Lbs.
	DJ6SK Starter Jaw Kit	6.000	N/A	N/A	6 Lbs.
	DJ606AL-JAWKIT	6.000	1.250	1.980	4 Lbs.
	DJ607AL-JAWKIT	7.000	1.500	1.980	5 Lbs.
	DJ608AL-JAWKIT	8.000	1.500	1.980	6 Lbs.
6" STEEL	DJ610AL-JAWKIT	10.000	1.500	1.980	7 Lbs.
	DJ6S Steel Master Jaw Kit	6.000	0.775	1.725	4 Lbs.
	DJ606S-JAWKIT Machinable Steel Jaw Kit	6.000	1.000	1.980	7 Lbs.
8" ALUMINIUM	DJ6STFJ-JAWKIT Steel Hard Jaw Kit	6.000	0.250	1.715	2 Lbs.
	DJ8 Master Jaw Kit	8.000	1.075	2.220	4 Lbs.
	DJ8SK Starter Jaw Kit	8.000	N/A	N/A	11 Lbs.
	DJ808AL-JAWKIT	8.000	1.475	2.450	7 Lbs.
DJ810AL-JAW KIT	10.000	1.475	2.450	8 Lbs.	

**Starter Kits for Aluminum Jaws**



**DJ6HT Llave Hexagonal con Mango T**



**DJ6-45-SA**



**DJ6-35-SA**



**Kits de Mordazas de Aluminio Maquinables**



**Machinable Steel Jaw Kits**



**Steel Hard Jaw Kits**



## Modelo: KTR35

Una prensa extremadamente versátil que puede ajustarse con facilidad a la mesa de trabajo más pequeña. La longitud total incluyendo el tornillo hexagonal es de 10.125" y pesa solo 20 libras. La mordaza tiene un ancho de 2.47" con una apertura máxima de 3.81" en los rieles, y 4.06" en los escalones de la mordaza. La prensa está totalmente asegurada contra rebabas. Puede ser montada a través del cuerpo o con sujetadores exteriores montados a los lados del cuerpo (se venden por separado). Todos los lados de la prensa se pueden usar como base y puede fácilmente ser manotada de lado con sujetadores de garra (se venden por separado). Cuatro orificios en el final de la prensa hacen que montar esta prensa con los sujetadores de garra sea fácil y rápido. Al usar una prensa preceptora puede usarse como prensa de senos con ángulos de 20, 45 y 60° construidos en los lados de la prensa por el lado estacionario. Para usar esta característica se retiran los imanes triangulares y se colocan los pines en los agujeros correspondientes para obtener el ángulo deseado.

### Características:

- Ancho de Mordaza: 3.470"
- Altura de Mordaza total: 1.235"
- Altura de Mordaza hasta el escalón: 1.118"
- Apertura Máxima: 4.060"
- Fuerza de Sujeción Máxima: 4,500 Lbs.
- Tamaño del Hexágono: 0.561"
- Longitud Total de la Prensa: 10.125"
- Altura de la Base: 2.000"
- Peso: 20lbs

### Opciones

- KTR35-ClampKit
- KTR35-KeyKit
- KTR35-ToeKit



**KTR35-ClampKit Opcional**



**KTR35-ToeKit Opcional**



**KTR35-ClampKit Opcional**



**Mostrado con KTR35-ToeKit Opcional**

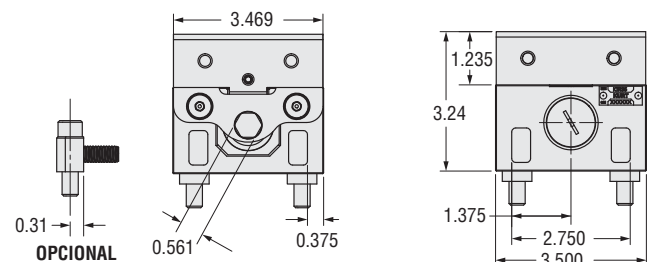
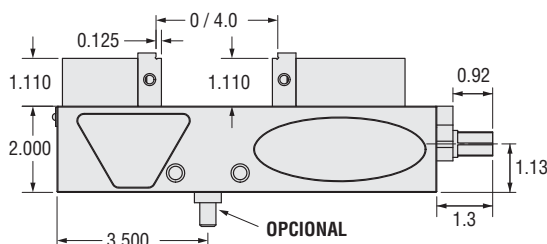
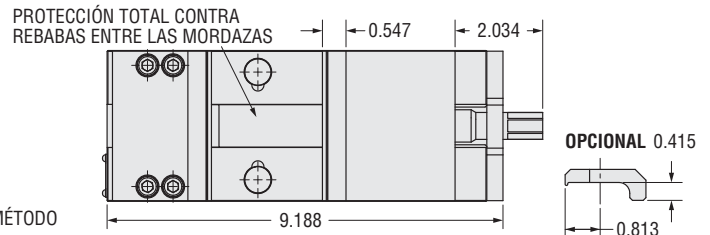
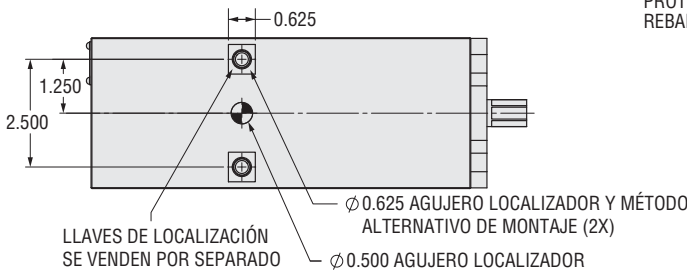
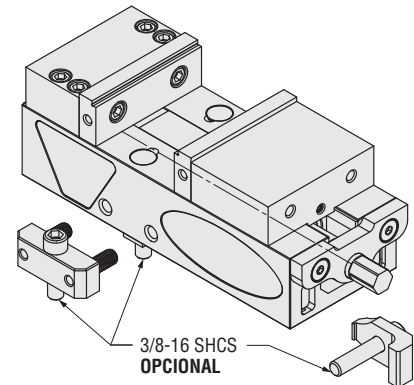


**KTR35-KeyKit Opcional**



**Ángulos de 30°, 45° y 60°**

KTR35 Fuerza de Sujeción	
Torque - Ft. Lbs.	Fuerza de Sujeción - Lbs.
5	500
10	1,000
15	1,500
20	2,000
25	2,500
30	3,000
35	3,500
40	4,000
45	4,500



## Opciones de sujeción para 5 ejes que ahorran tiempo y dinero



### Soluciones para trabajos médicos, petroleros, aeroespacial y de molde/dado.



#### MaxLock prensas de auto-centrado

Prensas multiejes auto-centrables para maquinado de 5 ejes con ancho de mordazas de 2.5" y 4", línea de centro ajustable, mordazas maquinables. **Ver página 8**



#### DoveLock

La prensa de cola de milano DoveLock es una prensa de 5 ejes para el maquinado agresivo que se necesita en la actualidad y elimina deformación o el arrastre en la sujeción cuando está bajo un maquinado de alta presión.

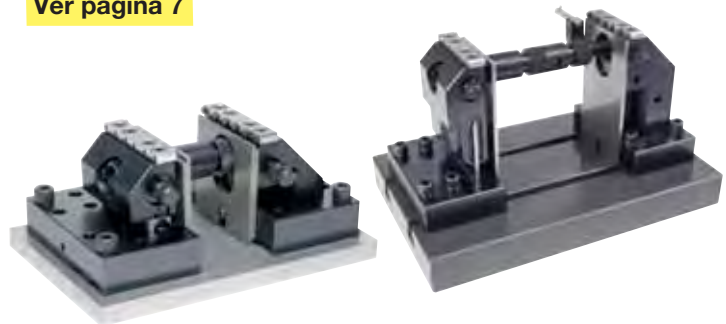
**Ver página 7**



#### MaxLock Prensas 350

Diseño flexible para sujetar piezas desde 0.15" hasta el tamaño de su mesa. Disponible con elevadores.

**Ver página 9**



#### Prensas Schenke de 5 Ejes

Dos prensas Schenke diseñadas en alto perfil y bajo perfil. Sujeta partes maquinadas, redondas e irregulares.

**Para más información llamar al 1-877-226-7823**

## Modelo: DT20

La prensa DoveLock cola de milano es una solución para el maquinado agresivo que hoy se necesita. Fabricado de acero 4140 pre-endurecido, la DoveLock mantiene la pieza rígida y minimiza la deformación o el arrastre de la parte cuando está bajo un maquinado de alta presión. La deformación es reducida por su diseño Kurt único que tiene el tornillo de sujeción en la parte de arriba del espacio de sujeción. Adicionalmente, se logra mayor control anti deformación mediante la carrera de la mordaza móvil que está retenida a la mordaza estacionaria. DoveLock tiene una carrera completa de 1/2" haciendo la preparación de la pieza más fácil que en otras prensas. Y un pin localizador incorporado mantiene una precisa localización cuando se aplican cargas de presión lateral.

DoveLock fácilmente se ajusta en la mayoría de las mesas de las máquinas con patrón de agujeros pre-configurados. También está disponible la base elevadora que puede ser fácilmente aplada para alcanzar la holgura deseada de la mesa.

### Características:

- Cuerpo con altura de 2.50"
- Base elevadora con 1.250" de espesor fácilmente apilable.
- Diseño único que reduce la deformación de mordazas común en otras prensas
- Fácil preparación de la pieza con 0.50" de carrera en la mordaza móvil
- Las mordazas móvil y estacionaria encajan entre sí.
- Garantía de por Vida Iron Clad Warranty

### Accesorios Opcionales:

- DT20-1 Base Elevadora
- DT20-363 Cortador de Cola de Milano



Base Elevadora DT20-1 opcional

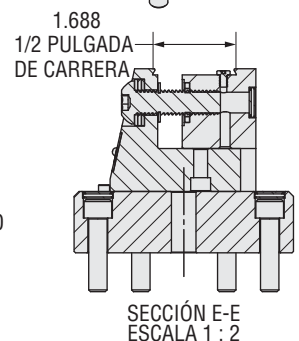
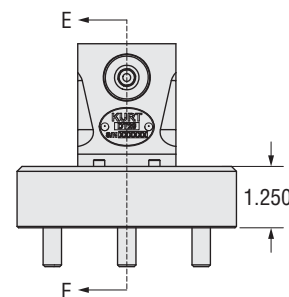
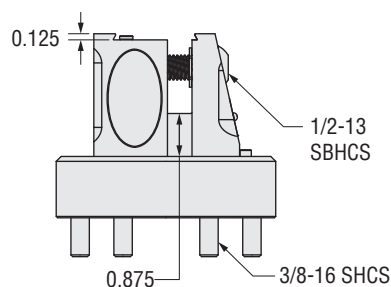
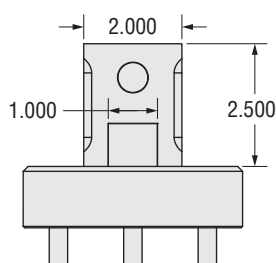
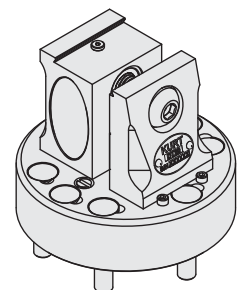
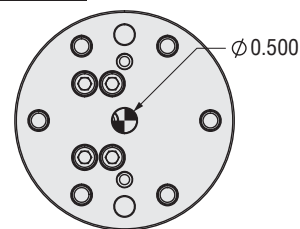
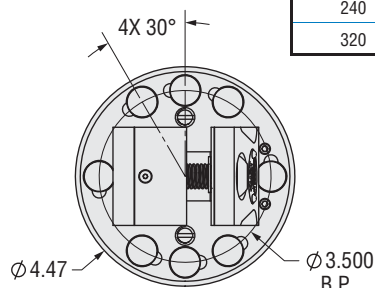
Mostrado con Base Elevadora DT20-1 opcional

Cortador de Cola de Milano DT20-363

Características DT20:	
ANCHO DE MORDAZA	2.000"
APERTURA MÁXIMA	1.688"
ALTURA DE MORDAZA	0.125"
FUERZA MÁXIMA DE SUJECIÓN	4,000 LBS.
TAMAÑO DE HEXÁGONO	0.312
CARRERA TOTAL	0.500"
ALTURA DE LA PRENSA	2.500"
ALTURA DE LA BASE	1.250"
DIÁMETRO DE LA BASE	4.47"
PESO	8 LBS.

Características DT20:	
ALTURA DEL ELEVADOR	1.250"
DIÁMETRO DEL ELEVADOR	4.47"
PESO	5 LBS.

Fuerza de Sujeción	
Pulgadas Libras	Libras de Fuerza
80	1,000
160	2,000
240	3,000
320	4,000



### Modelos: SCMX250 and SCMX425

#### Características:

- Prensa de auto centrado para maquinados de 5 ejes.
- Repetitividad de  $\pm 0.0002"$ .
- Línea de Centro Ajustable.
- Mordazas Maquinables.
- El cliente maquina en un solo paso para mayor precisión eliminando así la necesidad de paralelas.
- Sostiene piezas grandes de hasta 6-1/2" con el modelo SCMX425.
- Sujeta diámetro interior y diámetro exterior.
- El diseño AngLock de Kurt jala la pieza hacia abajo.
- Anchos de mordaza de 2-1/2" y 4".
- Mordazas altas para aumentar la holgura del husillo.
- Mordazas reversibles.
- Opciones de montaje flexibles.
- Requiere llaves hexagonales para retirar las mordazas: SCMX250: 5/64", 3/32" SCMX425: 3/32", 1/8"

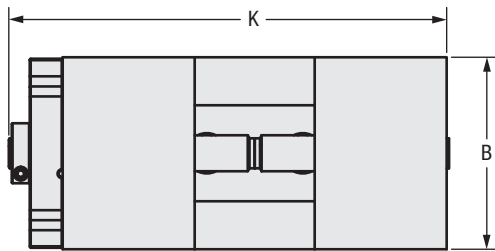


**MaxLock™ SCMX250**  
(Mostrado con base elevadora opcional)

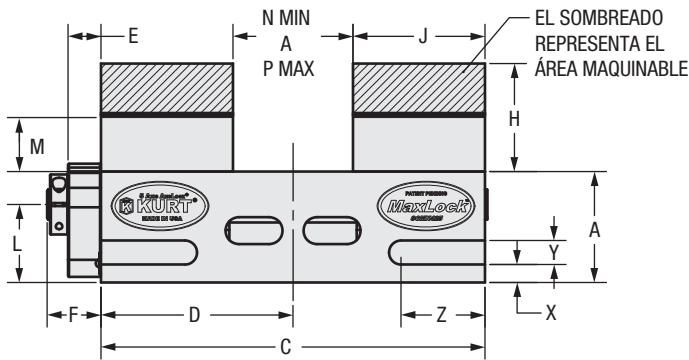


**MaxLock™ SCMX425**  
(Mostrado con base elevadora opcional)

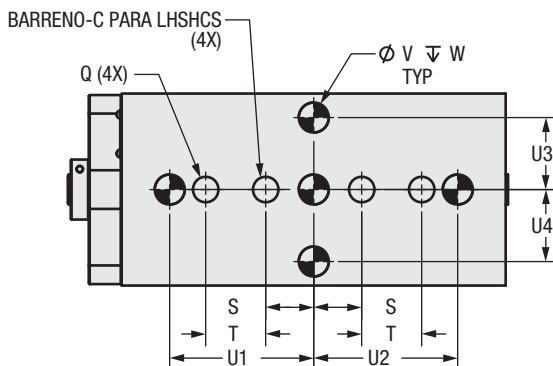
#### VISTA SUPERIOR



#### VISTA LATERAL



#### VISTA INFERIOR

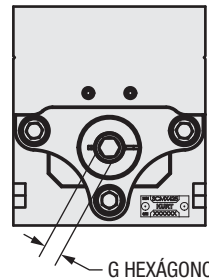


SCMX250 FUERZA DE SUJECIÓN LBS.	
Ft. Lbs.	Fuerza Lbs.
10	350
20	750
30	1,300
40	1,800

SCMX425 FUERZA DE SUJECIÓN LBS.	
Ft. Lbs.	Fuerza Lbs.
10	500
20	1,000
30	1,500
40	2,000
50	2,500
60	3,000

	DIMENSIONES	
	SCMX425	SCMX250
A	2.313	2.000
B	4.000	2.500
C	8.000	5.000
D	4.000	2.500
E	0.69	0.69
F	1.12	1.11
G	3/8	5/16
H	2.25	1.50
J	2.75	2.00
K	9.12	6.11
L	1.625	1.344
M	1.125	0.940
N	0.000	0.000
P	2.500	1.000
Q	0.531 Ø	0.406 Ø
S	1.000	1.000
T	1.250	-
U1	3.000	-
U2	3.000	2.000
U3	1.500	-
U4	1.500	-
V	0.625	0.375
W	0.688	0.500
X	0.375	-
Y	0.500	-
Z	1.750	-
Peso de Envío Aprox	30 lbs	10 lbs

#### VISTA FRONTAL



Base elevadora opcional  
SCMX250-356-Riser



Base elevadora opcional  
SCMX425-356-Riser



## Modelo: MX350

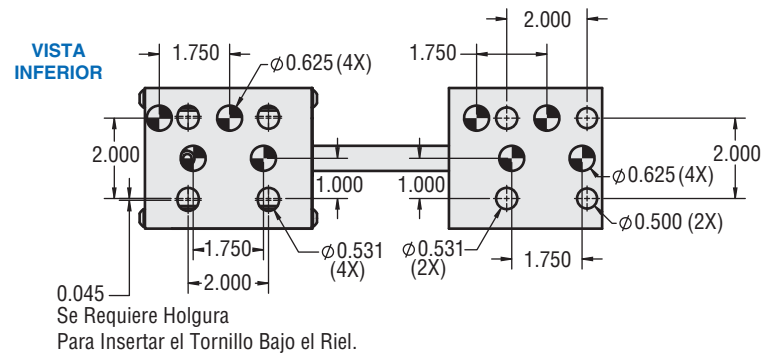
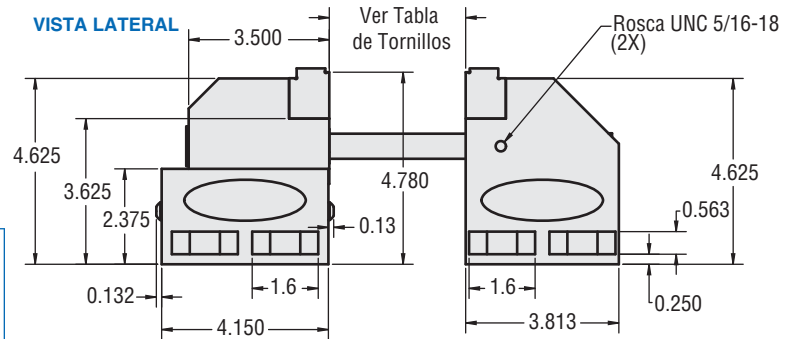
- El diseño Kurt AngLock jala la parte hacia abajo.
- El tipo jalón reduce la deformación fija.
- Carrera de 0.625" - Permite un rango más amplio de sujeción antes de tener que cambiar la configuración.
- Diseño Modular - Se monta en placa perforada de localización de dos pulgadas cuando se retira del elevador y ranuras en "T" o rejillas de agujero central de 100 mm o menos.
- La prensa viene con tornillos localizadores para una alineación más rápida cuando se monta en una placa perforada de dos pulgadas.
- Han sido agregados hoyos de precisión de 5/8 para que puedan ser usados los Topes Sine de Kurt para una alineación más rápida cuando se monta en los elevadores.
- Tiene ranuras de sujeción auxiliares para que el cliente tenga más flexibilidad en el montaje de la prensa.
- El cliente le dará acabado a la superficie horizontal de la mordaza para mayor precisión, eliminando así la necesidad de usar paralelas.
- Mordazas opcionales:
  - Mordazas de doble paso de 40 RC con revestimiento CDN en la posición vertical del paso No. de Parte MX350-236-1
  - Mordazas de acero semi-duro maquinable disponibles en 3 longitudes.
- Guarda contra rebaba – El diseño completo de guarda contra rebaba permite cargar más rápido y una prensa más suave.
- El tornillo es más fácil de fabricar y de cambiar por el cliente para permitir un rango más amplio de tamaños de pieza.
- Los Topes Kurt son una opción disponible (No. Parte 6AWS-Kit)
- Un máximo de 40 ft. lbs. Dan hasta 7,000 lbs de fuerza de sujeción.
- Peso de envío: 31 lbs.



Tabla de Selección de Tornillo

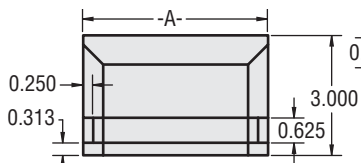
Número de Parte	Longitud del Tornillo	Apertura Mínima de Mordaza	Apertura Máxima de Mordaza
MX350-5-8	8.00	0.15	3.5
MX350-5-12	12.00	3.5	7.5
MX350-5-18	18.00	7.5	11.5
MX350-5-24	24.00	11.5	15.5

El MX350-5-8 es el tornillo estándar que viene con la prensa.

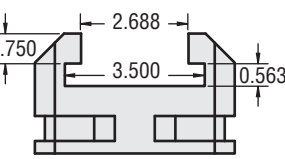


## ELEVADORES OPCIONALES No. Parte MX350RL y MX350RS

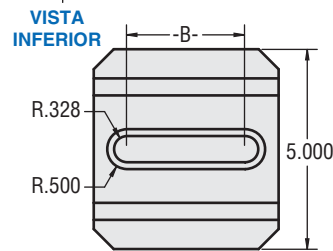
VISTA LATERAL



VISTA FINAL

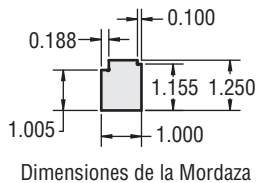


VISTA INFERIOR



Número de Parte	A	B
MX350RS	4.625	2.95
MX350RL	5.650	3.97

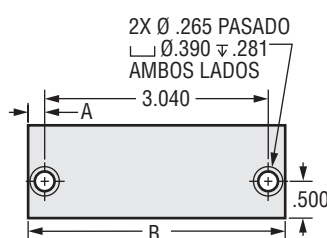
## MORDAZA MX350-236



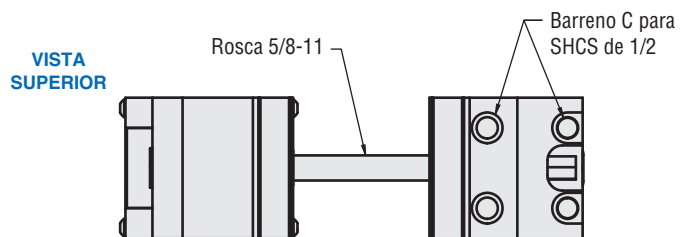
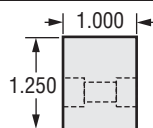
**OPCIONES:**  
**MX350-236**  
 Mordaza de Doble Escalón

**MX350-236-1**  
 Mordaza de Doble Escalón con recubrimiento de CBN

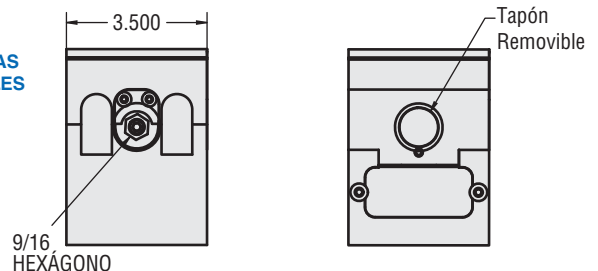
## MORDAZA MAQUINABLE DE HIERRO SEMI-DURO



Número de Parte	A	B
MX350-235-35	0.230	3.50
MX350-235-45	0.730	4.50
MX350-235-55	1.230	5.50



VISTAS FINALES



Modelo: SDW25II



La Kurt SDW25II SideWinder es una prensa que se monta verticalmente a la parte posterior de cualquier prensa Kurt de 6". La SideWinder incluye una pata estabilizadora que se monta a la mesa en el fin móvil de la prensa y un tope para posicionar la altura de la parte.

**Propósito:**

Para hacer 2a operación sosteniendo la pieza verticalmente en lugar de horizontalmente.

**Ventajas:**

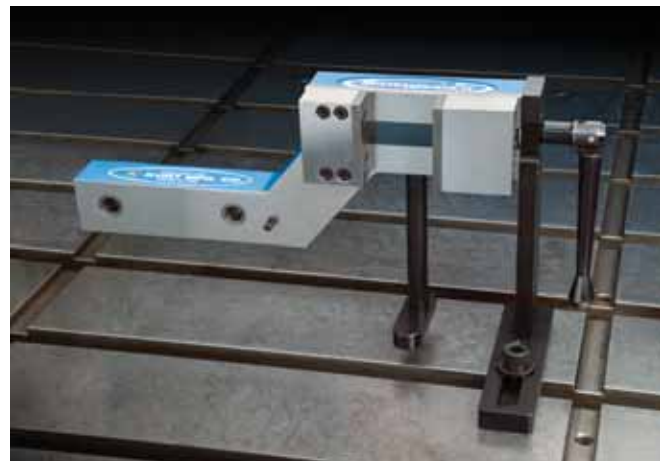
- Ahorra tiempo de montaje para la 2a operación vertical.
- El maquinado puede hacerse en ambas prensas en el mismo montaje.
- La prensa está en una posición elevada, lo que ayuda a alcanzar maquinado más largo.
- Tiene un pie estabilizador para control de vibración.
- Puede ser montada en cualquier prensa industrial estándar de 6".
- Tiene una tuerca redonda que controla la desviación en un mayor grado.
- No interfiere con la prensa principal.
- Prensa tipo jalón.
- Diseño AngLock

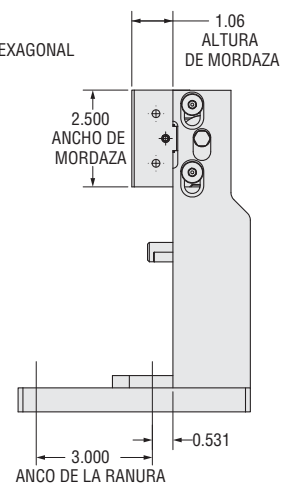
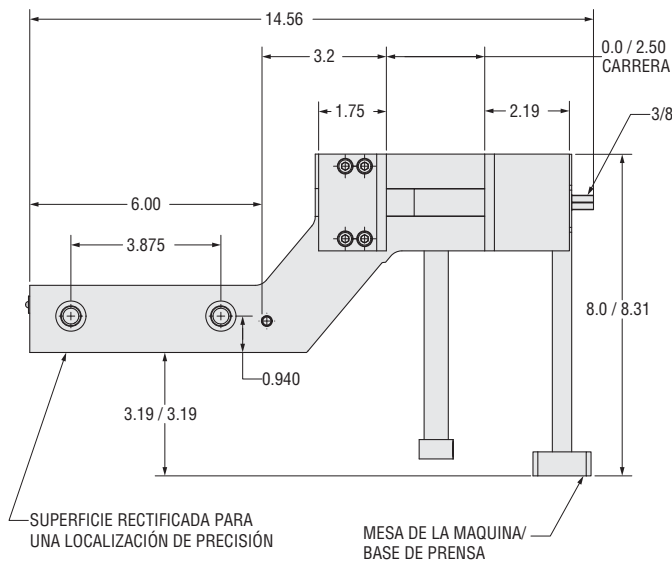
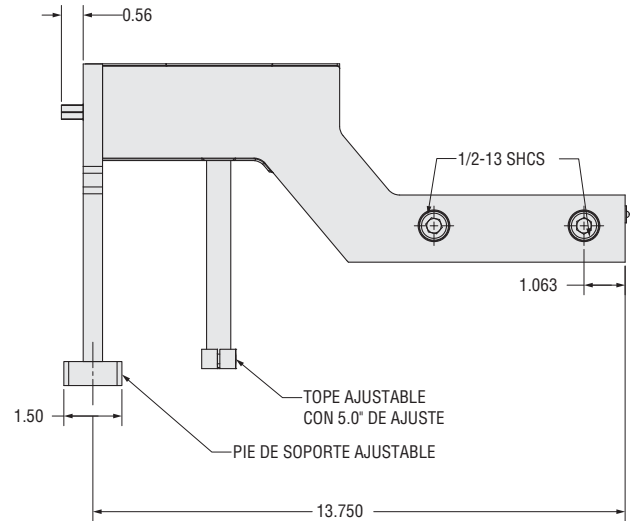
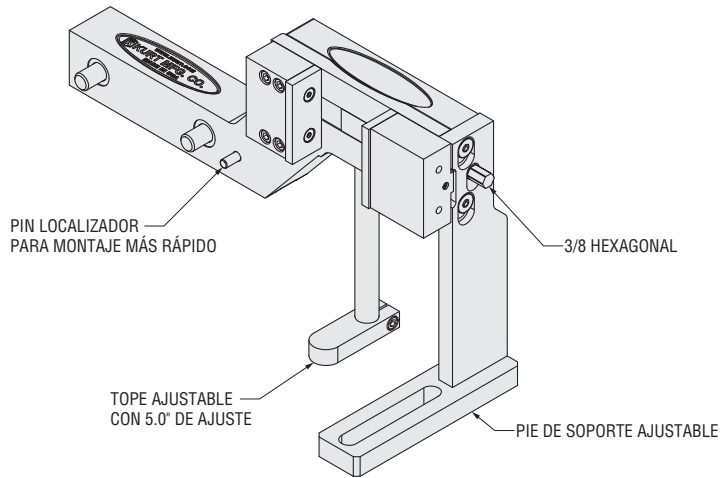
**SDW25II Features:**

- Ancho de Mordaza: 2.500"
- Alto de Mordaza: 1.060"
- Máxima Apertura: 2.500" 6" wide with the jaw plates in the outside position
- Máxima Fuerza de Sujeción: 2,450 Lbs.
- Ajuste de Rango de tope: 0"- 5.000"
- Tamaño de Hexágono: 3/8"
- Largo de Hexágono: 0.453"
- Ancho Total del Soporte: 14.000"
- Peso: 20lbs
- Patente Pendiente

**Clamp Force**

SDW25II SideWinder	
Torque – Pies Libras	Sujeción Fuerza-Libras
4	580
6	880
8	1,120
10	1,540
12	2,450





Modelo: SDW35



La Kurt SideWinder es una prensa que se monta verticalmente a la parte posterior de cualquier prensa Kurt de 6" o 8". La SideWinder incluye una pata estabilizadora que se monta a la mesa en el fin móvil de la prensa y un tope para posicionar la altura de la parte.

**Propósito:**

Para hacer 2a operación sosteniendo la pieza verticalmente en lugar de horizontalmente.

**Ventajas:**

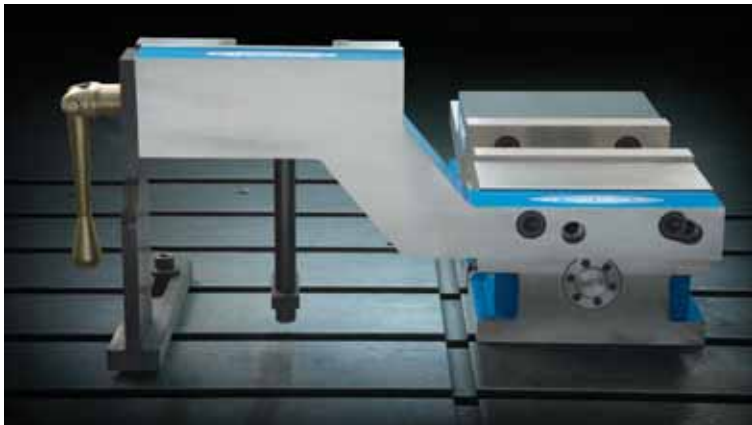
- Ahorra tiempo de montaje para la 2a operación vertical.
- El maquinado puede hacerse en ambas prensas en el mismo montaje.
- La prensa está en una posición elevada, lo que ayuda a alcanzar maquinado más largo.
- Tiene un pie estabilizador para control de vibración.
- Puede ser montada en cualquier prensa industrial estándar de 6" o 8".
- No interfiere con la prensa principal.
- Prensa tipo jalón.
- Diseño AngLock

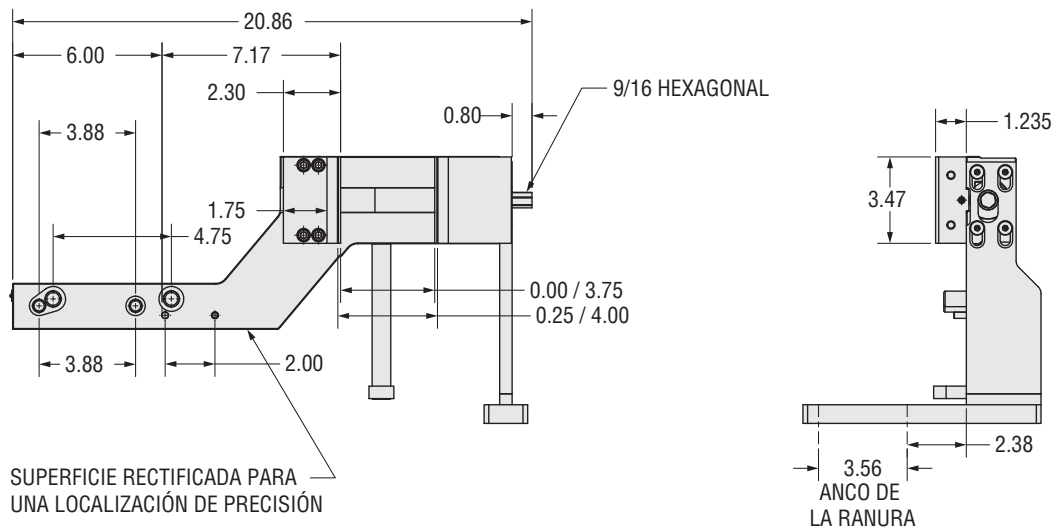
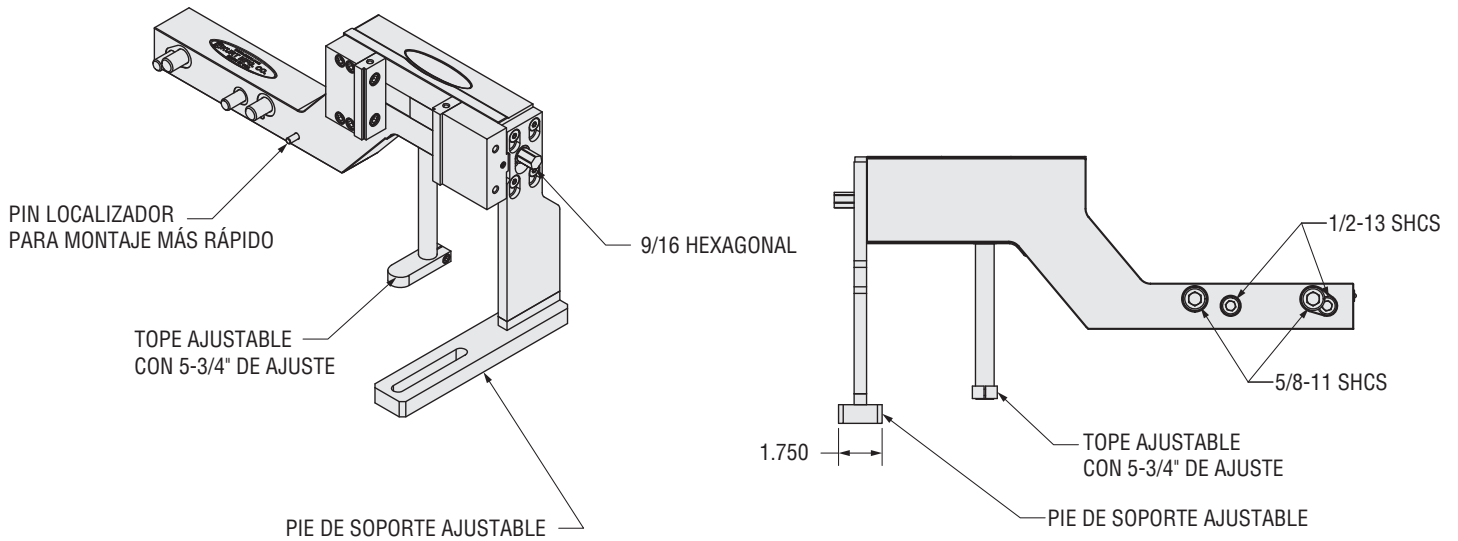
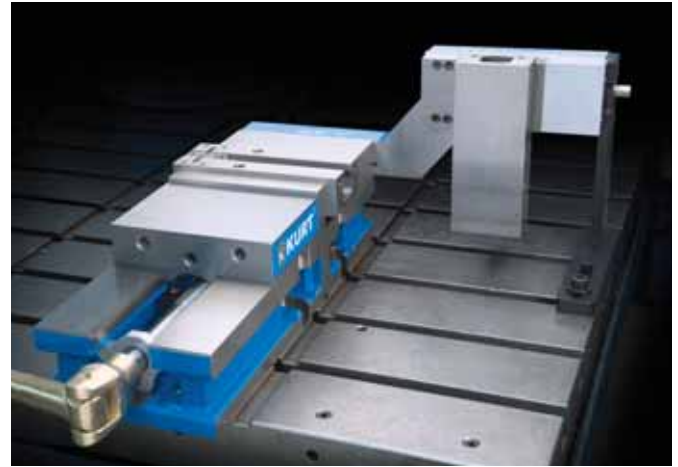
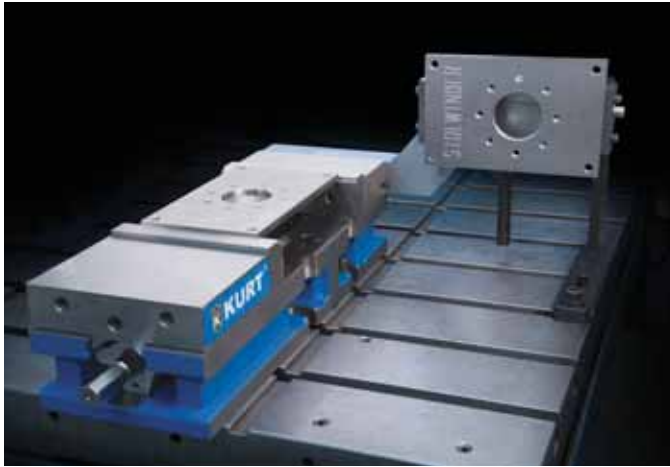
**SDW35 Características:**

- Ancho de Mordaza: 3.470"
- Alto de Mordaza: 1.235"
- Máxima Apertura: 3.750" 9.375" wide with the jaw plates in the outside position
- Máxima Fuerza de Sujeción: 4,000 Lbs.
- Ajuste de Rango de tope: 0"- 5.750"
- Tamaño de Hexágono: 9/16"
- Largo de Hexágono: 0.800"
- Ancho Total del Soporte: 20.86"
- Peso: 45lbs
- Patente Pendiente

**Clamp Force**

SDW35 SideWinder	
Torque - Pies Libras	Sujeción Fuerza-Libras
5	500
10	1,000
15	1,500
20	2,000
25	2,500
30	3,000
35	3,500
40	4,000





## Pernos de Localización y Sujeción:

El Sistema PinLock está diseñado para reducir el tiempo utilizado en acomodar y sujetar exactamente las placas y subplacas de dispositivo. Un sistema requiere al menos de dos localizadores PinLock, uno principal y uno secundario. O pueden ser usados dos bujes primarios para lograr una mayor precisión. Los bujes de alineación son usados para reducir el desgaste en las placas del dispositivo. Los bujes receptores son usados con el PinLock para localizar y sujetar. Para subplacas más grandes pueden ser usados PinLocks adicionales, donde se requiere más fuerza de sujeción. En esos PinLocks se requiere holgura adicional para no afectar a los localizadores principal y secundario.

### Características:

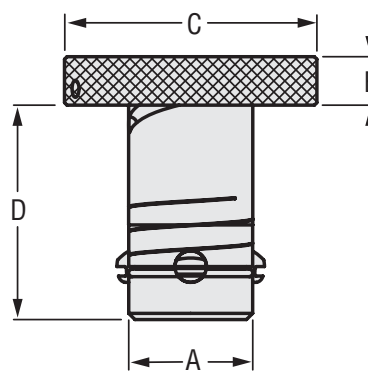
- Asistencia de extracción para las condiciones de carga lateral.
- Los pines otorgan mayor fuerza de sujeción.
- Compatible con sistemas existentes.
- Material: Pernos y bujes de acero aleado de alta resistencia
- Acabado: Oxido Negro.
- Tratamiento Térmico:  
Dureza de los pernos, RC 46-50  
Bujes, RC 46-50  
Dureza de los bujes de alineación, RC 46-50  
Pins, RC 56-60
- Rango de Temperatura de Operación de -49° a 400°F
- Patente Pendiente



El montaje de pines PinLock se acopla y crea una fuerza de cierre con contacto lineal, en comparación con otros sistemas de la competencia que usan contacto de punto.



PinLock ofrece un diseño de extracción helicoidal. Esta característica ayuda para evitar la adherencia en condiciones de carga laterales y permite remover el PinLock en cualquier aplicación.



## Dimensiones de pernos de Localización y Sujeción

Número de Parte	Diámetro de perno (mm) A	Grueso del Dispositivo ±0.005	Cabeza del perno		Longitud debajo de la Cabeza D	Tamaño de Llave Hexagonal para Ajustar Tornillo	Tamaño de Llave Hexagonal para Removerlo	Recomendado	
			Altura B	Diámetro C				Torque del tornillo (in/lbs)	Fuerza de Sujeción (lbs)
PL13-050	13	0.50	0.25	1.06	1.08	3/32	1/4	12	750
PL13-075		0.75			1.33				
PL16-050	16	0.50	0.31	1.38	1.15	5/32	3/8	24	1,200
PL16-075		0.75			1.40				
PL20-075	20	0.75	0.38	1.75	1.53	5/32	3/8	55	2,250
PL20-100		1.00			1.78				
PL25-075	25	0.75	0.38	2.00	1.70	5/32	3/8	200	5,444
PL25-100		1.00			1.95				
PL30-075	30	0.75	0.44	2.13	1.88	5/32	3/8	200	8,000
PL30-100		1.00			2.13				
PL35-075	35	0.75	0.50	2.25	1.97	1/4	9/16	400	11,780
PL35-100		1.00			2.22				
PL35-150		1.50			2.72				
PL35-200		2.00			3.22				
PL50-075	50	0.75	0.63	3.00	2.45	1/4	9/16	700	15,200
PL50-100		1.00			2.70				
PL50-150		1.50			3.20				
PL50-200		2.00			3.70				

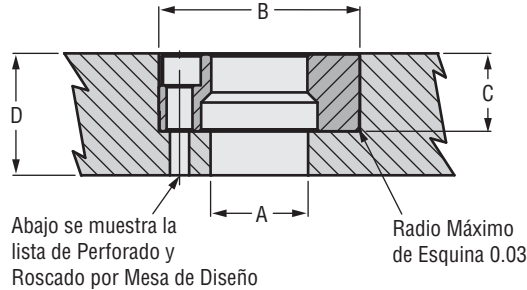


**Montaje inferior**



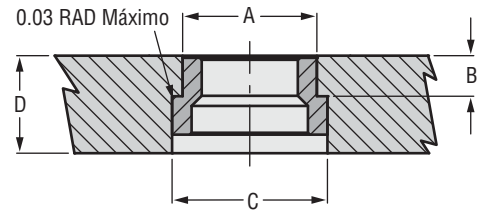
**Montaje superior**

Hay dos tipos de bujes receptores, de montaje superior o de montaje inferior. Generalmente, los bujes receptores de montaje superior se usan en aplicaciones de barreno ciego (ajuste deslizable). Los bujes receptores de montaje inferior son usados en aplicaciones de barreno pasado (ajuste a presión).



**Instrucciones de Instalación de Bujes de Montaje superior**

Nota: Ambos tipos de bujes deben ir instalados aproximadamente 0.012" por debajo de la superficie de la subplaca.



**Instrucciones de instalación de Bujes de Montaje inferior**

## Dimensión de Instalación

### Montaje superior

Número de Parte	Diámetro de Zanco (mm)	Diámetro Exterior Real +0.0000 -0.0004	Diámetro De la Broca de Holgura A	Barreno +0.0005 -0.0000 B	Profundidad +0.002 -0.000 C	Tamaño y Profundidad de Roscado H	Diámetro Circular del Tronillo 3 PL Espaciado Equitativamente	Grosor mínimo de la Subplaca D
PL13RBF	13	1.3750	11/16	1.3750	0.467	8-32x5/16	0.984	13/16
PL16RBF	16	1.4370	13/16	1.4370	0.470	8-32x5/16	1.125	13/16
PL20RBF	20	1.6873	13/16	1.6873	0.637	10-32x3/8	1.362	1-1/8
PL25RBF	25	2.0623	1	2.0623	0.799	1/4-28x1/2	1.644	1-1/4
PL30RBF	30	2.2654	1 3/16	2.2654	0.871	1/4-28x3/4	1.876	1-3/8
PL35RBF	35	2.6873	1 9/16	2.6873	0.904	5/16-24x7/8	2.178	1-1/2
PL50RBF	50	3.4998	2 5/32	3.4998	1.239	3/8-24x1	2.916	2

### Montaje inferior

Número de Parte	Diámetro de Zanco (mm)	Diámetro Exterior Real +0.0000 -0.0004 A	Profundidad +0.000 -0.002 B	Barreno C ±0.006 C	Grosor mínimo de la Subplaca D
PL13RBB	13	0.7870	0.270	1.000	3/4
PL16RBB	16	0.8760	0.281	1.156	3/4
PL20RBB	20	1.0950	0.345	1.280	7/8
PL25RBB	25	1.3763	0.416	1.593	1
PL30RBB	30	1.6264	0.432	1.906	1-1/4
PL35RBB	35	1.8764	0.493	2.155	1-5/16
PL50RBB	50	2.6269	0.621	2.988	1-3/4

## Bujes de Alineación



Determinar si se necesita un primario y un secundario o dos primarios, dependerá de la repetitividad de localización. Con dos primarios, si los hoyos del buje receptor se mantienen centrados con tolerancia de ±0.0002", la repetitividad de ±0.0005" se mantendrá.

### NOTA EN LA INSTALACIÓN DE LOS BUJES DE AJUSTE DE PRESIÓN Y BUJES RECEPTORES DE MONTAJE INFERIOR:

Para reducir la posibilidad de adhesión del zanco en el barreno, el ajuste de interferencia máximo entre el diámetro exterior del buje del barreno no debe exceder de 0.0005".

### Kits de Reparación PinLock

Diámetro del perno	Número de Parte Kurt
13mm	PL13-Kit
16mm	PL16-Kit
20mm	PL20-Kit
25mm	PL25-Kit
30mm	PL30-Kit
35mm	PL35-Kit
50mm	PL50-Kit

Grosor del Fixture ±0.005"	Diámetro del perno (mm)	Número de Parte del buje principal	Número de Parte del Bujes Secundario	Diámetro Exterior del Bujes +0.0000" -0.0004"
0.50	13	PL13LBP-050	PL13LBS-050	0.7518
0.75	13	PL13LBP-075	PL13LBS-075	0.7518
0.50	16	PL16LBP-050	PL16LBS-050	1.0018
0.75	16	PL16LBP-075	PL16LBS-075	1.0018
0.75	20	PL20LBP-075	PL20LBS-075	1.3772
1.00	20	PL20LBP-100	PL20LBS-100	1.3772
0.75	25	PL25LBP-075	PL25LBS-075	1.3772
1.00	25	PL25LBP-100	PL25LBS-100	1.3772
0.75	30	PL30LBP-075	PL30LBS-075	1.7523
1.00	30	PL30LBP-100	PL30LBS-100	1.7523
0.75	35	PL35LBP-075	PL35LBS-075	1.7523
1.00	35	PL35LBP-100	PL35LBS-100	1.7523
1.50	35	PL35LBP-150	PL35LBS-150	1.7523
2.00	35	PL35LBP-200	PL35LBS-200	1.7523
0.75	50	PL50LBP-075	PL50LBS-075	2.5025
1.00	50	PL50LBP-100	PL50LBS-100	2.5025
1.50	50	PL50LBP-150	PL50LBS-150	2.5025
2.00	50	PL50LBP-200	PL50LBS-200	2.5025



### Llaves Hexagonales PinLock PLHT2

Llaves hexagonales plegables para todos los ensamblajes de sujeción PinLock.

### Características de Prensas HD690:

- Una apertura de mordazas de 9" cuando se usan las mordazas duras estandar.
- Menos desviación de la mordaza estacionaria. Una mordaza estacionaria más amplia es igual a menos desviación.
- La mordaza estacionaria se atornilla desde arriba hasta abajo. No hace falta quitarla de la mesa para desensamblar la prensa. Atornillando la mordaza estacionaria desde arriba reduce el estrés en el cuerpo y lo mantiene más plano después del ensamble.
- Con cuerpo más estrecho para permitir más prensas en la misma área de trabajo.
- Su cuerpo más alto ofrece menos deformación con la carga de sujeción.
- Se atornilla y localiza directamente en placas perforadas de 40mm, 50mm o 2in.
- El cuerpo con diseño de tipo jalón reduce el stress en el cuerpo entregando así una sujeción más precisa.
- Mordaza móvil de cambio rápido. La mordaza móvil de plataforma HD para cambio rápido es maquinable para esas piezas con forma peculiar.
- Mordaza ranurada y tope incluidos.
- Usa llaves Sine para alineado.
- Base giratoria disponible. No de parte D50-4-SA
- Altura del soporte de pieza pareja en  $\pm 0.0005"$
- Peso de embarque: HD690/HDM690 (75lbs.), HDH690 (80lbs.)

Modelo:  
HDH690



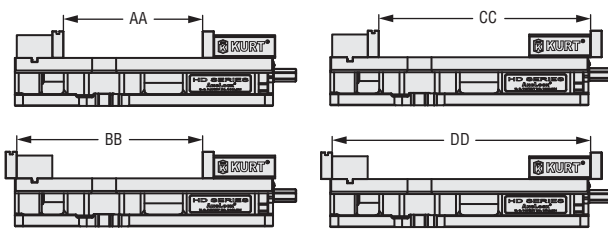
Modelo:  
HD690  
HDM690

FUERZA DE SUJECIÓN - LBS	
Torque Manual Ft-Lbs.	HD690 HDM690
10	975
20	1,625
30	2,400
40	3,250
50	3,700
60	4,275
70	4,700
80	5,250

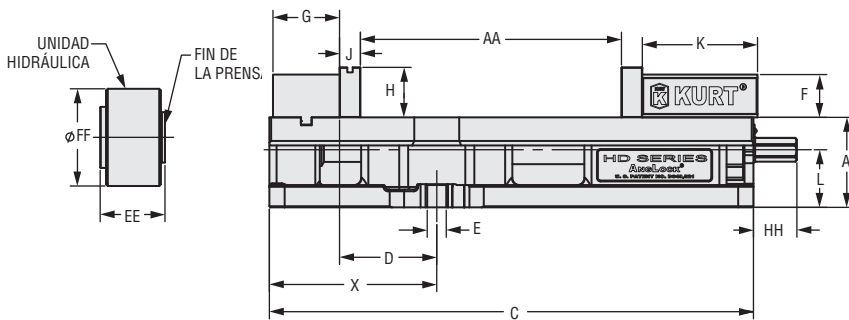
FUERZA DE SUJECIÓN - LBS	
Hidráulico PSI	HDH690
400	1,575
800	3,150
1,200	4,725
1,600	6,300
2,000	7,875
2,400	9,450
2,800	11,025
3,200	12,600
Desplazamiento Hidráulico cu. In.	1.18

DATOS DIMENSIONALES	
	HD690/HDM690 HDH690
A	3.125
B	6.000
C	16.810
D	3.375
E	0.6600
F	1.485
G	2.312
H	1.735
I	7.338
J	0.725
K	4.000
L	2.000
M	0.330
N	0.940
O	3.875
P	1/2-13
P MÉTRICO	M12
Q	2.000
R	2.986
S	50 MM
T	200 MM
U	80 MM
V	10.000
W	4.000
X	16 MM
Y	0.625
Z	0.992
AA	9.062
BB	12.099
CC	13.787
DD	16.824
EE	2.250
FF	3.375
GG	3/4
HH	1.508

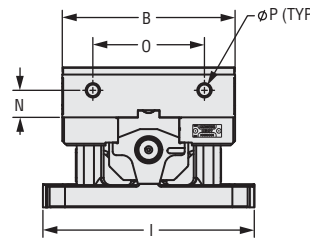
### POSICIÓN DE LA MORDAZA



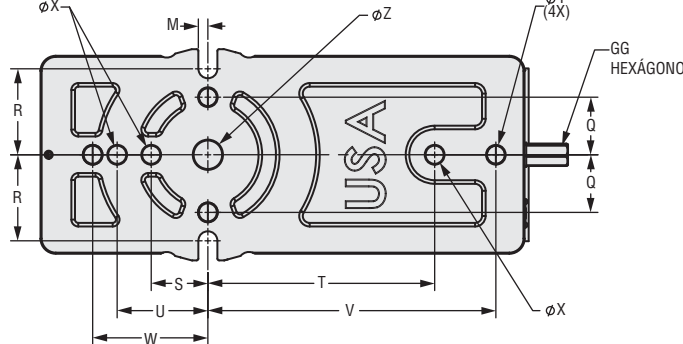
### VISTA LATERAL



### VISTA FINAL



### VISTA INFERIOR



### HD690 KIT MAQUINABLE DE ALUMINIO No. de Parte HD690AL-JAWKIT



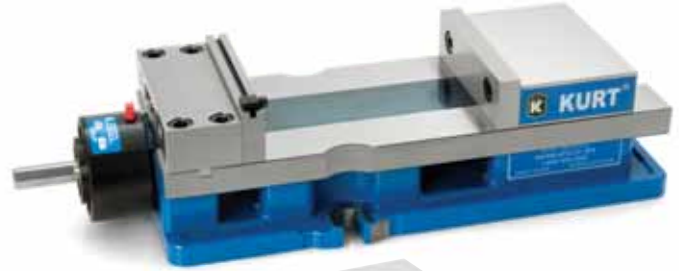
Mordaza #	Uso
XJAB6A-318	MORDAZA ESTACIONARIA
HD6AL-2	MORDAZA MÓVIL



## Características de Prensas HD691:

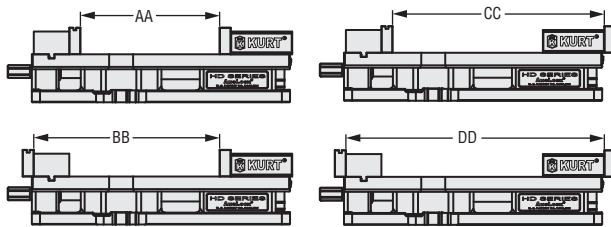
- Programación más sencilla en el eje positivo "Y"
- Reduce la distancia de colocación de la pieza, haciéndolo más seguro y fácil
- Apertura completa de 9 pulgadas entre las mordazas cuando se usan las mordazas duras estándar.
- Menos deformación en la mordaza estacionaria por ser más amplia y estable.
- La mordaza fija se atornilla desde arriba. No se necesita quitar la prensa de la mesa para desensamblarla. Atornillando la mordaza desde arriba se reduce el estrés en el cuerpo y la mantendrá más plana después del ensamble.
- Tiene el ancho del cuerpo más estrecho, con lo que permite más prensas en el mismo campo de trabajo.
- El cuerpo más alto hace que la deformación bajo cargas de sujeción sea menos.
- Se atornilla y localiza directamente en placas perforadas estándar: 40mm, 50mm o 2 in.
- Cuerpo con diseño tipo "jalón" reduce el estrés en el cuerpo otorgando con esto una mayor precisión de sujeción.
- Mordaza móvil de cambio rápido. La mordaza móvil con plataforma HD permite un cambio rápido y maquinabilidad para sujetar piezas con formas irregulares.
- Mordaza ranurada y tope incluidos.
- Usa llaves Sine para alineado.
- Base giratoria disponible. No de parte D50-4-SA
- Altura del soporte de pieza pareja en  $\pm 0.0005"$
- Peso de embarque: HD690/HDM690 (75lbs.), HDH690 (80lbs.)

Modelo:  
HDH691



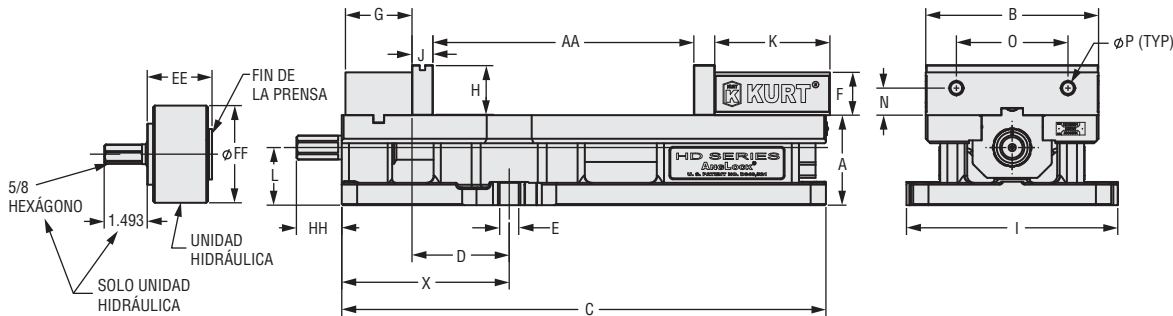
Modelo:  
HD691

### POSICIÓN DE LA MORDAZA

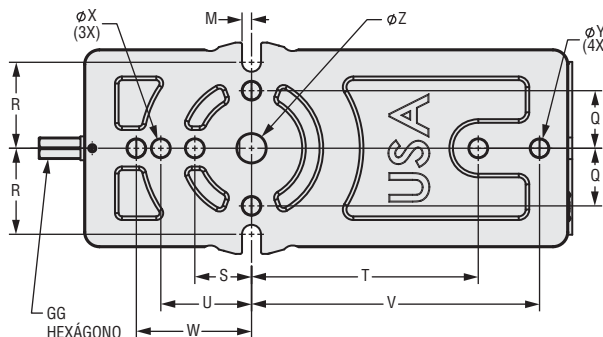


VISTA LATERAL

VISTA TRASERA



VISTA INFERIOR



SUJECIÓN DE PRENSA FUERZA-LBS.	
Torque Manual Ft.-Lbs.	HD691
10	975
20	1,625
30	2,400
40	3,250
50	3,700
60	4,275
70	4,700
80	5,250

SUJECIÓN DE PRENSA FUERZA-LBS.	
Hidráulico PSI	HDH691
400	1,575
800	3,150
1,200	4,725
1,600	6,300
2,000	7,875
2,400	9,450
2,800	11,025
3,200	12,600
Desplazamiento Hidráulico cu. In.	1.18

DIMENSIONAL DATA	
	HD691 HDH691
A	3.125
B	6.000
C	16.810
D	3.375
E	0.6600
F	1.485
G	2.312
H	1.735
I	7.338
J	0.725
K	4.000
L	2.000
M	0.330
N	0.940
O	3.875
P	1/2-13
P MÉTRICO	M12
Q	2.000
R	2.986
S	50 MM
T	200 MM
U	80 MM
V	10.000
W	4.000
X	16 MM
Y	0.625
Z	0.992
AA	9.062
BB	12.099
CC	13.787
DD	16.824
EE	2.250
FF	3.375
GG	3/4
HH	1.575

**Modelos de 4":**

**HDL4 Manual Inglés – PATENTADA**

**HDHL4 Hidráulica – PATENTADA**

**HDLM4 Manual Métrica – PATENTADA**

**HDHLM4 Hidráulica – PATENTADA**

**Modelos de 6":**

**HDL6 Manual Inglés – PATENTADA**

**HDHL6 Hidráulica – PATENTADA**

**HDLM6 Manual Métrica – PATENTADA**

**HDHLM6 Hidráulica – PATENTADA**

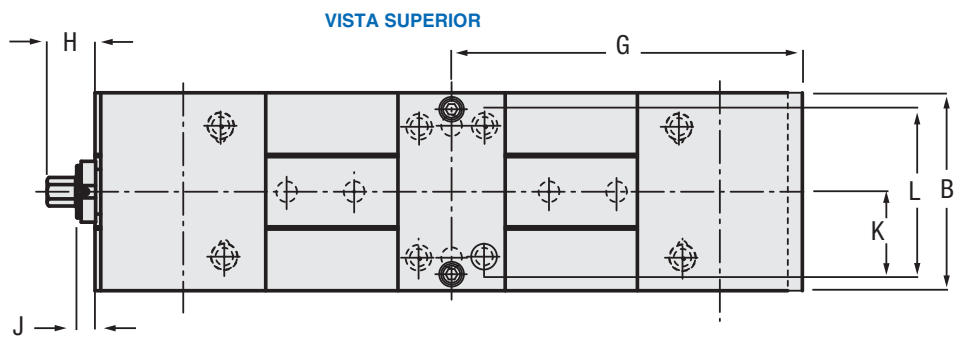
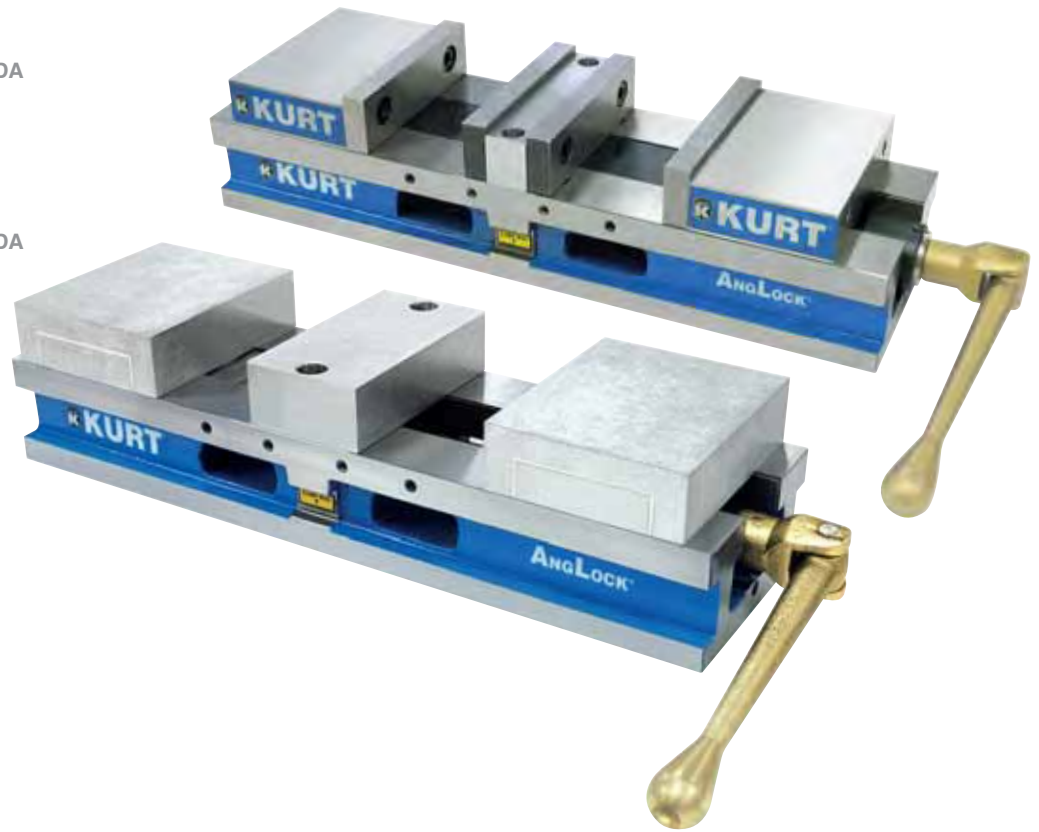
**Para números de modelo específicos ver página 23.**

Las prensas HDL AngLock son prensas largas de alta densidad con dos estaciones de sujeción. Proveen sujeción repetible a 0.0002" y combinan alta densidad con características de trabajo duro.

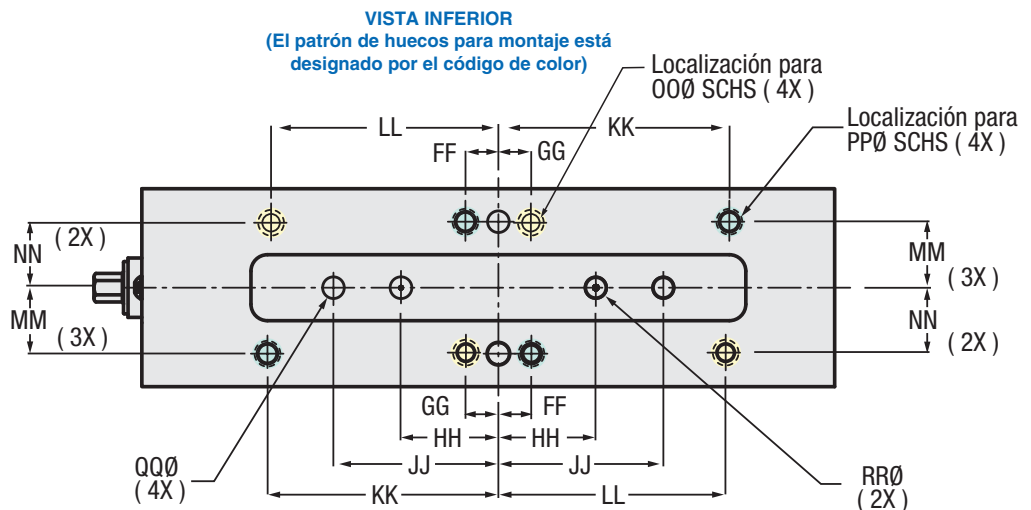
Diseñado en un cuerpo de resistente hierro dúctil de 80,000 PSI con componentes de acero, ambos modelos ofrecen fuerza, rigidez y precisión a largo plazo mientras retiene la vibración del maquinado.

**Características:**

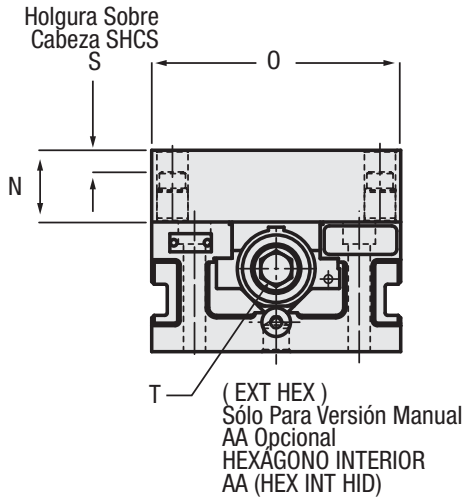
- Dos estaciones de sujeción – sujeción repetible a 0.0002".
- Apertura completa de 3 y 4 in en cada estación con sistema de mordazas duras.
- Las mordazas pueden girar 180°.
- Modelos manual e hidráulicos disponibles.
- Fácil conversión entre modelos manuales e hidráulicos.  
Parte #HDHLM4-3-SA-KIT (4") Y #HDHLM6-3-SA-KIT (6")
- Maximiza el número de partes en el área de trabajo.
- La característica de pre-carga ajustable permite minimizar el rango de pre-carga reduciendo el número de giros en la palanca para abrir o cerrar la prensa (versión manual).
- El bloque sujetador brinda la capacidad de sujetar partes iguales o diferentes, además de la habilidad de pre-cargar en la mordaza frontal o trasera (versión manual).
- Garantía Lifetime Iron Clad.
- Altura del soporte de pieza pareja en  $\pm 0.001"$ .



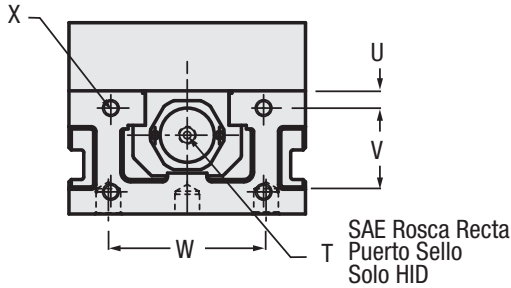
Hexágono Interno Opcional AA



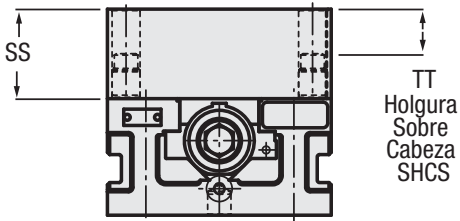
**VISTA FRONTAL**



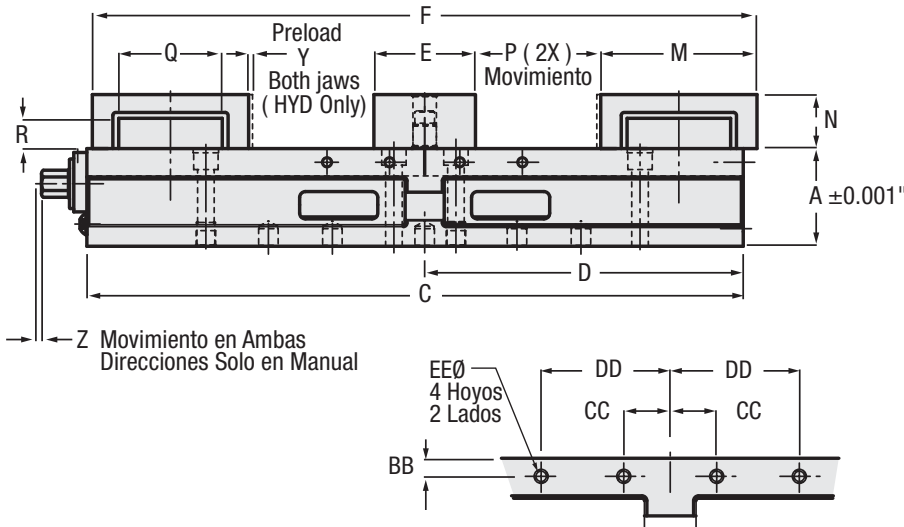
**VISTA TRASERA DE MORDAZA DE ALTURA ESTANDAR**



**KIT DE MORDAZA OPCIONAL  
ALTURA DE MORDAZA 1.9 (4")  
o ALTURA DE MORDAZA 2.5 (6")**



**VISTA LATERAL**



Datos Dimensionales Prensas de Alta Densidad de 4" y 6" Manual e Hidráulica								
	HDLM4 / HDL4		HDHLM4 / HDHL4		HDLM6 / HDL6		HDHLM6 / HDHL6	
	MM	Inch	MM	Inch	MM	Inch	MM	Inch
A	60.325	2.375	60.325	2.375	79.375	3.125	79.375	3.125
B	101.600	4.000	101.600	4.000	152.400	6.000	152.400	6.000
C	415.925	16.375	415.925	16.375	533.400	21.000	533.400	21.000
D	200.025	7.875	200.025	7.875	258.877	10.192	258.877	10.192
E	63.500	2.500	63.500	2.500	82.550	3.250	82.550	3.250
F	418.287	16.468	418.287	16.468	539.750	21.250	539.750	21.250
G	209.144	8.234	209.144	8.234	269.875	10.625	269.875	10.625
H	33.680	1.326	-	-	36.830	1.450	-	-
J	9.855	0.388	-	-	21.844	0.860	-	-
K	41.275	1.625	41.275	1.625	63.500	2.500	63.500	2.500
L	82.550	3.250	82.550	3.250	127.000	5.000	127.000	5.000
M	101.600	4.000	101.600	4.000	127.000	5.000	127.000	5.000
N	35.560	1.400	35.560	1.400	43.891	1.728	43.891	1.728
O	101.600	4.000	101.600	4.000	152.400	6.000	152.400	6.000
P	75.794	2.984	75.794	2.984	101.600	4.000	101.600	4.000
Q	65.075	2.562	65.075	2.562	84.125	3.312	84.125	3.312
R	20.625	0.812	20.625	0.812	24.613	0.969	24.613	0.969
S	7.722	0.304	7.722	0.304	13.259	0.522	13.259	0.522
T	14.275 HEX EXT	0.562 HEX EXT	7/16 - 20 SELLO UNF	7/16 - 20 SELLO UNF	19.050 HEX EXT	0.750 HEX EXT	7/16-20 SELLO UNF	7/16-20 SELLO UNF
U	9.525	0.375	9.525	0.375	11.125	0.438	11.125	0.438
V	42.875	1.688	42.875	1.688	53.975	2.125	53.975	2.125
W	63.500	2.500	63.500	2.500	98.425	3.875	98.425	3.875
X	M8 x 1.25	M8 x 1.25	M8 x 1.25	M8 x 1.25	M10 x 1.5	M10 x 1.5	M10 x 1.5	M10 x 1.5
Y	-	-	3.175	0.125	-	-	3.175	0.125
Z	3.048	0.120	-	-	3.962	0.156	-	-
AA	11.099 HEX INT	0.437 HEX INT	11.900 HEX INT	0.437 HEX INT	15.875 HEX INT	0.625 HEX INT	15.875 HEX INT	0.625 HEX INT
BB	9.525	0.375	9.525	0.375	11.125	0.438	11.125	0.438
CC	34.325	1.375	34.325	1.375	28.575	1.125	28.575	1.125
DD	65.100	2.563	65.100	2.563	79.375	3.125	79.375	3.125
EE	M8 x 1.25	M8 x 1.25	M8 x 1.25	M8 x 1.25	M8 x 1.25	M8 x 1.25	M8 x 1.25	M8 x 1.25
FF	-	0.750	-	0.750	-	1.000	-	1.000
GG	20.000	-	20.000	-	25.000	-	25.000	-
HH	100.000	-	100.000	-	75.000	-	75.000	-
JJ	-	5.250	-	5.250	-	5.000	-	5.000
KK	-	5.250	-	5.250	-	7.000	-	7.000
LL	100.000	-	100.000	-	175.000	-	175.000	-
MM	-	1.500	-	1.500	-	2.000	-	2.000
NN	40.000	-	40.000	-	50.000	-	50.000	-
OO	M8 SHCS	-	M8 SHCS	-	M12 SHCS	-	M12 SHCS	-
PP	-	5/16 SHCS	-	5/16 SHCS	-	1/2 SHCS	-	1/2 SHCS
QQ	-	0.625	-	0.625	-	0.625	-	0.625
RR	16.000	-	16.000	-	16.000	-	16.000	-
SS	48.260	1.900	48.260	1.900	60.960	2.400	60.960	2.400
TT	20.422	0.804	20.422	0.804	30.328	1.194	30.328	1.194
	34 lbs/15.42 kgs		33 lbs/14.96 kgs		32.21 kgs/71 lbs		31.75 kgs/70 lbs	

Peso de Embarque Estimado de Solo el Cuerpo de la Prensa

FUERZA DE SUJECIÓN LBS.						
Torque- Ft. Lbs.	HDL4	PSI Hidráulico	HDHLM4 HDHL4	HDL6	PSI Hidráulico	HDHLM6 HDHL6
10	1,040	1,000	775	1,540	500	875
20	2,125	1,500	1,450	2,520	1,000	1,600
30	3,140	2,000	1,900	3,350	1,500	2,330
40	4,040	2,500	2,550	4,310	2,000	3,130
50	4,980	3,000	3,100	5,750	2,500	3,950
60	5,870	3,500	3,700	6,860	3,000	4,750
70	-	4,000	4,200	7,460	3,500	5,475
		4,500	4,800		4,000	6,350
					4,500	7,100
	Desplazamiento Hidráulico 0.414 in <sup>2</sup>			Desplazamiento Hidráulico 1.08 in <sup>2</sup>		

**HD Y HDL KITS DE MORDAZAS Y PLACAS DE FIXTURE VER PÁGINA 30-33**

## Modelo: HDM6 Manual

Para números de modelo específicos ver página 29.

Las prensas HD CarvLock son de Alta-Densidad y Trabajo-Duro. La prensa en general es muy compacta, haciendo posible una sujeción de densidad máxima en todo el rango de centros de maquinado de la actualidad. Las prensas HD pueden ser equipadas con cambio rápido de mordazas en aluminio, hierro fundido o con un fixture.

### Características:

- Tamaño compacto. Longitud total de solo 13.750" y ancho de solo 6".
- Potencia/Presición de sujeción – produce hasta 7,800 lbs de fuerza de sujeción con repetitividad de sujeción de 0.0002".
- Durabilidad - cuerpo de resistente hierro dúctil de 80,000 PSI, rigidez y precisión de largo plazo absorbiendo la vibración de maquinado.
- El cuerpo cerrado de la prensa mantiene las rebabas y contaminantes afuera – hace la limpieza más rápida y sencilla.
- Rápido y fácil cambio de manual a hidráulica. Número de parte HDHM6-3-SA-KIT.
- Mordazas con giro de 180°.
- Garantía de por vida Iron Clad.

El cuerpo de la prensa manual HDM6 tiene un sistema opcional de mordazas que incluye un set de mordazas de aluminio 7075 T-6 o mordazas de hierro dúctil (espesor estándar de 1.73", espesor opcional de 2.40") o un fixture. El tornillo y la tuerca son reversibles con el cuerpo de la prensa. Un kit de mordazas trabajaría dos piezas diferentes.



(se muestra con mordazas de aluminio maquinables)



(se muestra con mordazas de aluminio maquinables)

## Modelo: HDHM6-DA Hidráulico de Doble Acción

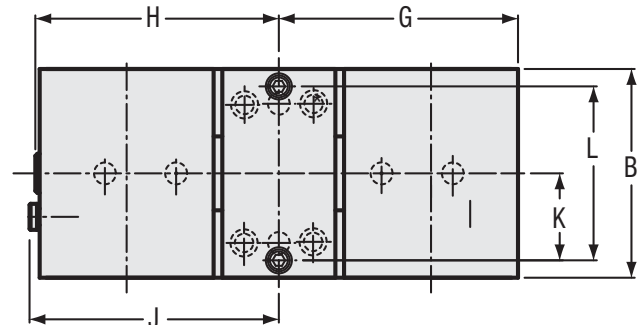
La prensa hidráulica de doble acción usa presión hidráulica para sujetar y soltar. Operación extremadamente confiable comparada con otras prensas de uso mecánico para liberar la pieza. Diseñada para sistemas automatizados.

### Características:

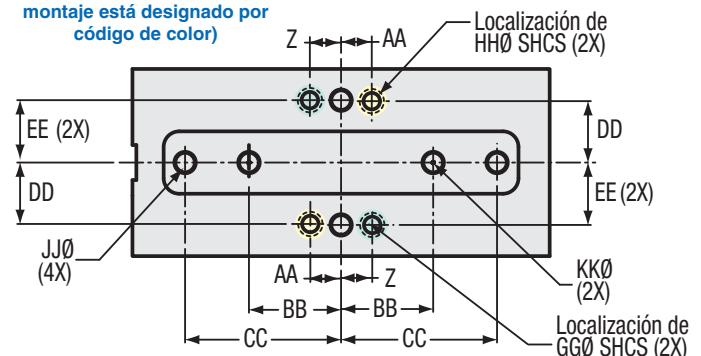
- Adecuada para automatización.
- Ciclo abierto/cerrado rápido y firme.
- Tamaño compacto – Longitud de solo 13.750" y ancho de solo 6".
- Potencia/Presición de sujeción – produce hasta 7,800 lbs de fuerza de sujeción con 5,000 PSI de presión hidráulica y repetitividad de sujeción de 0.0002".
- Durabilidad - cuerpo de resistente hierro dúctil de 80,000 PSI, rigidez y precisión de largo plazo absorbiendo la vibración de maquinado.
- El cuerpo cerrado de la prensa mantiene fuera las rebabas y contaminantes y hace más rápida y fácil la limpieza.
- Las mordazas pueden girar 180°.
- Garantía de por vida Iron Clad.

El cuerpo de la prensa hidráulica HDHM6 tiene un sistema opcional de mordazas que incluye un set de mordazas de aluminio 7075 T-6 o un set de mordazas de hierro dúctil (espesor estándar de 1.73", espesor opcional de 2.40") o un fixture. El tornillo y la tuerca son reversibles con el cuerpo de la prensa. Un kit de mordazas trabajaría dos piezas diferentes.

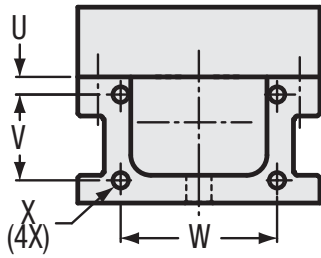
### VISTA SUPERIOR



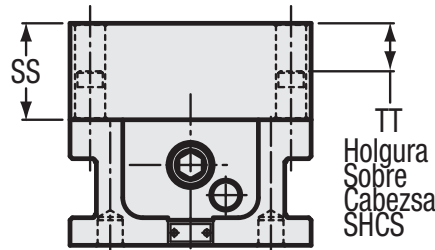
### VISTA INFERIOR (El patrón de agujeros de montaje está designado por código de color)



VISTA TRASERA

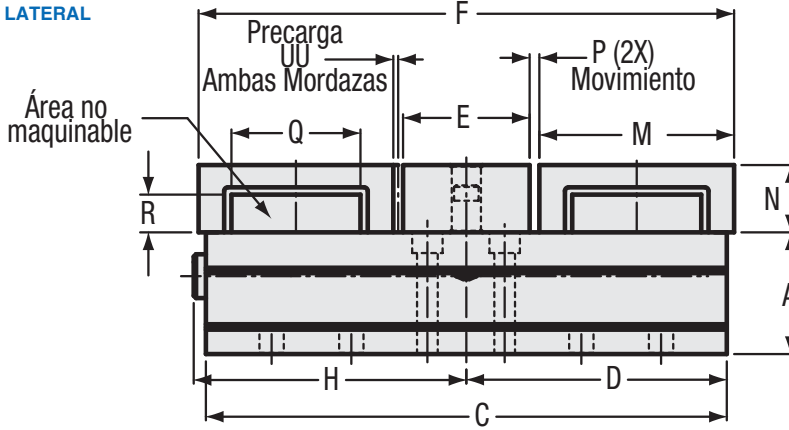


VISTA FRONTAL



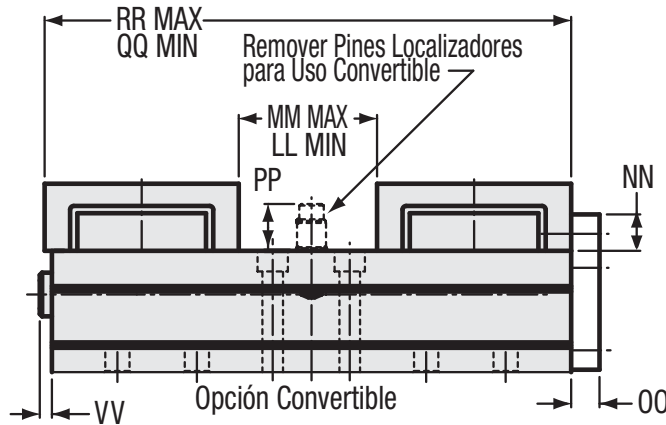
Mordazas mostradas son las opcionales de altura 2.5

VISTA LATERAL

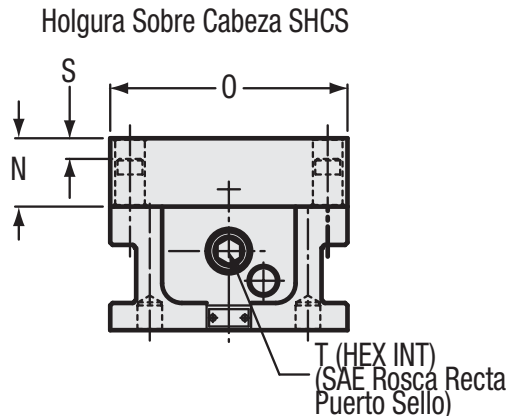


Kits Convertible para Mordazas Maquinables Opcionales – Número de Parte HDM6-CONVKIT

VISTA LATERAL



VISTA FRONTAL



Datos Dimensionales				
Prensas HD de Alta Densidad de 6" Manual e Hidráulica				
	HDM6		HDHM6	
	MM	Inch	MM	Inch
A	79.375	3.125	79.375	3.125
B	152.400	6.000	152.400	6.000
C	339.725	13.375	339.725	13.375
D	169.875	6.688	169.875	6.688
E	82.550	3.250	82.550	3.250
F	349.250	13.750	349.250	13.750
G	174.625	6.875	174.625	6.875
H	177.800	7.000	174.630	6.875
J	182.040	7.167	-	-
K	63.500	2.500	63.500	2.500
L	127.000	5.000	127.000	5.000
M	127.000	5.000	127.000	5.000
N	43.891	1.728	43.891	1.728
O	152.400	6.000	152.400	6.000
P	6.350	0.250	6.350	0.250
Q	84.120	3.312	84.120	3.312
R	24.610	0.969	24.610	0.969
S	13.260	0.522	13.260	0.522
T	15.875 HEX INT	0.625 HEX INT	7/16-20 UNF SELLO	7/16-20 UNF SELLO
U	11.125	0.438	11.125	0.438
V	53.975	2.125	53.975	2.125
W	98.43	3.875	98.43	3.875
X	M10 x 1.5	M10 x 1.5	M10 x 1.5	M10 x 1.5
Z	-	1.000	-	1.000
AA	25.000	-	25.000	-
BB	75.000	2.953	75.000	2.953
CC	127.000	5.000	127.000	5.000
DD	50.000	-	50.000	-
EE	-	2.000	-	2.000
GG	-	1/2	-	1/2
HH	M12	-	M12	-
JJ	15.875	0.625	15.875	0.625
KK	16.000	0.630	16.000	0.630
LL	77.770	3.062	82.550	3.250
MM	90.470	3.562	95.250	3.750
NN	23.830	0.938	23.830	0.938
OO	18.540	0.730	18.540	0.730
PP	30.630	1.206	30.630	1.206
QQ	331.770	13.062	336.550	13.250
RR	344.470	13.562	349.250	13.750
SS	60.960	2.400	60.960	2.400
TT	30.330	1.190	30.330	1.190
UU	-	-	3.180	0.125
VV	7.92	0.312	4.78	0.188

Peso de Embarque Estimado del Cuerpo de la Prensa Solamente 21.8 Kgs (48 lbs)

FUERZA DE SUJECIÓN LBS.			
Torque – Ft. Lbs.	HDM6	PSI Hidráulico	HDHM6
10	883	500	875
20	1,684	1,000	1,600
30	2,503	1,500	2,330
40	3,187	2,000	3,130
50	3,963	2,500	3,950
60	4,837	3,000	4,750
70	5,556	3,500	5,475
		4,000	6,350
		4,500	7,100
		5,000	7,800
		Desplazamiento Hidráulico 1.03 in³	

**KITS DE MORDAZAS HD Y HDL Y PLACAS DE FIXTURE VER PÁGINAS 30-33**

**Modelos 4":**

- CTHDL443 Ingés
- CTHDL444 Ingés
- CTHDL445 Ingés

- CTHDLM443 Métrico
- CTHDLM444 Métrico
- CTHDLM445 Métrico

**Modelos 6":**

- CTHDL644 Ingés
- CTHDL645 Ingés
- CTHDL646 Ingés

- CTHDLM644 Métrico
- CTHDLM645 Métrico
- CTHDLM646 Métrico

**Para números de modelo específicos ver página 23.**

Operada manual o hidráulicamente, la torre HDL Cluster Tower de ocho estaciones es una torre de prensas de hierro ductil. Diseñada para uso en centros de maquinado de medio y grande tamaño, incluyendo centros de maquinado horizontales y verticales con un cuarto eje y mesas intercambiables. Este sistema de sujeción logra la inmovilidad de la pieza mientras el cortador de amortiguación induce vibración.

**Características:**

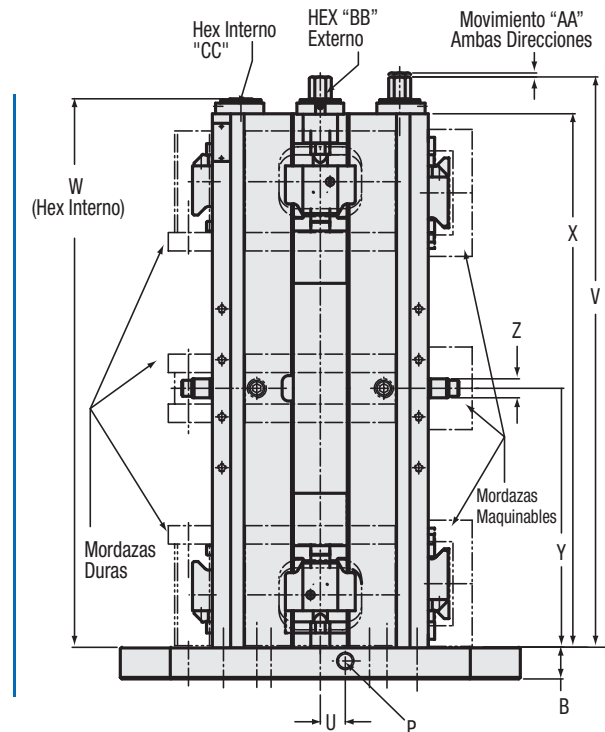
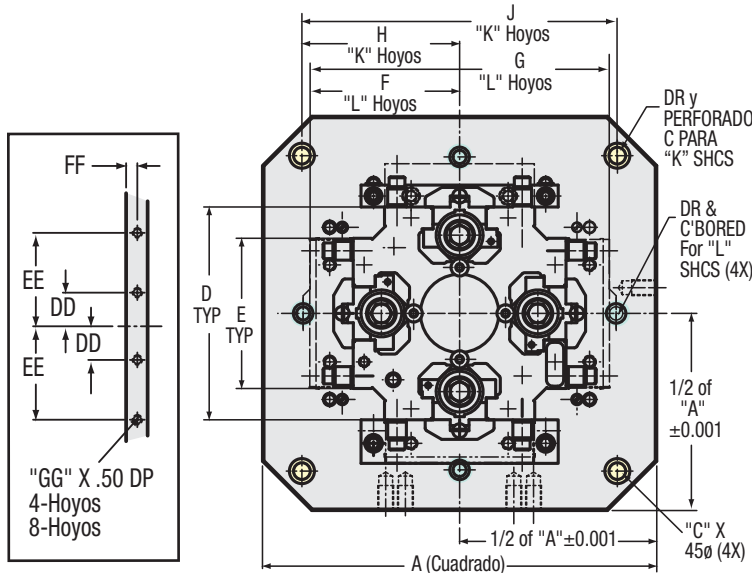
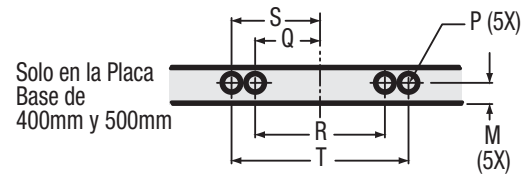
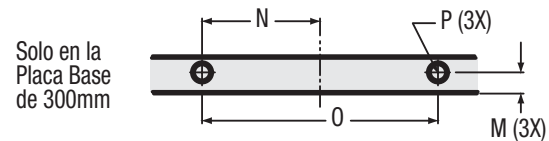
- Sistema de torre de prensas de alta densidad. Sostiene multiples piezas en ocho estaciones de sujeción. Aumenta el volumen de piezas.
- Repetitividad de sujeción a 0.0002". El modelo de 4" entrega 5,870 lbs en cada estación a 60 ft lbs de torque. El de 6" entrega 7,460 lbs de fuerza de sujeción con 70ft lbs de torque.
- El bloque de sujeción de auto-ajuste de las mordazas frontal o trasera para sujetar el misma o diferente tamaño de pieza. Para mejorar aún más la rápida operación, una función de auto-carga ajustable reduce los giros de la manija para abrir y cerrar las estaciones de sujeción.
- La columna de hierro ductil asegura fuerza, rigidez y precisión a largo plazo.
- Opciones de mordazas disponibles para ajustarse a su operación. Elije entre mordazas duras, mordazas de aluminio maquinable, mordazas de hierro ductil maquinable. Ver página 33.
- Las mordazas giran 180°.
- Placas fixture de aluminio disponibles. Ver página 32.
- La columna elevada hace que la limpieza de rebaba y contaminantes sea rápida y fácil.
- Garantía de por Vida Iron Clad Warranty.



(mostrada con mordazas de aluminio opcionales)

(mostrada con mordazas duras opcionales)

**HOYOS LOCALIZADORES EN EL BORDE DE LA PLACA BASE**



Datos Dimensionales Base de Torre HDL Larga Cluster												
	CTHDL(M)44		CTHDL(M)64		300MM Base		400MM Base		500MM Base		630MM Base	
	MM	Inch	MM	Inch	MM	Inch	MM	Inch	MM	Inch	MM	Inch
A					300	11.811	400	15.748	500	19.685	630	24.803
B					25.4	1	31.75	1.25	31.75	1.25	38.1	1.5
C					20	0.79	50	1.97	60	2.36	70	2.76
D					158.75	6.25	158.75	6.25	158.75	6.25	215.9	8.5
E					101.6	4	101.6	4	101.6	4	152.4	6
F					-	-	158.75	6.25	203.2	8	254	10
G					-	-	317.5	12.5	406.4	16	508	20
H					127	5	160	6.299	200	7.874	250	9.842
J					254	10	320	12.598	400	15.748	500	19.685
K					M12 SHCS	-	M16 SHCS	-	M16 SHCS	-	M16 SHCS	-
L					-	1/2 SHCS	-	1/2 SHCS	-	1/2 SHCS	-	1/2 SHCS
M					15	0.59	18	0.709	18	0.709	18	0.790
N					40	1.575	-	-	-	-	200	3.937
O					80	3.15	-	-	-	-	100	7.874
P					M12 x 1.75	-	M16 x 2.0	-	M16 x 2.0	-	M16 x 2.0	-
Q					-	-	55	2.165	55	2.165	-	-
R					-	-	110	4.33	110	4.33	-	-
S					-	-	75	2.953	75	2.953	-	-
T					-	-	150	5.906	150	5.906	-	-
U					-	-	25	0.984	25	0.984	25	0.984
V	449.6	17.701	570.23	22.45								
W	425.78	16.763	548.38	21.59								
X	415.92	16.375	533.4	21								
Y	200.03	7.875	258.88	10.192								
Z	15	0.59	19.05	0.75								
AA	3.05	0.12	3.95	0.156								
BB	14.28	0.562	19.05	0.750								
CC	11.1	0.437	15.87	0.625								
DD	34.92	1.375	28.58	1.125								
EE	65.1	2.563	79.38	3.125								
FF	9.53	0.375	9.53	0.375								
GG	M8 x 1.25	M8 x 1.25	M8 x 1.25	M8 x 1.25								
Peso Baso		119 lbs		270 lbs		39 lbs		85 lbs		133 lbs		255 lbs

FUERZA E SUJECIÓN, LBS.					
Torque- Ft. Lbs.	HDL(M)4	HDL(M)6	PSI Hidráulica	HDHL(M)4	HDHL(M)6
10	1,040	1,540	500		875
20	2,125	2,520	1,000	775	1,600
30	3,140	3,350	1,500	1,450	2,330
40	4,040	4,310	2,000	1,900	3,130
50	4,980	5,750	2,500	2,550	3,950
60	5,870	6,860	3,000	3,100	4,750
70		7,460	3,500	3,700	5,475
			4,000	4,200	6,350
			4,500	4,800	7,100
	Desplazamiento Hid. .414 pulgadas cúbicas			Desplazamiento Hid. 1.08 pulgadas cúbicas	

Pregunta por nuestras Torres HD CarvLock de 12 estaciones



Topes 6AWS y 6AWSM, p.74



Llave Inglesa, p.75

Modelo DL430-307-SA - 4"  
Modelo DL640-307A-SA - 6"



PLACAS PARA FIXTURE Y KITS DE MORDAZAS HDY HDL VER PÁGINAS 30-33

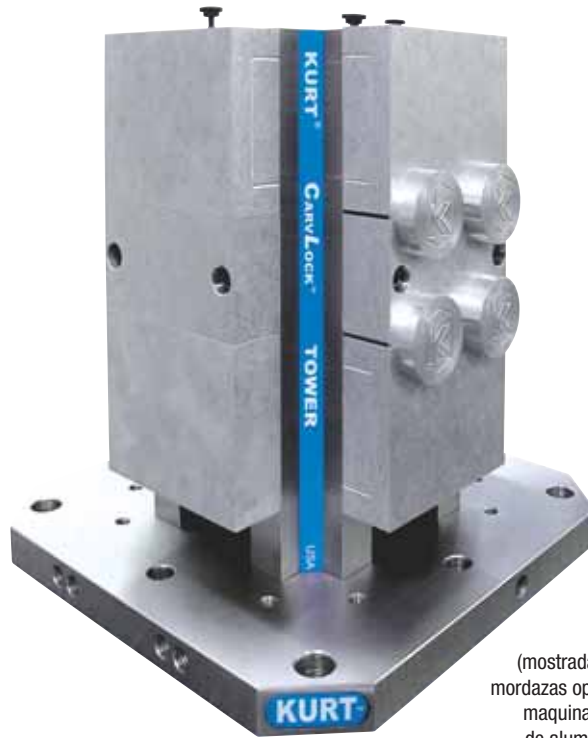
**Modelo: CTHDM64**

Para número de parte específico ver página 29.

Esta torre manual de ocho estaciones HD Cluster Tower es integral de hierro fundido. Ideal para centros de maquinado horizontal o centros de maquinado vertical con mesas indexables. Este sistema de sujeción logra la inmovilidad de la pieza mientras el cortador induce vibración.

**Características:**

- El Sistema de torre prensa de alta densidad más compacto en la industria.
- Sujeta múltiples partes en ocho estaciones de sujeción. Aumenta el volumen de parte.
- Huella pequeña que reduce el recorrido del husillo entre las piezas, maximizando a través de puestas sin comprometer la precisión de sujeción.
- Columna de hierro dúctil que asegura fuerza, rigidez y precisión a largo plazo.
- Mordazas opcionales disponibles para ajustarse a su aplicación. Seleccione entre mordazas maquinables de aluminio, mordazas maquinables de hierro dúctil y placa fixture de aluminio.
- Las mordazas se voltean 180 grados.
- Bases disponibles en tamaños de: 300mm, 400mm, 500mm, 600mm.
- Columna elevada para que limpiar rebabas y contaminantes sea más fácil y rápido.
- Garantía de por vida Iron Clad Warranty.



(mostrada con mordazas opcionales maquinables de aluminio)

**Modelo: CTHDHM64**

Para números de modelo específicos ver página 29.

Idéntico en capacidad y características que la torre manual HD CarvLock Tower, este sistema es con actuadores hidráulicos. El pistón hidráulico es una parte integral de la tuerca de la prensa dentro de la prensa y el cuerpo de la torre para mantener valioso espacio en la mesa de la máquina. Esta versión hidráulica también comparte todas las opciones de mordazas y otros accesorios que están disponibles en la versión manual. La bomba hidráulica y las mangueras no están incluidas.

**Características:**

- Hasta 7,100 libras de fuerza de sujeción.
- Opciones de mordazas disponibles para ajustarse a su operación. Elije entre mordazas de aluminio maquinable, mordazas de hierro dúctil maquinable y placa fixture de aluminio.
- Las mordazas pueden voltearse 180 grados.
- La columna elevada hace que limpiar las rebabas y contaminantes sea fácil y rápido.
- Tamaños de base disponibles: 300mm, 400mm, 500mm, 630mm.
- Garantía de por vida Lifetime Iron Clad Warranty.



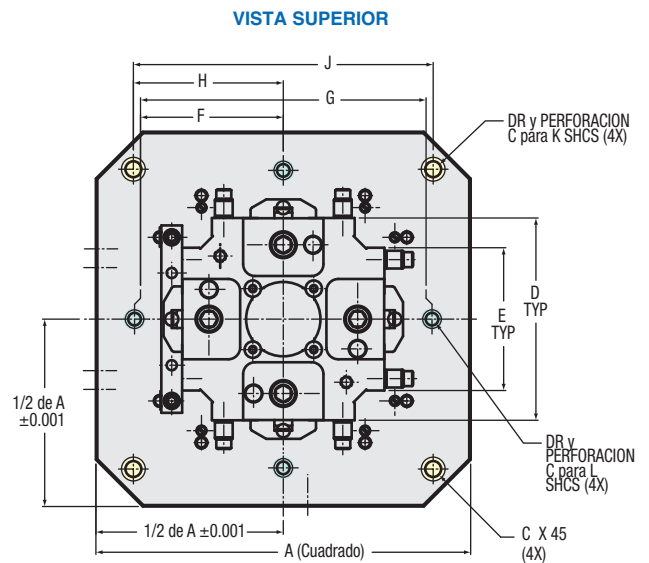
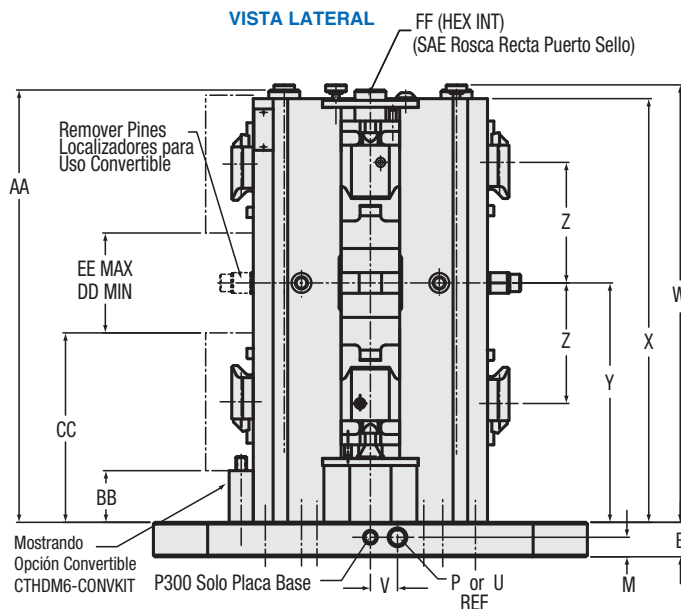
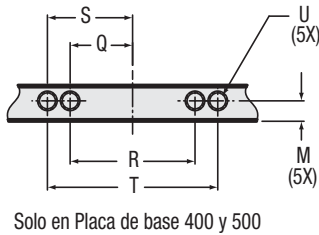
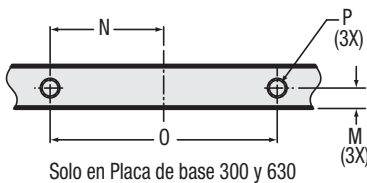
(mostrada con mordazas opcionales maquinables de aluminio)

Especificaciones de CTHDHM64 VER PÁGINA 26



FUERZA DE SUJECIÓN LBS.	
Torque - Ft. Lbs.	HDM6
10	883
20	1,684
30	2,503
40	3,187
50	3,963
60	4,837
70	5,556

	DIMENSIONES DE TORRE MANUAL HD							
	CTHDM643		CTHDM644		CTHDM645		CTHDM646	
	MM	Inch	MM	Inch	MM	Inch	MM	Inch
A	300.000	11.811	400.000	15.748	500.000	19.685	630.000	24.803
B	25.400	1.000	31.750	1.250	31.750	1.250	38.100	1.500
C	20.000	0.787	50.000	1.969	60.000	2.362	70.100	2.760
D	215.900	8.500	215.900	8.500	215.900	8.500	215.900	8.500
E	152.400	6.000	152.400	6.000	152.400	6.000	152.400	6.000
F	-	-	158.750	6.250	203.200	8.000	254.000	10.000
G	-	-	317.500	12.500	406.400	16.000	508.000	20.000
H	127.000	5.000	160.000	6.299	200.000	7.874	250.000	9.843
J	254.000	10.000	320.000	12.598	400.000	15.748	500.000	19.685
K	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M16
L	-	-	M12	M12	M12	M12	M12	M12
M	15.000	0.591	18.000	0.709	18.000	0.709	18.000	0.709
N	40.000	1.575	-	-	-	-	100.000	3.937
O	80.000	3.150	-	-	-	-	200.000	7.874
P	M12 x 1.75	M12 x 1.75	-	-	-	-	M16 x 2.0	M16 x 2.0
Q	-	-	55.000	2.165	55.000	2.165	-	-
R	-	-	110.000	4.331	110.000	4.331	-	-
S	-	-	75.000	2.953	75.000	2.953	-	-
T	-	-	150.000	5.906	150.000	5.906	-	-
U	-	-	M16 x 2.0	M16 x 2.0	M16 x 2.0	M16 x 2.0	-	-
V	-	-	25.000	0.984	25.000	0.984	25.000	0.984
W	403.230	15.875	403.230	15.875	403.230	15.875	403.230	15.875
X	390.520	15.375	390.520	15.375	390.520	15.375	390.520	15.375
Y	220.680	8.688	220.680	8.688	220.680	8.688	220.680	8.688
Z	111.130	4.375	111.130	4.375	111.130	4.375	111.130	4.375
AA	398.480	15.688	398.480	15.688	398.480	15.688	398.480	15.688
BB	47.625	1.875	47.625	1.875	47.625	1.875	47.625	1.875
CC	174.625	6.875	174.625	6.875	174.625	6.875	174.625	6.875
DD	82.550	3.250	82.550	3.250	82.550	3.250	82.550	3.250
EE	92.080	3.625	92.080	3.625	92.080	3.625	92.080	3.625
FF	15.875 HEX INT.	0.625 HEX INT.	15.875 HEX INT.	0.625 HEX INT.	15.875 HEX INT.	0.625 HEX INT.	15.875 HEX INT.	0.625 HEX INT.
Peso aprox de embarque Kgs/Lbs sin mordazas	139.7	308	161.0	355	183.7	405	239.5	528



KITS DE MORDAZAS Y PLACAS FIXTURE HD Y HDL VER PÁGINAS 30-33

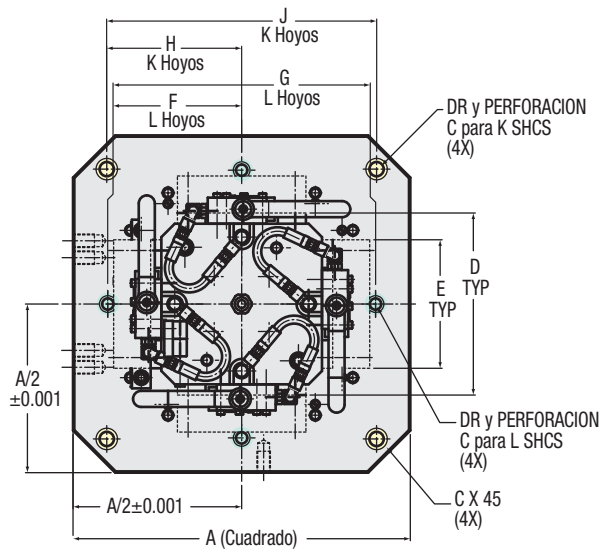
### Especificaciones CTHDHM64

DIMENSIONES DE TORRE HD HIDRÁULICA								
	CTHDHM643		CTHDHM644		CTHDHM645		CTHDHM646	
	MM	Inch	MM	Inch	MM	Inch	MM	Inch
A	300.000	11.811	400.000	15.748	500.000	19.685	630.000	24.803
B	25.400	1.000	31.750	1.250	31.750	1.250	38.100	1.500
C	20.000	0.787	50.000	1.969	60.000	2.362	70.100	2.760
D	215.900	8.500	215.900	8.500	215.900	8.500	215.900	8.500
E	152.400	6.000	152.400	6.000	152.400	6.000	152.400	6.000
F	-	-	158.750	6.250	203.200	8.000	254.000	10.000
G	-	-	317.500	12.500	406.400	16.000	508.000	20.000
H	127.000	5.000	160.000	6.299	200.000	7.874	250.000	9.843
J	254.000	10.000	320.000	12.598	400.000	15.748	500.000	19.685
K	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M16
L	-	-	M12	M12	M12	M12	M12	M12
M	15.000	0.591	18.000	0.709	18.000	0.709	18.000	0.709
N	40.000	1.575	-	-	-	-	100.000	3.937
O	80.000	3.150	-	-	-	-	200.000	7.874
P	M12 x 1.75	M12 x 1.75	-	-	-	-	M16 x 2.0	M16 x 2.0
Q	-	-	55.000	2.165	55.000	2.165	-	-
R	-	-	110.000	4.331	110.000	4.331	-	-
S	-	-	75.000	2.953	75.000	2.953	-	-
T	-	-	150.000	5.906	150.000	5.906	-	-
U	-	-	M16 x 2.0	M16 x 2.0	M16 x 2.0	M16 x 2.0	-	-
V	-	-	25.000	0.984	25.000	0.984	25.000	0.984
W	487.170	19.180	487.170	19.180	487.170	19.180	487.170	19.180
X	390.520	15.375	390.520	15.375	390.520	15.375	390.520	15.375
Y	220.680	8.688	220.680	8.688	220.680	8.688	220.680	8.688
Z	127.000	5.000	127.000	5.000	127.000	5.000	127.000	5.000
AA	6.350	0.250	6.350	0.250	6.350	0.250	6.350	0.250
BB	47.625	1.875	47.625	1.875	47.625	1.875	47.625	1.875
CC	174.625	6.875	174.625	6.875	174.625	6.875	174.625	6.875
DD	82.550	3.250	82.550	3.250	82.550	3.250	82.550	3.250
EE	95.250	3.750	95.250	3.750	95.250	3.750	95.250	3.750
FF	82.550	3.250	82.550	3.250	82.550	3.250	82.550	3.250
Peso de embarque aprox Kgs/Lbs sin mordazas	148.8	328	170.1	375	192.8	425	248.6	548

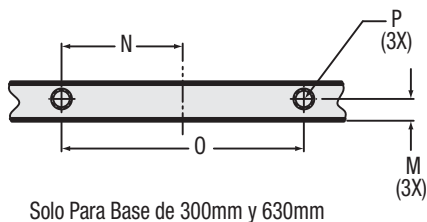
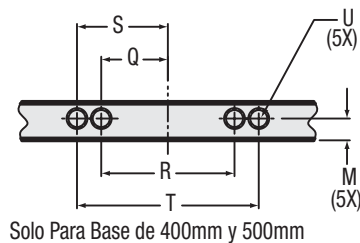
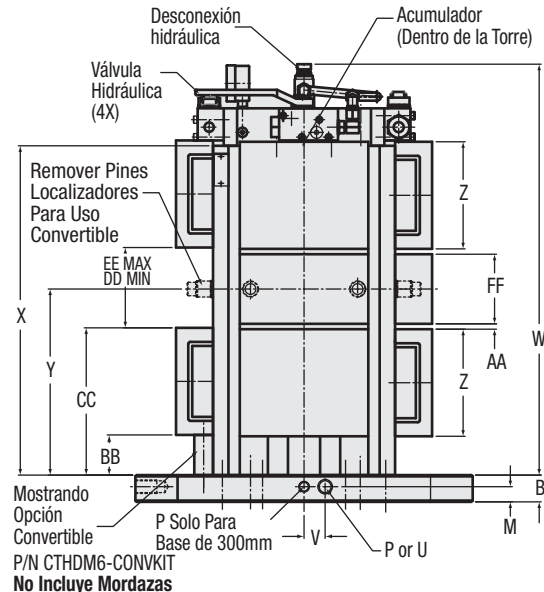
FUERZA DE SUJECIÓN LBS.	
PSI HIDRÁULICO	HDHM6
500	875
1,000	1,600
1,500	2,330
2,000	3,130
2,500	3,950
3,000	4,750
3,500	5,475
4,000	6,350
4,500	7,100
5,000	7,800
Desplazamiento hid. cu. in.	1.08



VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL



## CTHDHL64 Hydraulic Tower – Inglés CTHDHLM64 Hydraulic Tower – Métrico

Esta torre hidráulica de ocho estaciones ofrece un diseño completamente nuevo para cargar rápido las piezas. Ahorramos espacio valioso manteniendo interno el pistón hidráulico y la tuerca. Incluye el sistema AngLock original de KURT para sujeción precisa y construcción rígida Iron Clad para amortiguar la vibración.

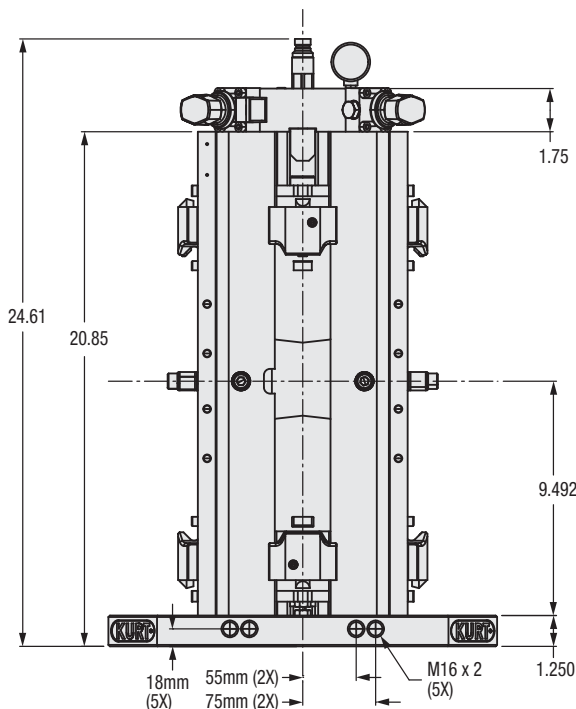
### Características:

- Torre CTHDHL64 hidráulica de ocho estaciones.
- Utiliza un sistema de tuerca pistón hidráulica interna para ahorrar espacio. La presión se mantiene hasta que se libera por el operador o por un dispositivo de activación. Fácil desconexión para mover el pallet.
- Repetitividad de sujeción a 0.0002". Cada estación otorga más de 7,100 lbs de fuerza de sujeción a 4,500 PSI.
- Cada cara es controlada independientemente para una conveniente carga y descarga.
- Apertura de mordazas de 4" por estación.
- Cada cara tiene un recorrido total de 1/4" (1/8" por estación).
- Opciones de mordazas disponibles: Mordazas duras, aluminio maquinable, hierro dúctil maquinable. Ver página 27
- Bases disponibles: 400mm, 500mm, 630mm.
- Garantía de por vida Lifetime Iron Clad Warranty.

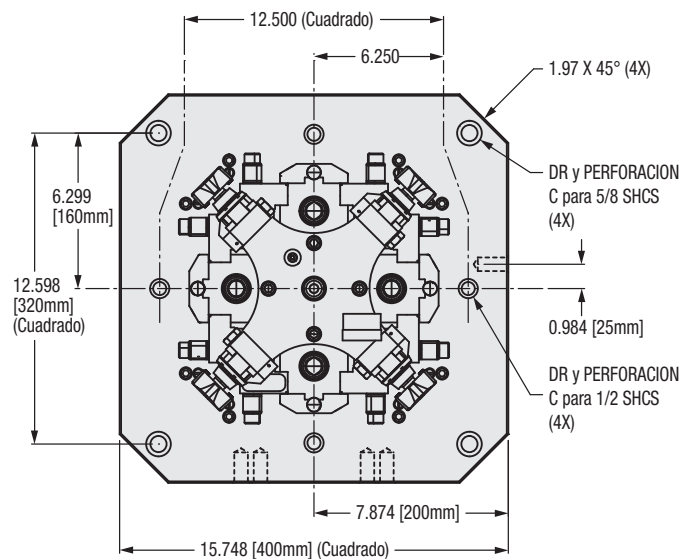


(mostrada con mordazas duras opcionales)

VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR



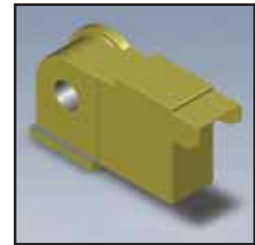
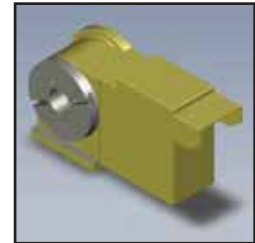
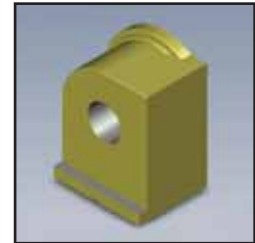
HD & HDL JAW KITS & FIXTURE PLATES SEE PAGES 30-33

## Características:

- Sistema de Torre con prensas de alta densidad. Sostiene multiples piezas en ocho estaciones de sujeción. Aumenta su volumen de piezas.
- Repetitividad de sujeción a 0.0002". Cada estación otorga más de 7,460 lbs de fuerza de sujeción a 70 ft lbs de torque.
- Bloque de sujeción auto ajustable de ya sea la mordaza frontal o trasera para sujetar la misma pieza o diferentes partes. Para aumentar la rápida operación, una característica de pre-carga ajustable reduce los giros de la manija para abrir y cerrar las estaciones de sujeción.
- Columna de hierro dúctil que asegura fuerza, rigidez y precisión a largo plazo.
- Opciones de mordaza para ajustarse a tu aplicación. Elige entre mordazas duras, mordazas de aluminio maquinable, mordazas de hierro dúctil maquinable y placas para fixture de aluminio.
- Las mordazas pueden girar 180 grados.
- Garantía de por vida Iron Clad Warranty.
- Kit para opción convertible a estación sencilla disponible con mordazas maquinables (CTHDLM4-CONVKIT) y mordazas duras (CTHDLM4J-CONVKIT).

## Qué viene con el kit:

- Columna de cuatro lados con kits de mordazas
  - Soporte de ensamble para el extremo
  - Localizador de indexador
  - Tuercas T
  - Cara de la placa
  - Pin localizador
  - Tornillos
- \* Sub-placas no incluidas.  
Pueden ser cotizadas por separado.



Agrega esta torre a tu indexor o que Kurt te dé una solución de llave en mano.

## Hay kits disponibles para los siguientes modelos:

CENTROID (GOLDEN SUN)	HAAS	NIKKEN		SMW	TROYKE	TSUDAKOMA		YUASA	YUKIWA
RT-150 (CNC-151R)	HRT210	CNC180	CNC302	RT-225	DL-9	RN-150 (FP)	RNCM-301	DMNC-220	JNC170 (FP)
RT-200 (CNC-201R)	HRT310	CNC180B	CNC302B	RT-275	DL-10	RN-200 (FP)	RNCM-401	DMNC-280	JNC200 (FP)
RT-250 (CNC-251R)		CNC202	CNC320		DL-12	RN-250	RB-250	DMNC-320	JNC250 (FP)
RT-320 (CNC-321R)		CNC202B	CNC321			RN-300	RB-300	DRFT-220	YNC170 (FP)
		CNC200	CNC321B			RNCV-401	RZ-160 (FP)	DRFT-280	YNC200 (FP)
		CNC250	CNC400			RNCM-251	RZ-200 (FP)	DRFT-320	YNC250 (FP)
		CNC260	CNC401						
		CNC260B	CNC401B						

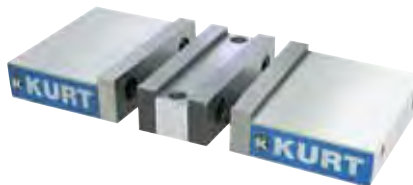
  

HARDINGE
GD160
GD210

## Opciones de mordazas y fixtures disponibles:

- Aluminio, hierro fundido, acero, y placas de fixture.

**Ver páginas 24-27**



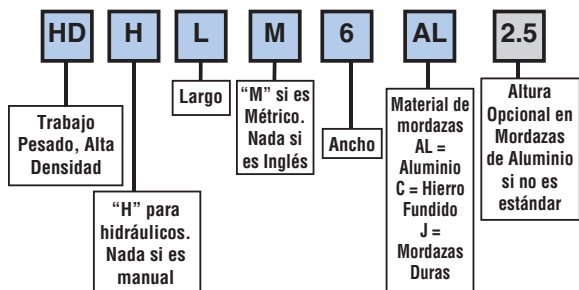
HDLM6J (Prensa manual de 6" con mordazas duras.)  
 HDLHM6AL2.5 (Prensa hidráulica con altura de mordazas de aluminio opcional.)



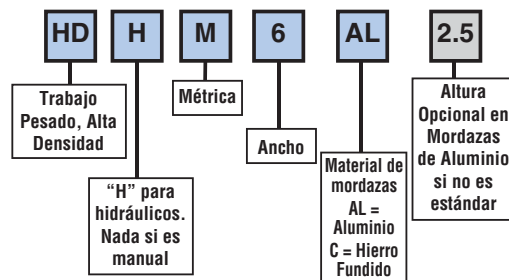
HDM6AL (Manual 6" vise with standard aluminum jaws.)  
 HDHM6AL2.5 (Hydraulic vise with optional height aluminum jaws.)



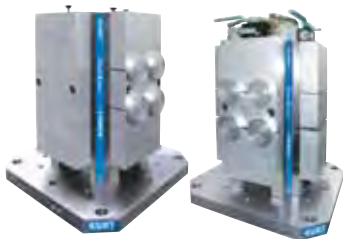
### Ejemplos de Prensa DHL de Doble Estación:



### Ejemplos de Prensa HD de Doble Estación:



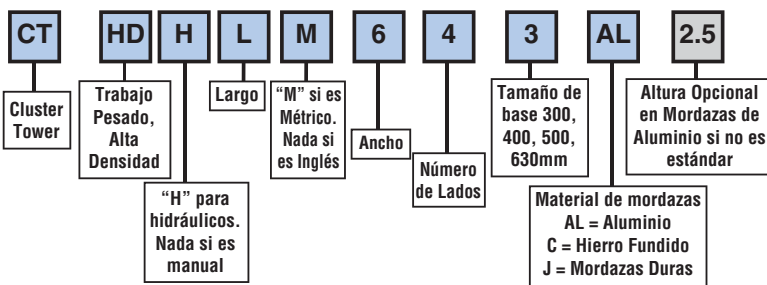
CTHDM643AL (Torre corta manual de 6" con 4 lados, base de 300mm con mordazas de aluminio de altura estándar.)  
 CTHDHM645AL2.5 (Torre hidráulica de 6" con 4 lados, base de 500mm con mordazas de aluminio de altura opcional.)



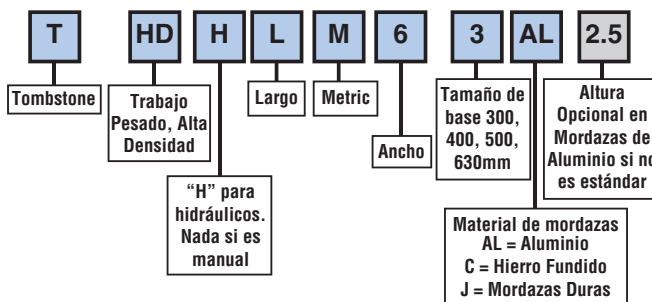
THDM63AL (Torre corta manual de 6" de espalda con espalda, base de 300mm con mordazas de aluminio de altura estándar.)  
 THDHM66AL2.5 (Torre corta hidráulica de 6" de espalda con espalda, base de 630mm con mordazas de aluminio de altura opcional.)



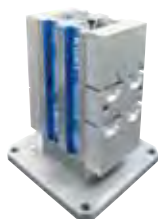
### Ejemplos de Torre Cluster HD y HDL:



### HD Back-To-Back Vises Examples:



Note: Mordazas Duras solo para cuerpos HDL



#### Opción de montaje espalda con espalda.

Las prensas HD se montan fácilmente espalda con espalda, ofrecen una nueva manera de lograr una torre con estación múltiple de sujeción. Contacte a la fábrica para detalles.  
 Peso de embarque estimado: 88.9Kgs/196Lbs



#### Placa de Fixture (HD6ALP620-239) para Cuerpo Corto HD

Cargas de ultra alta densidad en partes pequeñas pueden ser acomodadas en una configuración sencilla montando varios módulos de sujeción fuera de la plataforma para esta placa de fixture. Para utilizar estos componentes del sistema, las mordazas móvil y estacionaria de la prensa deben quitarse y se coloca la placa de fixture y sujeta con la actuación normal de la prensa.

El diseño de prensa HD utiliza menos componentes de trabajo. Cambios más rápidos. Menos problemas.

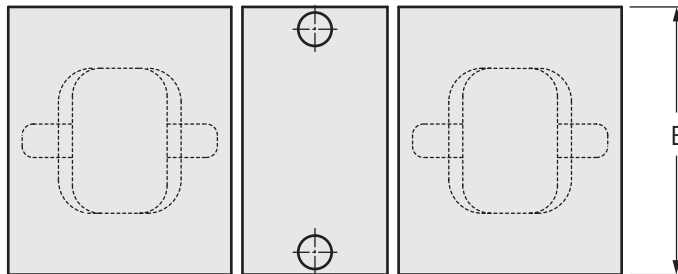
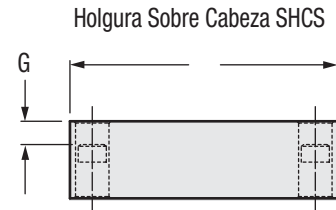
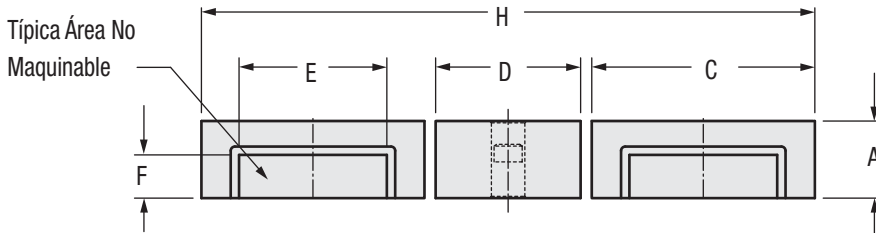




# KITS DE MORDAZAS HD Y HDL

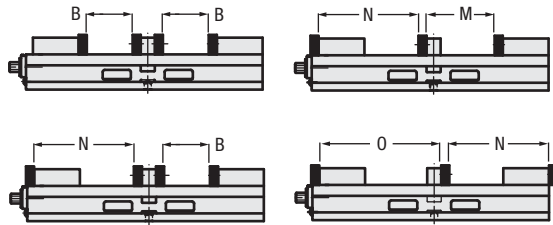


MORDAZAS MAQUINABLES DE ALUMINIO Y HIERRO FUNDIDO						
Datos Dimensionales de Kit de Mordazas para Presas HD y HDL de Alta Densidad de 6"						
	HD6AL Kit de Mordazas		HD6AL2.5 Kit de Mordazas		HD6C Kit de Mordazas	
	MM	Inch	MM	Inch	MM	Inch
A	43.891	1.728	60.960	2.400	43.891	1.728
B	152.400	6.000	152.400	6.000	152.400	6.000
C	127.000	5.000	127.000	5.000	127.000	5.000
D	82.550	3.250	82.550	3.250	82.550	3.250
E	84.120	3.312	84.120	3.312	84.120	3.312
F	24.160	0.951	24.160	0.951	24.160	0.951
G	13.260	0.522	30.330	1.190	13.260	0.522
H	349.250	13.750	349.250	13.750	349.250	13.750
Peso de Embarque Aprox Kgs/Lbs	5.4	12	8.6	19	17.7	39



# KITS DE MORDAZAS HD Y HDL

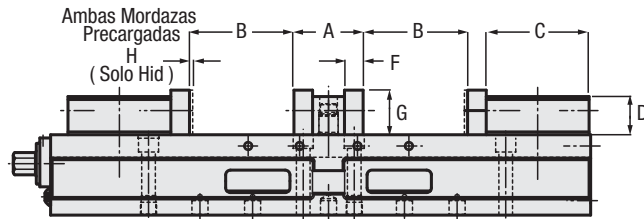
## POSICIONES HABITUALES DE MORDAZAS (MOSTRANDO PRENSA MANUAL)



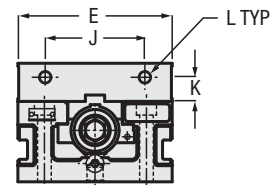
Hard Jaw Kit Part Numbers				
NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	LBS	KGS	
HDL4J-JAWKIT	KIT DE MORDAZAS DURAS INGLÉS	10	5	
HDLM4J-JAWKIT	KIT DE MORDAZAS DURAS MÉTRICO	10	5	
HDL6J-JAWKIT	KIT DE MORDAZAS DURAS INGLÉS	27	13	
HDLM6J-JAWKIT	KIT DE MORDAZAS DURAS MÉTRICO	27	13	

OPCIÓN DE MORDAZAS DURAS – DATOS DIMENSIONALES				
	4" MANUAL HIDRÁULICO		6" MANUAL HIDRÁULICO	
	MM	Inch	MM	Inch
A	59.538	2.344	68.326	2.690
B	76.200	3.000	101.600	4.000
C	73.812	2.906	101.600	4.000
D	28.321	1.115	37.719	1.485
E	101.600	4.000	152.400	6.000
F	13.894	0.547	18.415	0.725
G	31.369	1.235	44.069	1.735
H	3.175 Solo Hidráulico	0.125 Solo Hidráulico	3.175 Solo Hidráulico	0.125 Solo Hidráulico
J	63.500	2.500	98.425	3.875
K	17.450	0.687	23.876	0.940
L	M10 x 1.50	3/8 – 16	M12 x 1.75	1/2 – 13
M	121.844	4.797	151.511	5.965
N	163.906	6.453	221.615	8.725
O	209.550	8.250	271.526	10.690

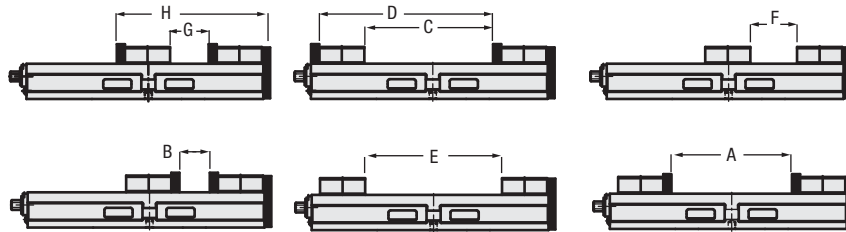
## MORDAZAS DURAS (MOSTRANDO PRENSA MANUAL)



## VISTA FRONTAL



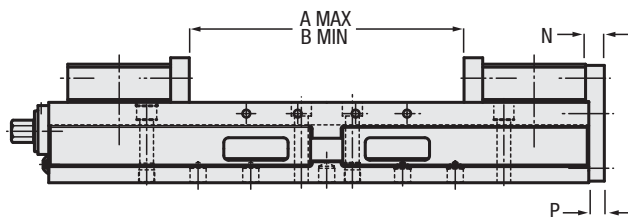
## POSICIONES HABITUALES DE MORDAZAS (MOSTRANDO PRENSA MANUAL)



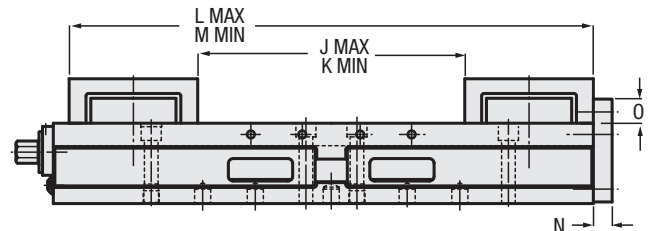
Números de Parte de Kits de Mordazas Maquinables				
NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	LBS	KGS	
HDLM4AL-JAWKIT	1.40 KIT DE MORDAZAS DE ALUMINIO	6	3	
HDLM4AL1.9-JAWKIT	1.90 KIT DE MORDAZAS DE ALUMINIO	8	4	
HDLM4C-JAWKIT	1.40 KIT DE MORDAZAS DE HIERRO	14	7	
HD6AL-JAWKIT	1.73 KIT DE MORDAZAS DE ALUMINIO	14	7	
HD6AL2.5-JAWKIT	2.4 KIT DE MORDAZAS DE ALUMINIO	19	9	
HD6C-JAWKIT	1.73 KIT DE MORDAZAS DE HIERRO	33	15	

OPCIONES CONVERTIBLES – DATOS DIMENSIONALES PARA MORDAZAS DURAS Y MAQUINABLES				
	4" MANUAL HYDRAULIC		6" MANUAL HYDRAULIC	
	MM	Inch	MM	Inch
A	211.938	8.344	271.526	10.690
B	59.538	2.344	68.326	2.690
C	225.831	8.891	289.941	11.415
D	299.644	11.797	391.541	15.415
E	239.725	9.438	308.356	12.140
F	87.325	3.438	105.156	4.140
G	73.431	2.891	86.741	3.415
H	147.244	5.797	188.341	7.415
J	205.968	8.109	274.574	10.810
K	55.880	2.200	77.775	3.062
L	409.168	16.109	528.574	20.810
M	259.080	10.200	331.775	13.062
N	20.625	Solo Mordazas Duras 0.812	18.542	0.730
O	18.262	0.719	23.825	0.938
P	15.240	Hard & Soft Jaws 0.600	15.367	0.605

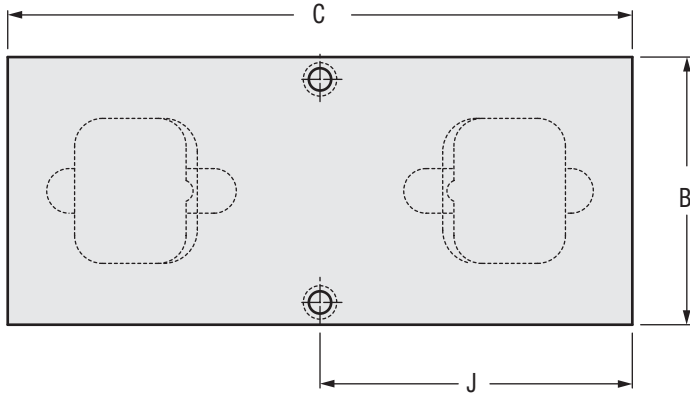
## OPCIÓN CONVERTIBLE PARA MORDAZAS DURAS HDLM4J-CONVKIT y HDLM6J-CONVKIT (PRENSA MANUAL)



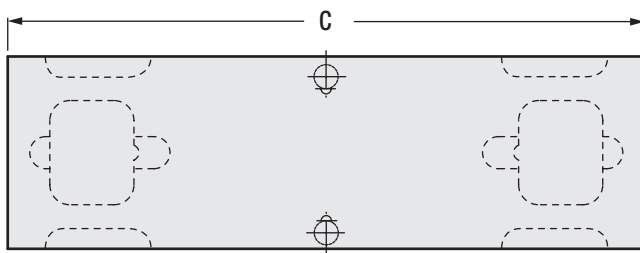
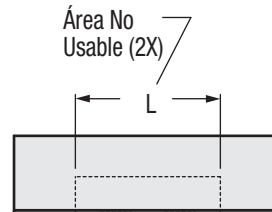
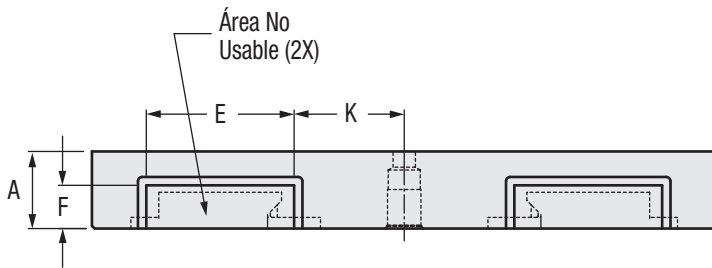
## OPCIÓN CONVERTIBLE PARA MORDAZAS MAQUINABLES (MOSTRANDO PRENSA MANUAL) HDLM4-CONVKIT y HDLM6-CONVKIT



# PLACAS PARA FIXTURE HD Y HDL

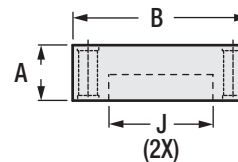
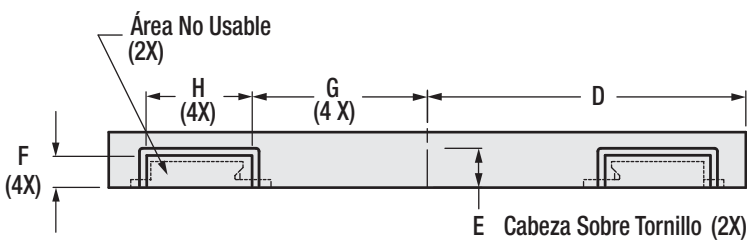


HD6ALP620-239 Placa Fixture		
	MM	Inch
A	50.290	1.980
B	152.400	6.000
C	355.600	14.000
E	84.120	3.312
F	24.610	0.969
J	177.800	7.000
K	62.710	2.469
L	82.550	3.250
Peso Aprox de Embarque Kgs/Lbs.	6.4	14

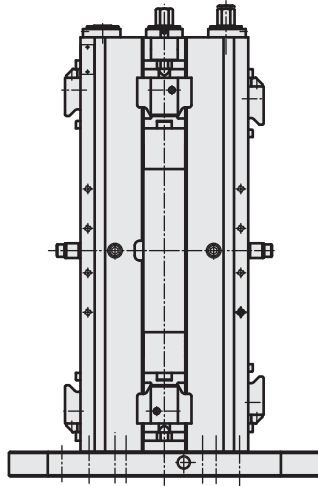


Accesorio de Placa Fixture de Aluminio para Prensa HDLM y Torre CTHDLM de 4"		
	HDLM4ALP419	
	MM	Inch
A	48.26	1.900
B	101.60	4.00
C	393.70	15.500
D	196.85	7.750
E	40.54	1.596
H	20.57	0.810
J	65.07	2.562
K	100.84	3.970
L	65.02	2.560

Accesorio de Placa Fixture de Aluminio para Prensa HDLM y Torre CTHDLM de 6"		
	HDL6ALP619	
	MM	Inch
A	48.260	1.900
B	152.400	6.000
C	508.000	20.000
D	254.000	10.000
E	30.988	1.220
F	24.613	0.969
G	138.938	5.470
H	84.125	3.312
J	82.550	3.250





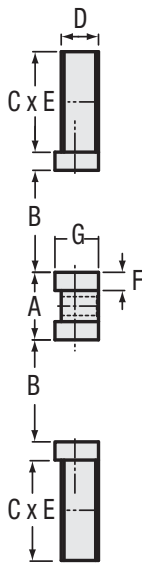
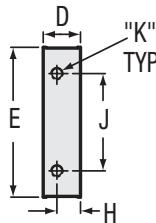


	Accesorios de Mordazas 4"					
	MORDAZAS DURAS		MORDAZAS MAQUINABLES			
	HDLM4J-Jaw Kit		HDLM4AL-Jaw Kit HDLM4C-Jaw Kit		HDLM4AL1.9-Jaw Kit	
	MM	Inch	MM	Inch	MM	Inch
A	59.538	2.344	63.500	2.500	63.500	2.500
B	76.200	3.000	66.675	2.625	66.675	2.625
C	73.812	2.906	101.600	4.000	101.600	4.000
D	28.321	1.115	35.560	1.400	48.260	1.900
E	101.600	4.000	101.600	4.000	101.600	4.000
F	13.894	0.547	-	-	-	-
G	31.369	1.235	-	-	-	-
H	17.450	0.687	-	-	-	-
J	63.500	2.500	-	-	-	-
K	M10 x 1.50	3/8 - 16	-	-	-	-
L	-	-	-	-	-	-
M	-	-	-	-	-	-
N	-	-	-	-	-	-
O	-	-	-	-	-	-
P	-	-	7.722	0.304	20.422	0.804
Q	-	-	20.625	0.812	20.625	0.812
R	-	-	65.075	2.562	65.075	2.562

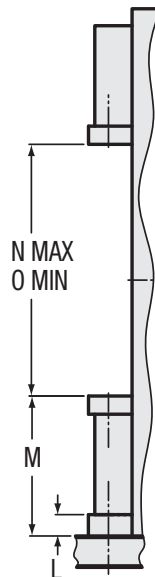
	Accesorios de Mordazas 6"					
	MORDAZAS DURAS		MORDAZAS MAQUINABLES			
	HDLM6J-Jaw Kit		HD6AL-Jaw Kit HD6C-Jaw Kit		HD6AL2.5-Jaw Kit	
	MM	Inch	MM	Inch	MM	Inch
A	68.326	2.690	82.550	3.250	82.550	3.250
B	103.170	4.062	90.630	3.568	90.630	3.568
C	101.600	4.000	127.000	5.000	127.000	5.000
D	37.719	1.485	43.890	1.728	60.960	2.400
E	151.610	5.968	152.400	6.000	152.400	6.000
F	18.415	0.725	-	-	-	-
G	44.069	1.735	-	-	-	-
H	23.876	0.940	-	-	-	-
J	98.425	3.875	-	-	-	-
K	M12 x 1.75	1/2 - 13	-	-	-	-
L	-	-	-	-	-	-
M	-	-	-	-	-	-
N	-	-	-	-	-	-
O	-	-	-	-	-	-
P	-	-	13.260	0.522	30.330	1.194
Q	-	-	24.610	0.969	24.610	0.969
R	-	-	84.120	3.312	84.120	3.312

	Opción Convertible de Accesorios de Mordazas de 4"			
	MORDAZAS DURAS		MORDAZAS MAQUINABLES	
	CTHDLM4J-CONVKIT		CTHDLM4-CONVKIT	
	MM	Inch	MM	Inch
A	-	-	-	-
B	-	-	-	-
C	-	-	-	-
D	-	-	-	-
E	-	-	-	-
F	-	-	-	-
G	-	-	-	-
H	-	-	-	-
J	-	-	-	-
K	-	-	-	-
L	13.894	0.547	13.874	0.547
M	101.600	4.000	115.494	4.547
N	196.850	7.750	169.060	6.656
O	57.150	2.250	57.150	2.250
P	-	-	-	-
Q	-	-	-	-
R	-	-	-	-

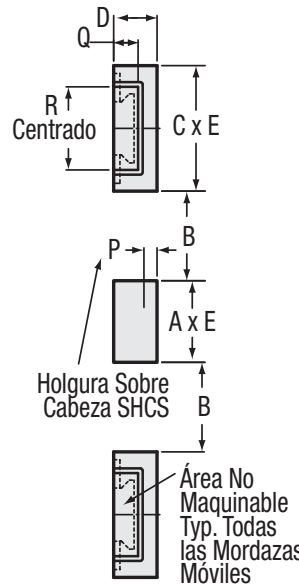
	Opción Convertible de Accesorios de Mordazas de 6"			
	MORDAZAS DURAS		MORDAZAS MAQUINABLES	
	CTHDLM6J-CONVKIT		CTHDLM6-CONVKIT	
	MM	Inch	MM	Inch
A	-	-	-	-
B	-	-	-	-
C	-	-	-	-
D	-	-	-	-
E	-	-	-	-
F	-	-	-	-
G	-	-	-	-
H	-	-	-	-
J	-	-	-	-
K	-	-	-	-
L	21.590	0.850	18.415	0.725
M	141.605	5.575	145.415	5.725
N	254.640	10.025	256.540	10.100
O	68.326	2.690	79.760	3.140
P	-	-	-	-
Q	-	-	-	-
R	-	-	-	-



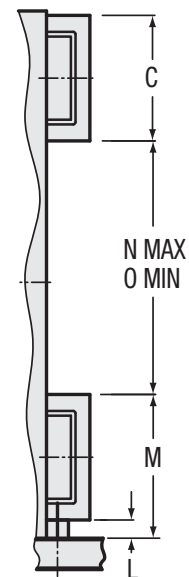
**MORDAZAS DURAS TYP.**



**OPCIÓN CONVERTIBLE DE MORDAZAS DURAS MOSTRADA NO INCLUYE MORDAZAS**



**MORDAZAS DE ALUM. O MAQUINABLES DÚCTIL MOSTRADAS TYP.**



**OPCIÓN CONVERTIBLE MOSTRADA CON MORDAZAS MAQUINABLES**

Modelo:  
DL800



Modelo:  
DLH800

### Características DL800:

- Gran capacidad  
-DL800 de 8" x 6" de apertura en cada estación.
- Productividad – sujeción de múltiples partes para mejor aprovechamiento del husillo, reduce tiempo de cambio de herramienta, y reduce el recorrido de la máquina de pieza a pieza.
- Precisión – sujeción repetible a 0.0002".
- Durabilidad – Cuerpo de hierro dúctil a 80,000 PSI y componentes de acero que brindan fuerza, rigidez y precisión al absorber la vibración del maquinado.
- Bloque de sujeción auto-ajutable sobre el rango completo de sujeción.
- Versión métrica disponible.
- Opción disponible de tornillo hexágono interno.
- Pre carga ajustable de 0.010" a 0.150".
- El nuevo bloque de sujeción tiene la habilidad de sujetar piezas de tamaños diferentes, además de la habilidad de precarga en las mordazas del frente y de atrás.

### Características de DLH800:

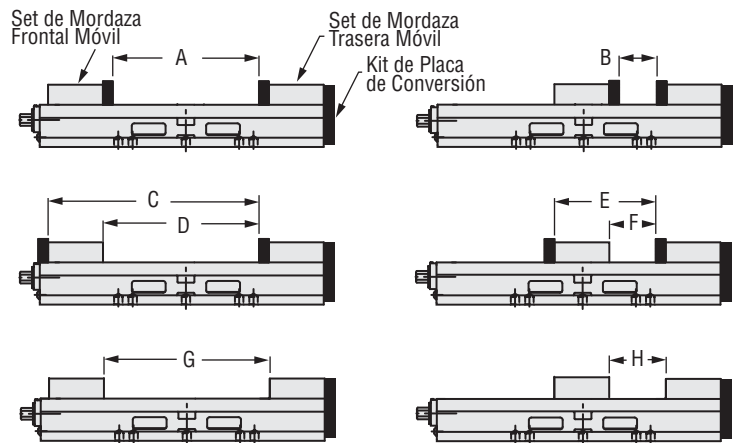
- Repetitividad de sujeción (0.0002") para alta precisión de maquinado y maneja una potencia de corte más alta que la versión manual.
- Diseño compacto ofreciendo un amplio rango de fuerza de sujeción de hasta 9,450 lbs. Carrera de 1/4" – 1/8" por lado.
- Productividad – sujeción de partes múltiples para un mejor aprovechamiento del husillo, reduciendo el tiempo de cambio de herramienta, y reduciendo el recorrido entre partes.
- Durabilidad – Cuerpo de hierro dúctil de 80,000 PSI y componentes de acero proveyendo fuerza, rigidez y precisión a largo plazo mientras absorbe la vibración de la máquina.

### Mostrada con kit convertible opcional.

Use su prensa DoubleLock en toda su capacidad con el kit convertible DoubleLock. El kit está disponible para la prensa DL800. DLC800-KIT



### KIT CONVERTIBLE OPCIONAL – POSICIÓN DE MORDAZAS



KIT CONVERTIBLE OPCIONAL – POSICIÓN DE MORDAZAS									
# de Parte	A	B	C	D	E	F	G	H	Peso de Embarque Lbs
DLC800 - KIT	16.000	12.000	23.000	17.000	19.000	13.000	18.000	14.000	20

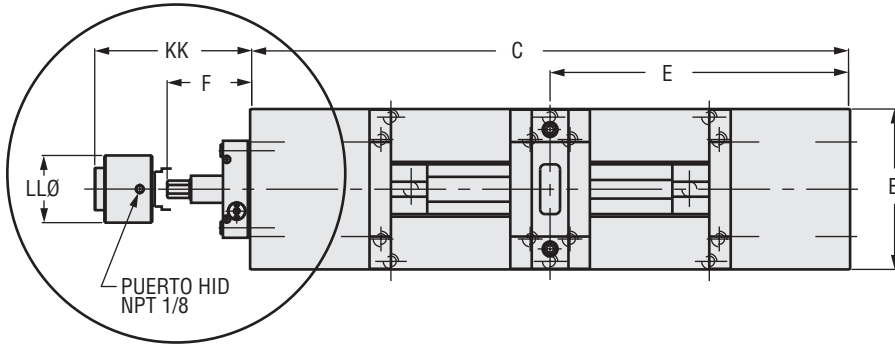


**KHP5000PF Bomba Neumática/Hidráulica, p.78**

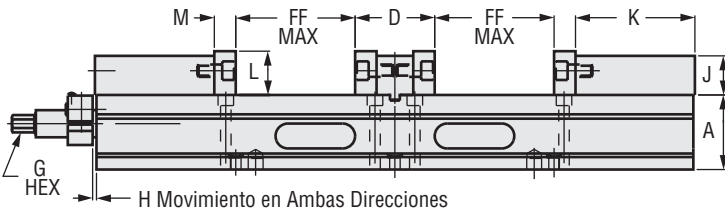


**KHP5000 Bomba Hidráulica, p.79**

### VISTA SUPERIOR

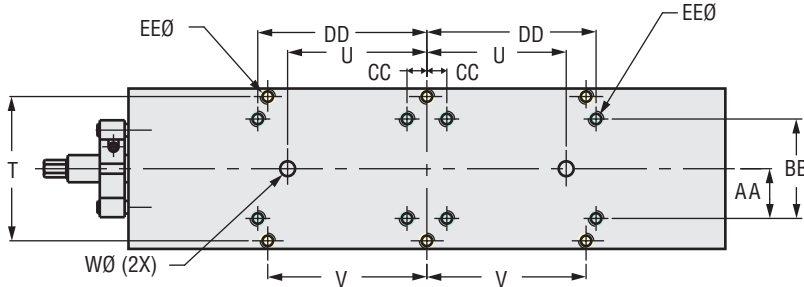


### VISTA LATERAL

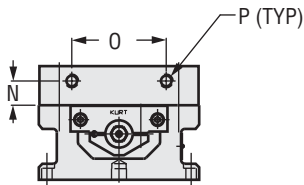


### VISTA INFERIOR

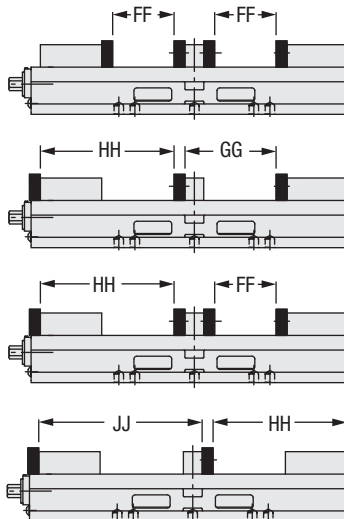
(Patrón de hoyos de montaje designado por código de color)



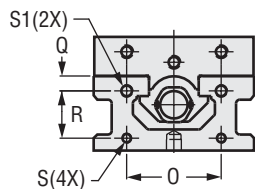
### VISTA FRONTAL



### POSICIÓN DE MORDAZAS



### VISTA TRASERA



FUERZA DE SUJECIÓN – LBS	
Torque manual Ft – lbs	DL800
10	-
20	2,023
30	-
40	3,578
50	-
60	5,136
70	-
80	6,883
100	8,997

FUERZA DE SUJECIÓN – LBS	
PSI Hidráulico máximo	DLH800
400	1,575
800	3,150
1,200	4,725
1,600	6,300
2,000	7,875
2,400	9,450

### DATOS DIMENSIONALES

	DL800	DLH800
A	3.750	3.750
B	8.060	8.060
C	30.000	30.000
D	4.000	4.000
E	15.000	15.000
F	4.250	-
G	3/4	-
H	0.190	0.190
J	1.965	1.965
K	6.000	6.000
L	2.200	2.200
M	1.075	1.075
N	1.220	1.220
O	4.750	4.750
P	5/8-11	5/8-11
Q	0.750	0.750
R	2.375	2.375
S	1/2-13	1/2-13
S1	5/8-11	5/8-11
T	7.250	7.250
U	7.000	7.000
V	8.000	8.000
W	0.750	0.750
AA	2.500	2.500
BB	5.000	5.000
CC	1.000	1.000
DD	8.500	8.500
EE	1/2	1/2
FF	6.000	6.000
GG	8.925	8.925
HH	13.075	13.075
JJ	16.000	16.000
KK	-	6.49
Peso de embarque	250	360
Desplazamiento Hidráulico. In.	-	2.36

**Modelo:**  
**CT2DC4B**

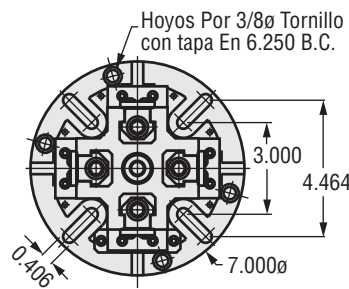


**Características:**

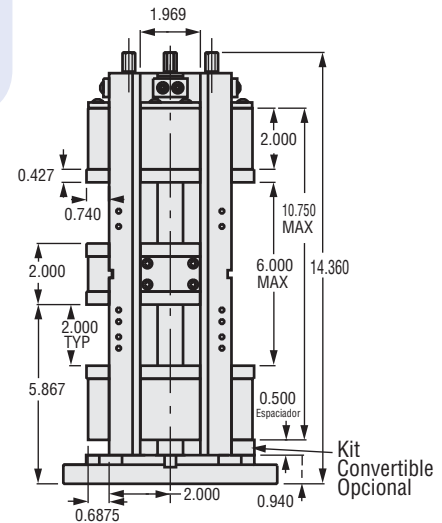
- Fabricada con hierro dúctil y acero, se logra una rigidez 2.5 veces la del aluminio. La reducción de la vibración con hierro dúctil es 20 veces mayor que la del aluminio. Incluye mordazas y carriles templados.
- Cuatro Prensas dobles con una mordaza de 50mm (1.968") de ancho y una abertura de 50mm (2").
- Piloto en ambos extremos 0.8768". Patrones de orificios de montaje para cuatro y seis pernos que se adapta a todos los indexadores. Posee un centro de 60° en el extremo exterior.
- Se puede transformar en una prensa de abertura grande de una sola estación.
- Las opciones incluyen mordazas maquinables, soporte de cola, topes y kit convertible.
- Se incluyen guardas contra las virutas.
- 45 lbs.

CT2DC4B FUERZA DE SUJECIÓN DE LA PRESNA CLUSTER TOWER MANUAL DOBLE	
Torque- Ft. Lbs.	lbs.
9	1,000
14	1,500
19	2,000
25	3,000
Maximum Force	3,000

**VISTA SUPERIOR**



**VISTA LATERAL**



**Modelo:**  
**CT2SH4A**

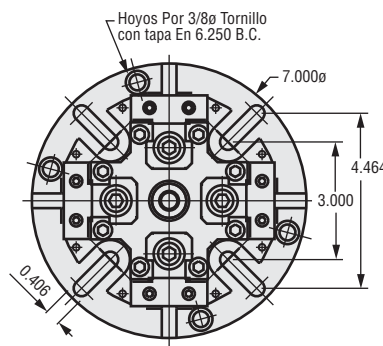


**Características:**

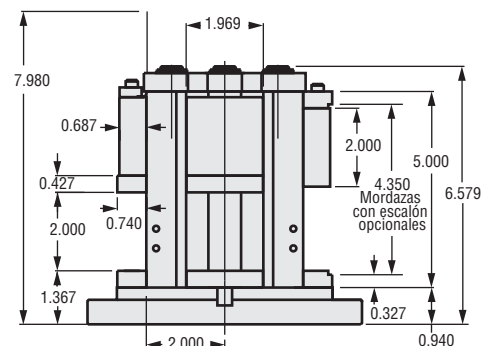
- Fabricada con hierro dúctil y acero, se logra una rigidez 2.5 veces la del aluminio. La reducción de la vibración con hierro dúctil es 20 veces mayor que la del aluminio. Incluye mordazas y carriles templados.
- Cuatro Prensas simples con una mordaza de 50mm (1.968") y una abertura de 50mm (2").
- Piloto en ambos extremos (0.8768"). Patrones de orificios de montaje para cuatro y seis pernos que se adapta a todos los indexadores. Posee un centro de 60° en el extremo exterior.
- Las opciones incluyen mordazas maquinables, soporte de cola, topes y kit convertible.
- No requiere soporte de cola.
- Se incluyen guardas contra las virutas.
- Tornillo de hexágono interno estándar.
- 25 lbs.

CT2SH4A FUERZA DE SUJECIÓN DE LA PRESNA CLUSTER TOWER MANUAL SIMPLE	
Torque- Ft. Lbs.	lbs.
10	1,000
15	1,500
20	2,000
25	3,000
Maximum Force	3,000

**VISTA SUPERIOR**



**VISTA LATERAL**

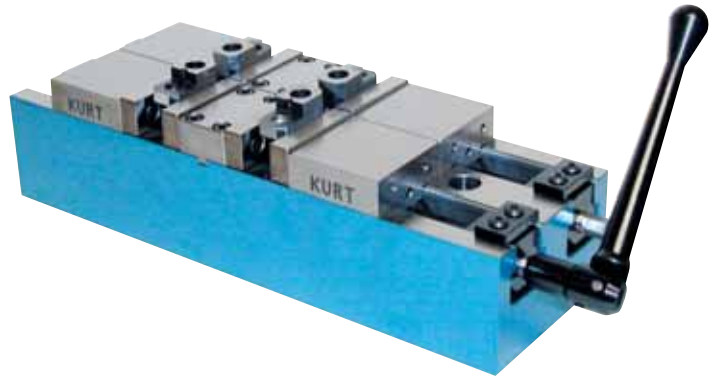


**Modelo:**  
**CL2D2-2A**

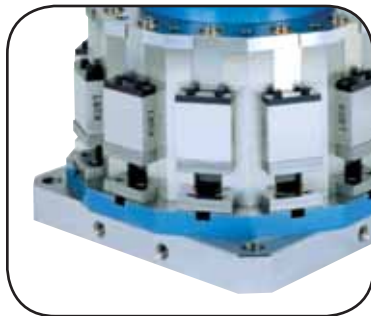
La ClusterLock es una prensa doble de precisión, configurada para 1 a 10 unidades en una base común. Usando el famoso principio AngLock se asegura que la mordaza móvil no se levante.

**Características:**

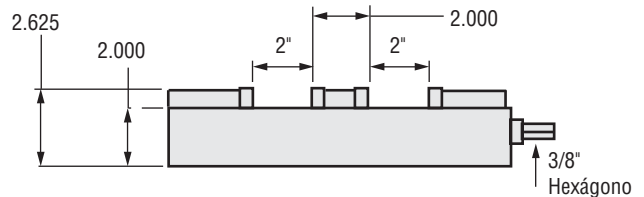
- Construcción de hierro dúctil a 80,000 PSI.
- Rieles endurecidos y mordazas de hierro endurecido.
- Espacio estándar de 1.968" (50mm). Consultar en fábrica por otros espacios.
- Los rieles de la prensa están paralelos al piso a 0.001".
- Ideal para CMVs pequeños con cambiadores de pallets.
- Ajustable a montaje de tumbas en CMHs.
- Puede convertirse a apertura simple (máximo 6") con el kit convertible opcional.



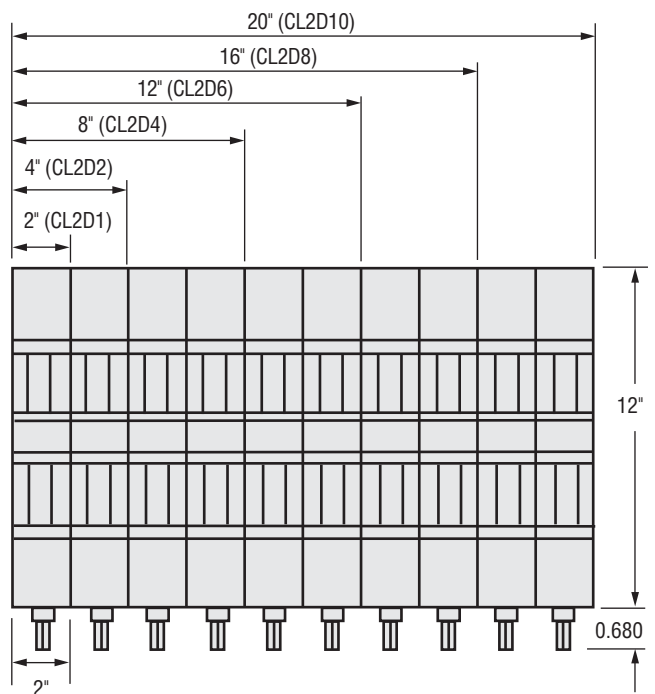
# de parte	Peso de Embarque Lbs.	FUERZA DE SUJECIÓN DE LA PRENSA CLUSTERLOCK MANUAL	
		Torque- Ft. Lbs.	lbs.
CL2D1-2A	12	9	1,000
CL2D2-2A	24	14	1,500
CL2D4-2A	48	19	2,000
CL2D6-2A	72	25	3,000
CL2D8-2A	96		
CL2D10-2A	120		



**VISTA SUPERIOR**



**VISTA LATERAL**



## Opciones de Torre SeraLock

Las Torres SeraLock, Los Pallets SeraLock, el sistema Modular de WedgeLock y el Sistema Modular MoveLock son la última innovación para lograr una sujeción de alta densidad con gran repetitividad de piezas.

Las Torres y Pallets SeraLock están diseñados con superficies acanaladas de enclavamiento en forma de "V"

(aserradas) para lograr una alineación precisa y repetible de la sujeción de los módulos WedgeLock y MoveLock.

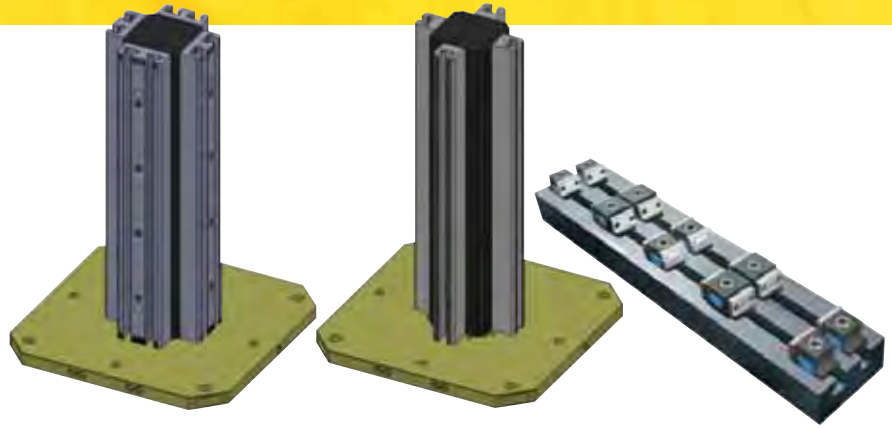


Las Torres SeraLock vienen disponibles en torres de cuatro lados, dos lados y un solo lado, con una base que podrá montar a su HMC o un indexador para aplicaciones VMC. Los pallets SeraLock están disponibles en tamaños que se adaptan a la mayoría de los centros de mecanizado vertical.

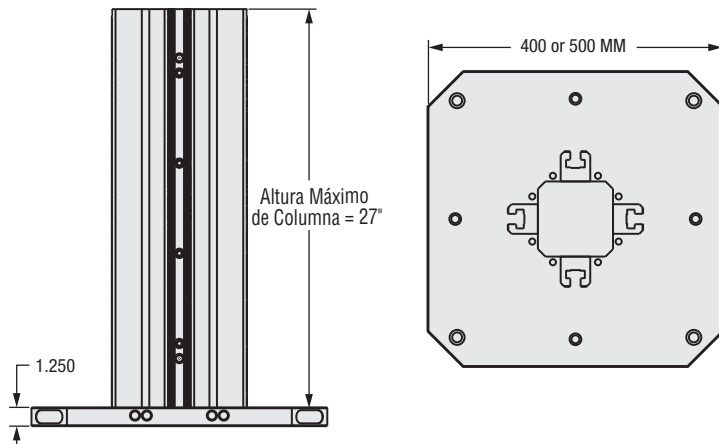
Un sistema de dispositivo de sujeción de alta densidad a la medida del cliente se puede configurar rápidamente cuando nuestro sistema modular WedgeLock de mordazas de sujeción simples y dobles se utiliza con la Torre o Pallet SeraLock.

### Características de SeraLock:

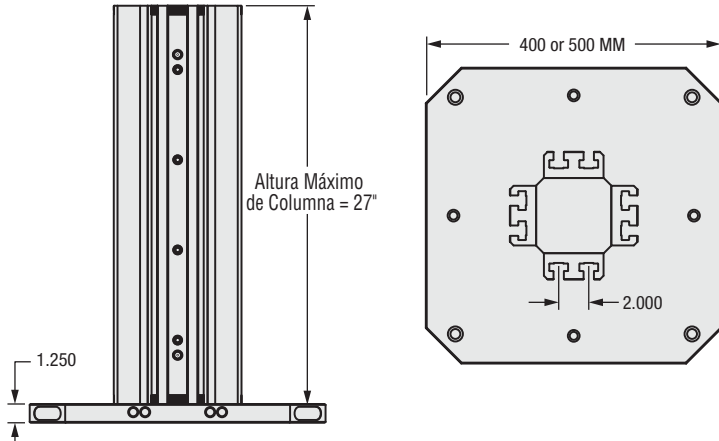
- Autoalineación.
- Se pueden utilizar varios componentes al mismo tiempo.
- Las piezas de trabajo ya sean iguales o distintas se pueden maquinar todas en el mismo montaje.
- Se pueden mezclar y combinar componentes.
- Permite la creación de un equivalente de pieza de unión a medida en menor tiempo de lo que la misma puede ser diseñada.
- Los componentes modulares pueden utilizarse una y otra vez.
- Muy económico.



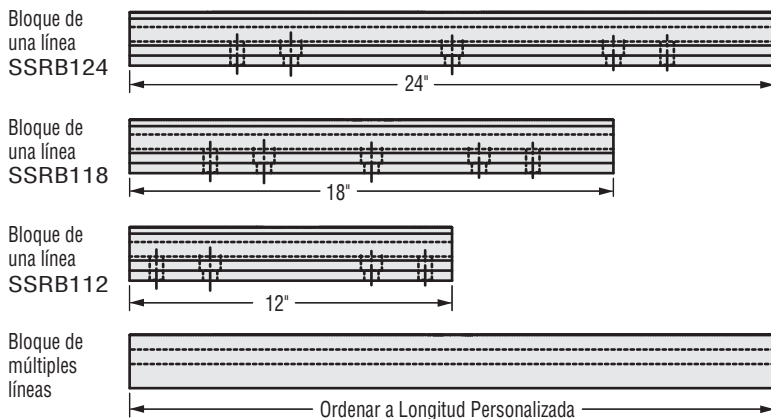
### Opciones de Torre y Base (Single)



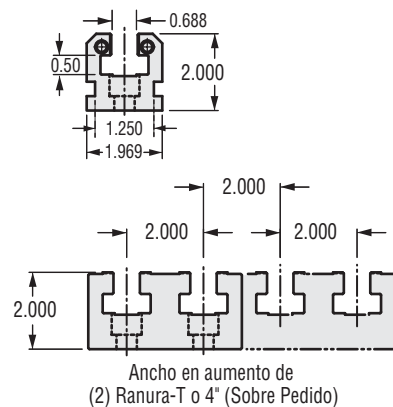
### Opciones de Torre y Base (Double)



### Opciones de Longitud de Pallets



### Opciones de Pallet de ranura T

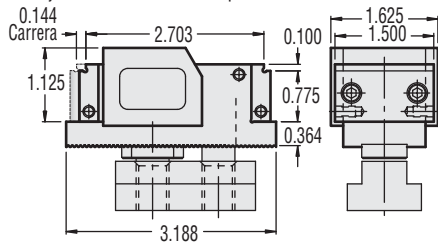


# MÓDULOS DE SUJECIÓN WEDGELock

## Opciones de Sujeción WedgeLock

### SUJECIÓN SIMPLE CON MORDAZA FIJA

Contiene mordaza fija en un lado y mordaza móvil en lado trasero. Provee 5,000 lbs. de fuerza de sujeción a 70 ft lbs de torque.

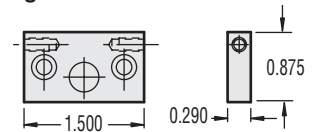


SWSC1

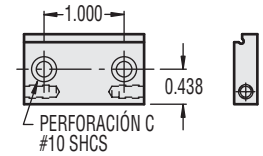


### Mordazas Longitud Estándar

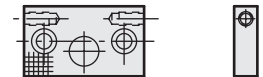
Mordaza Plana c/magneto SW1-7-SAMAG



Mordaza Con Escalón/Reversible SW1-32

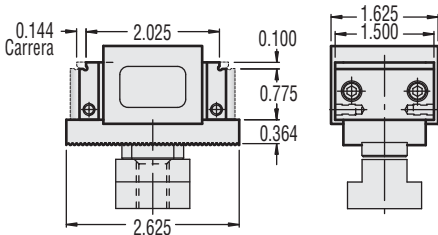


Mordaza Aserrada c/magneto SW1-47-SAMAG



### SUJECIÓN DOBLE

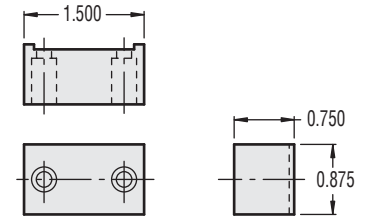
Contiene dos mordazas móviles. Usado con bloque estacionario para hacerse una solución de sujeción de alta densidad. Sujeta dos piezas con un tornillo. Provee 5,000 lbs de fuerza de sujeción a 70 ft lbs de torque.



SWDC1

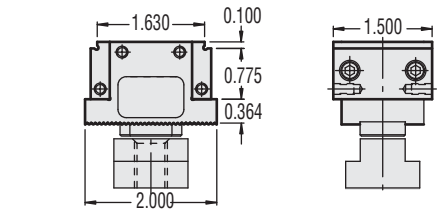


Mordaza Maquinable/Reversible de aluminio SW1-317



### BLOQUE ESTACIONARIO

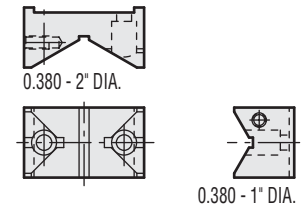
Usado con sujeción simple o doble.



SWSB1

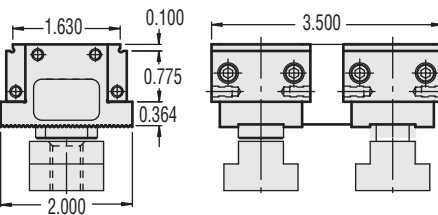


Mordaza V SW1-237



### BLOQUE ESTACIONARIO DOBLE

Usado cuando hay sujeción doble de lado con lado.



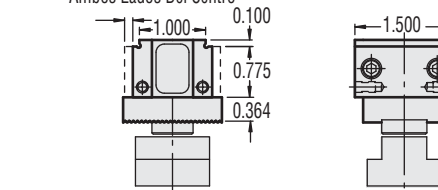
SWDSB1



### MORDAZA DIVISORIA

Usar en medio de mordaza móvil y estacionaria cuando se maquinen varias piezas idénticas. La mordaza flota para ajustarse a las pequeñas diferencias de la pieza. Permite a varias piezas sujetarse con una mordaza móvil.

0.125 La Mordaza Flota Ambos Lados Del Centro



SWDJ1

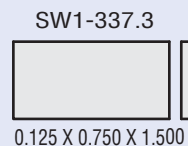
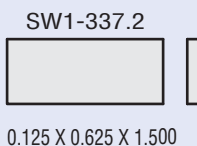
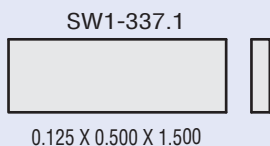


FUERZA DE SUJECIÓN	
Ft. Lbs.	Fuerza Lbs.
5	550
10	870
20	1,590
30	2,300
40	3,000

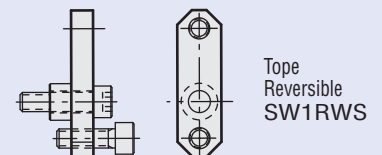


**SISTEMA MoveLock**  
VER PÁGINA 54

### LONGITUD ESTÁNDAR DE PARALELAS



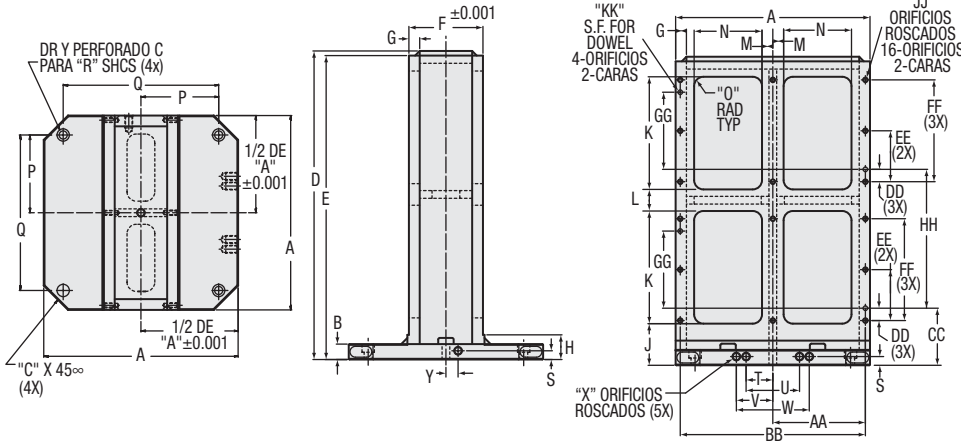
### TOPES





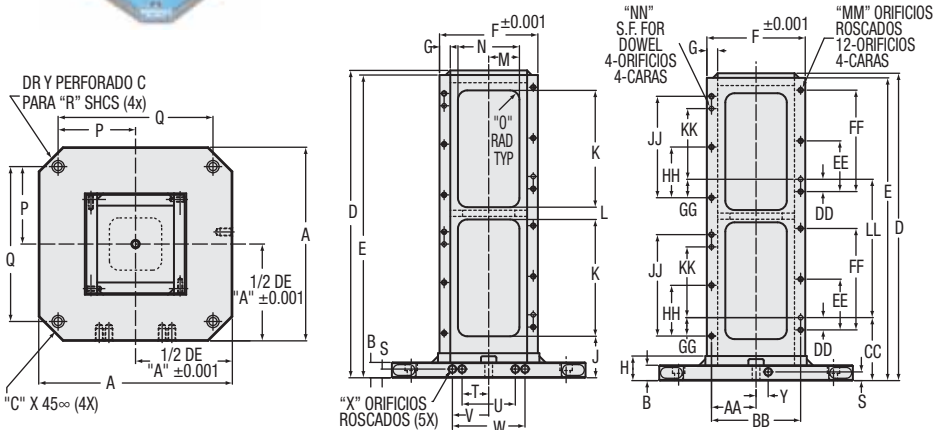
### ToolBlox Modular de 2 caras

Aquí se presenta un nuevo bloque modular de construcción más ligera que da una mayor versatilidad y densidad a la mayoría de los modelos de centros de maquinado horizontal. Es un 30% más liviano que las tumbas de tamaño comparable con sub-placas de aluminio. Brinda una alternativa de menor costo para piezas de unión delicadas. Presenta un patrón de pasadores y orificios para pernos en cada cara para una instalación y desmontaje más rápidos de las sub-placas y otros componentes de sujeción. Acero 30 Grey.

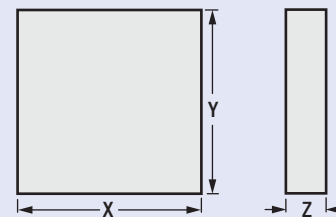


### ToolBlox Modular de 4 Caras

Este tombstone de 4 lados es otra opción de costos reducidos en cuanto a las piezas de unión delicadas. Es un 30% más liviano que las tumbas de tamaño similar con sub-placas de aluminio y está diseñado para reducir el tiempo de montaje. Brinda versatilidad para el montaje de las Prensas hidráulicas y manuales y la mayoría de los dispositivos de sujeción. Las sub-placas estándar y a la medida del cliente también se encuentran disponibles. Acero Class 30 Grey.



	DATOS DIMENSIONALES DE LA TOMBSTONE DE 2 CARAS		DATOS DIMENSIONALES DE LA TOMBSTONE DE 4 CARAS	
	TC2C40616	TC2C50820	TC4C40808	TC4C51010
A	400mm	500mm	400mm	500mm
B	1.250	1.250	1.250	1.250
C	1.970	2.360	1.970	2.360
D	25.000	28.000	25.000	28.000
E	24.625	27.625	24.625	27.625
F	6.000	8.000	8.000	10.000
G	0.875	0.875	0.875	0.875
H	2.000	2.000	2.000	2.000
J	3.375	3.375	3.375	3.375
K	9.125	10.500	9.500	10.625
L	1.750	2.000	1.000	1.750
M	0.875	1.000	2.500	3.375
N	5.500	7.125	5.000	6.750
O	0.750	0.750	0.750	0.750
P	6.299	7.874	6.299	7.874
Q	12.598	15.748	12.598	15.748
R	5/8	5/8	5/8	5/8
S	0.709	0.709	0.709	0.709
T	2.165	2.165	2.165	2.165
U	4.330	4.330	4.330	4.330
V	2.953	2.953	2.953	2.953
W	5.906	5.906	5.906	5.906
X	5/8-11NC x 1" DP	5/8-11NC x 1" DP	5/8-11NC x 1" DP	5/8-11NC x 1" DP
Y	0.984	0.984	0.984	0.984
AA	7.500	9.4375	3.625	4.625
BB	15.000	18.875	7.250	9.250
CC	4.625	4.625	5.125	5.125
DD	1.000	1.000	1.000	1.000
EE	4.125	4.625	4.125	4.625
FF	8.250	9.250	8.250	9.250
GG	6.250	7.250	1.500	1.500
HH	11.250	12.750	4.125	4.625
JJ	3/8-16NC x 0.88 DP	3/8-16NC x 0.88 DP	8.250	9.250
KK	0.375ø x 0.75 DP	0.375ø x 0.75 DP	5.750	6.750
LL	-	-	11.250	12.750
MM	-	-	3/8-16NC x 0.88 DP	3/8-16NC x 0.88 DP
NN	-	-	0.375ø x 0.75 DP	0.375ø x 0.75 DP
Peso. Lbs.	326	546	245	361
Peso. Kgs.	148	248	112	164



### Sub-placas

- Kurt ofrece una variedad de sub-placas Toolbox estándar para su aplicación.
- Favor de especificar acero A36 HRS o aluminio 6061 T6.
- Puede especificar patrones de orificios y/o de ranurado.
- Todas las sub-placas ToolBlox de Kurt están rectificadas dentro de ±0.001" de espesor.
- Todas las sub-placas ToolBlox de Kurt están enclavijadas y atornilladas al ToolBlox modular de Kurt permitiendo el cambio más rápido posible para fixtures con 0.0002" de repetitividad.
- Puede montar permanentemente las Prensas de Kurt a las sub-placas ToolBlox en las fresadoras para realizar cambios de instalación rápidos y fáciles.

Modelo	TC2C40616	TC2C50820	TC4C0808	TC4C51010
X	15.700	19.600	8.000	10.000
Y	23.700	26.700	23.700	26.700
Z	0.940	0.940	0.940	0.940

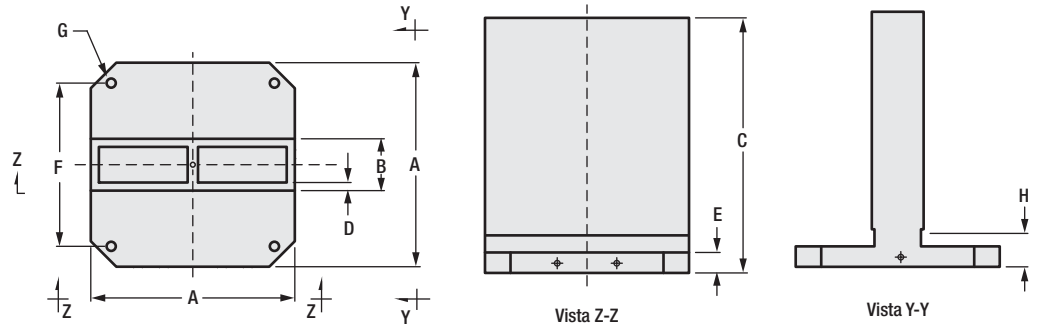
Nota: Las dimensiones externas de las placas de acero A36 o aluminio 6061 T6 son dimensiones de corte.





### ToolBlox de 2 Caras

La ToolBlox de 2 caras Kurt es ideal para montar prensas. Las sub-placas pueden ser atornilladas y enclavijadas en cualquier lado para instalación rápida y fácil. Todas las Prensas o chucks pueden montarse directamente en las caras de la Toolblox de Kurt. Fabricada de hierro fundido Clase-35. Consulte a la fábrica para averiguar sobre otras medidas.



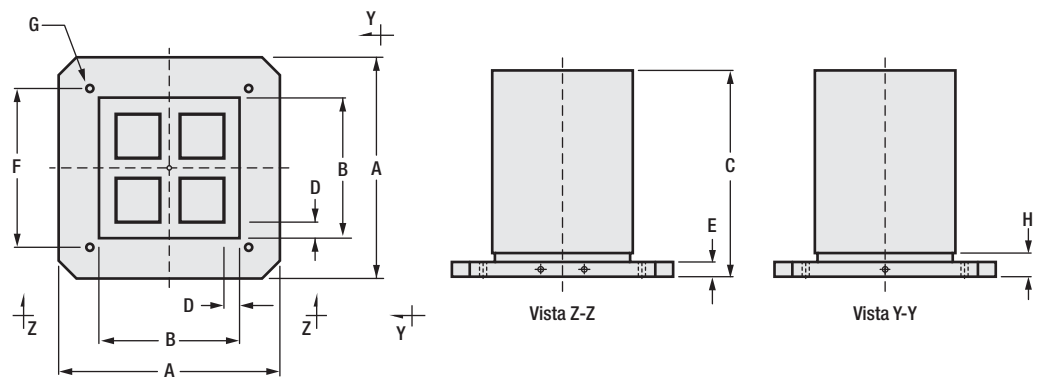
Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	Peso Aprox. Kgs/Lbs	Referencia de Superficie A Planicidad de la Base	Cara Perp. A la Base	Indicador de Esquina Perp	Dimensión de la Cara	Indicador de Cara para Paralelismo a la Esquina
TB2C40616	400mm X 400mm	6	26	1.500	1.500	320mm	5/8" o M16	2.250	234.1 / 516	0.001	0.003	0.0015	6.000 ±0.002	0.001
TB2C50820	500mm X 500mm	8	34	1.500	1.750	400mm	5/8" o M16	2.500	411.9 / 908	0.001	0.003	0.0015	8.000 ±0.002	0.001
TB2C60825	630mm X 630mm	8	38	2.000	2.000	500mm	5/8" o M16	2.750	662.7 / 1461	0.001	0.003	0.0015	8.000 ±0.002	0.001

Nota: El ToolBlox puede ser cortado a cualquier altura.



### ToolBlox de 4 Caras

La ToolBlox de 4 Caras de Kurt es ideal para montar prensas de cualquier tamaño. Hecha de hierro de fundición clase35. Consulte a fábrica para otros tamaños disponibles.



Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	Peso Aprox. Kgs/Lbs	Referencia de Superficie A Planicidad de la Base	Cara Perp. A la Base	Indicador de Esquina Perp	Dimensión de la Cara	Indicador de Cara para Paralelismo a la Esquina
TB4C40606	400mm X 400mm	6	26	1.500	1.500	320mm	5/8" o M16	2.250	127.9 / 282	0.001	0.003	0.0015	6.000 ±0.002	0.002
TB4C40808	400mm X 400mm	8	26	1.500	1.500	320mm	5/8" o M16	2.250	162.8 / 359	0.001	0.003	0.0015	8.000 ±0.002	0.002
TB4C41010	400mm X 400mm	10	26	1.500	1.500	320mm	5/8" o M16	2.250	197.8 / 436	0.001	0.003	0.0015	10.000 ±0.002	0.002
TB4C50808	500mm X 500mm	8	34	1.500	1.750	400mm	5/8" o M16	2.500	236.8 / 522	0.001	0.003	0.0015	8.000 ±0.002	0.002
TB4C51010	500mm X 500mm	10	34	1.500	1.750	400mm	5/8" o M16	2.500	284.0 / 626	0.001	0.003	0.0015	10.000 ±0.002	0.002
TB4C51212	500mm X 500mm	12	34	1.500	1.750	400mm	5/8" o M16	2.500	333.0 / 734	0.001	0.003	0.0015	12.000 ±0.002	0.002
TB4C51414	500mm X 500mm	14	34	1.500	1.750	400mm	5/8" o M16	2.500	440.0 / 970	0.001	0.003	0.0015	14.000 ±0.002	0.002
TB4C61010	630mm X 630mm	10	38	1.500	2.000	500mm	5/8" o M16	2.750	368.3 / 812	0.001	0.003	0.0015	10.000 ±0.002	0.002
TB4C61818	630mm X 630mm	18	38	2.000	2.000	500mm	5/8" o M16	2.750	778.0 / 1715	0.001	0.003	0.0015	18.000 ±0.002	0.002

Nota: El ToolBlox puede ser cortado a cualquier altura.

### Modelos: 3400V and 3400H

La prensa Versatile Lock es lo último en Prensas CNC de una sola estación en la industria. Ofrece una función de ultra precisión por medio de estas características importantes: El original diseño AngLock de Kurt, de probada eficiencia, evita que las piezas se levanten por debajo de las cargas de sujeción pesadas. La sujeción de la mordaza de tipo "Tirón" reduce la deformación de la mordaza fija por lo menos en un 80%. El cuerpo de la prensa y la mordaza fija unidos en una sola pieza proveen mayor fuerza y precisión mientras que reducen el peso.

#### Características:

- Apertura completa de 6".
- Se la puede montar en vertical (3400V) o por ambos costados.
- Rectificada entre  $\pm 0.001"$  entre mordaza fija, alturas y base.
- 0.0005" de repetitividad en la sujeción.
- La longitud de la versión corta de 13" es ideal para las máquinas más pequeñas.
- Todas las unidades hidráulicas poseen un recorrido de 1/4".
- Tope GrooveLock incluido.
- Peso de Embarque:  
3400V (28lbs.)/ 3400H (31lbs.)

### Modelo: 3400H



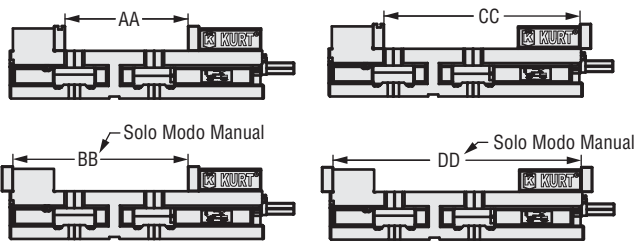
### Modelo: 3400V

FUERZA DE SUJECIÓN LBS.	
Torque Ft/Lbs	3400V
10	1,050
20	2,195
30	3,485
40	4,675
50	6,245
60	7,500

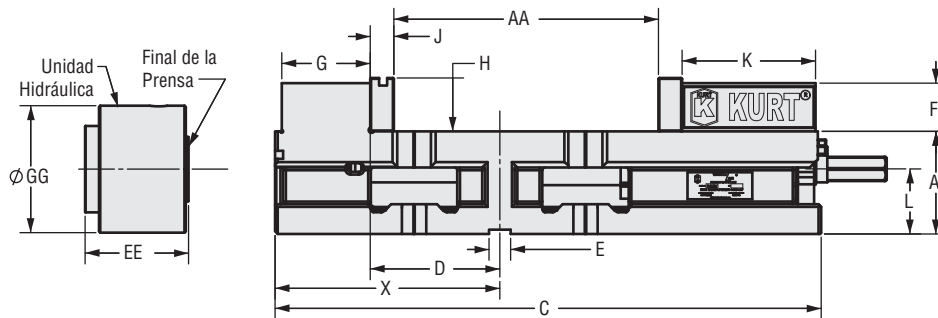
FUERZA DE SUJECIÓN LBS.	
Presión Hidráulica (Lbs)	3400H
500	350
1,000	1,600
1,500	3,000
2,000	4,300
2,500	5,700
3,000	7,200
3,200	7,800

DATOS DIMENSIONALES	
	3400V/H
A	2.375
B	4.000
C	12.644
D	3.000
E	0.5005
F	1.115
G	2.047
H	1.235
J	0.547
K	3.090
L	1.505
M	4.000
N	0.687
O	2.500
P	3/8-16*
Q	100 MM
R	4.000
S	2.000
T	10.000
U	0.563
V	1.516
W	9/16*
X	5.203
Y	0.031
Z	4.000
AA	6.000
BB	8.594
CC	9.637
DD	12.231
EE	2.580
FF	-
GG	2.937
MM	1.500
NN	0.2503
OO	3/8*
PP	0.541
QQ	0.6253
RR	M16
SS	1.558

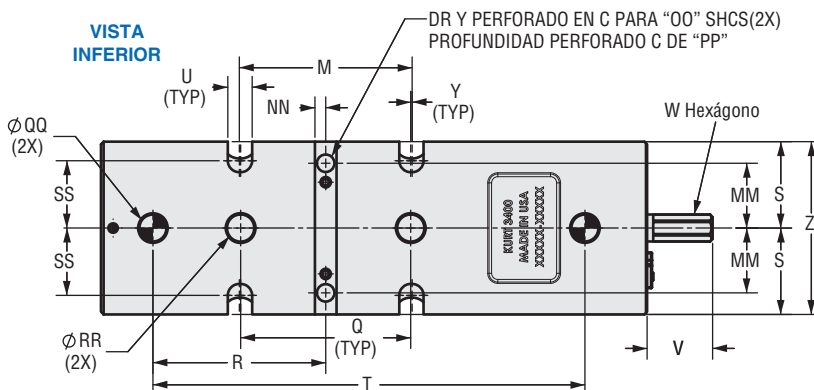
### POSICIÓN DE MORDAZAS



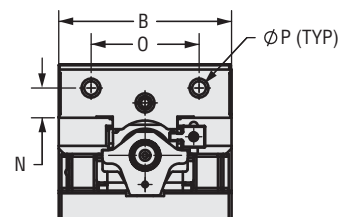
### VISTA LATERAL



### VISTA INFERIOR



### EXTREMO DE LA PRENSA

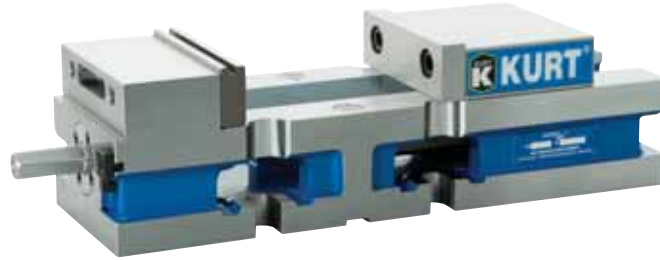


## Modelos: 3410V and 3410H

Utilice la Versatile Lock en esta configuración para el beneficio extra de una programación más sencilla de la pieza en una dirección positiva del eje "Y". Además, reduce la distancia "de alcance" logrando que la carga de la pieza sea más segura y sencilla para el operador.

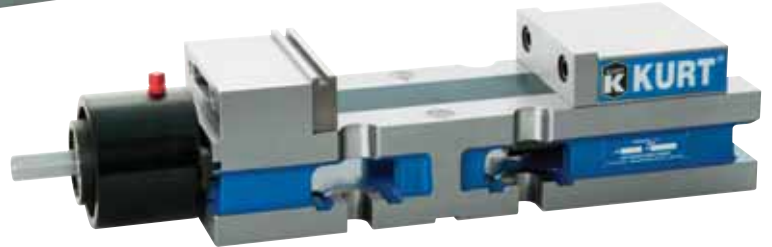
### Características:

- Apertura completa de 6".
- Se la puede montar en vertical o por ambos costados.
- Rectificada entre  $\pm 0.001"$  entre mordaza fija, alturas y base.
- 0.0005" de repetitividad en la sujeción.
- La longitud de la versión corta de 13" es ideal para las máquinas más pequeñas.
- Todas las unidades hidráulicas poseen un recorrido de 1/4".
- Tope GrooveLock incluido.
- Peso de Embarque: 3410V (28lbs.)/ 3410H (31lbs.)

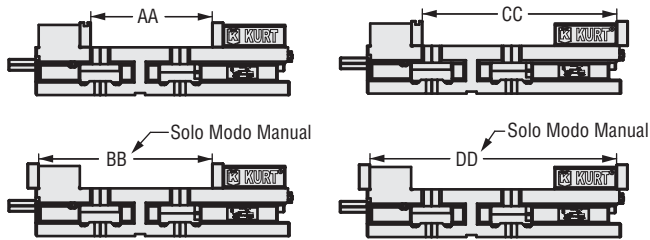


Modelo:  
3410V

Modelo:  
3410H



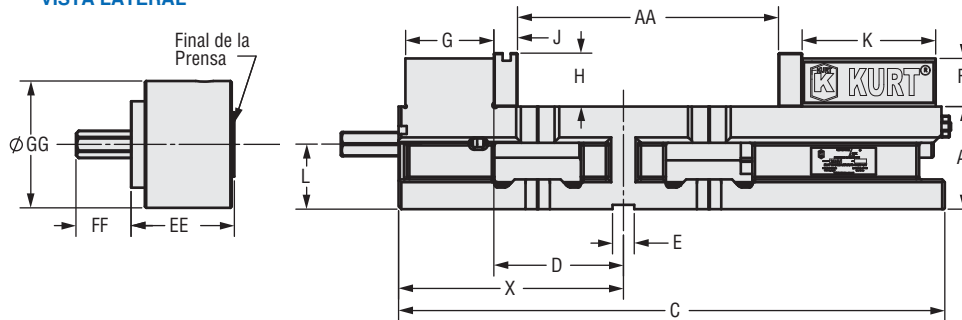
### POSICIÓN DE MORDAZAS



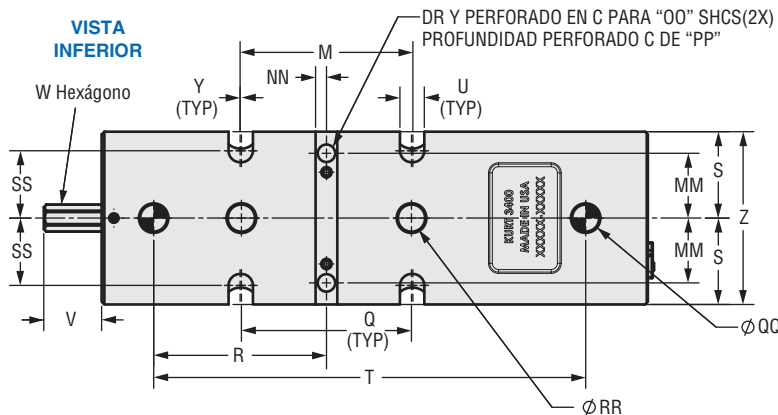
FUERZA DE SUJECIÓN LBS.	
Torque Ft/Lbs	3410V
10	1,050
20	2,195
30	3,485
40	4,675
50	6,245
60	7,500

FUERZA DE SUJECIÓN LBS.	
Presión Hidráulica (Lbs)	3410H
500	350
1,000	1,600
1,500	3,000
2,000	4,300
2,500	5,700
3,000	7,200
3,200	7,800

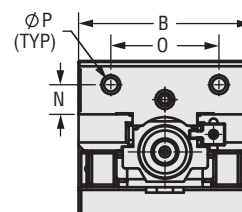
### VISTA LATERAL



### VISTA INFERIOR



### EXTREMO DE LA PRESA



DATOS DIMENSIONALES	
	3410V/H
A	2.375
B	4.000
C	12.644
D	3.000
E	0.5005
F	1.115
G	2.047
H	1.235
J	0.547
K	3.090
L	1.505
M	4.000
N	0.687
O	2.500
P	3/8-16*
Q	100 MM
R	4.000
S	2.000
T	10.000
U	0.563
V	1.341
W	9/16*
X	5.203
Y	0.031
Z	4.000
AA	6.000
BB	8.594
CC	9.637
DD	12.231
EE	2.580
FF	1.275
GG	2.937
MM	1.500
NN	0.2503
OO	3/8*
PP	0.541
QQ	0.6253
RR	M16
SS	1.558

**Modelos:**  
Manual  
Hidráulica  
Aire



**3600V**  
**3600VM - (Métrica)**



**3600H - Estandar Hidráulica**



**3600A - Estándar Aire**

La prensa VersatileLock es la mejor prensa de estación simple para CNC en la industria. Ofrece precisión ultra gracias a estas características: El original, probado por largo tiempo, diseño Kurt AngLock que evita que la pieza se levante ante pesadas cargas de sujeción. El "tipo jalón" en la mordaza que reduce la deformación en la mordaza estacionaria por al menos 80%. El cuerpo y la mordaza estacionaria en una sola pieza ofrecen una gran fuerza y reduce peso.

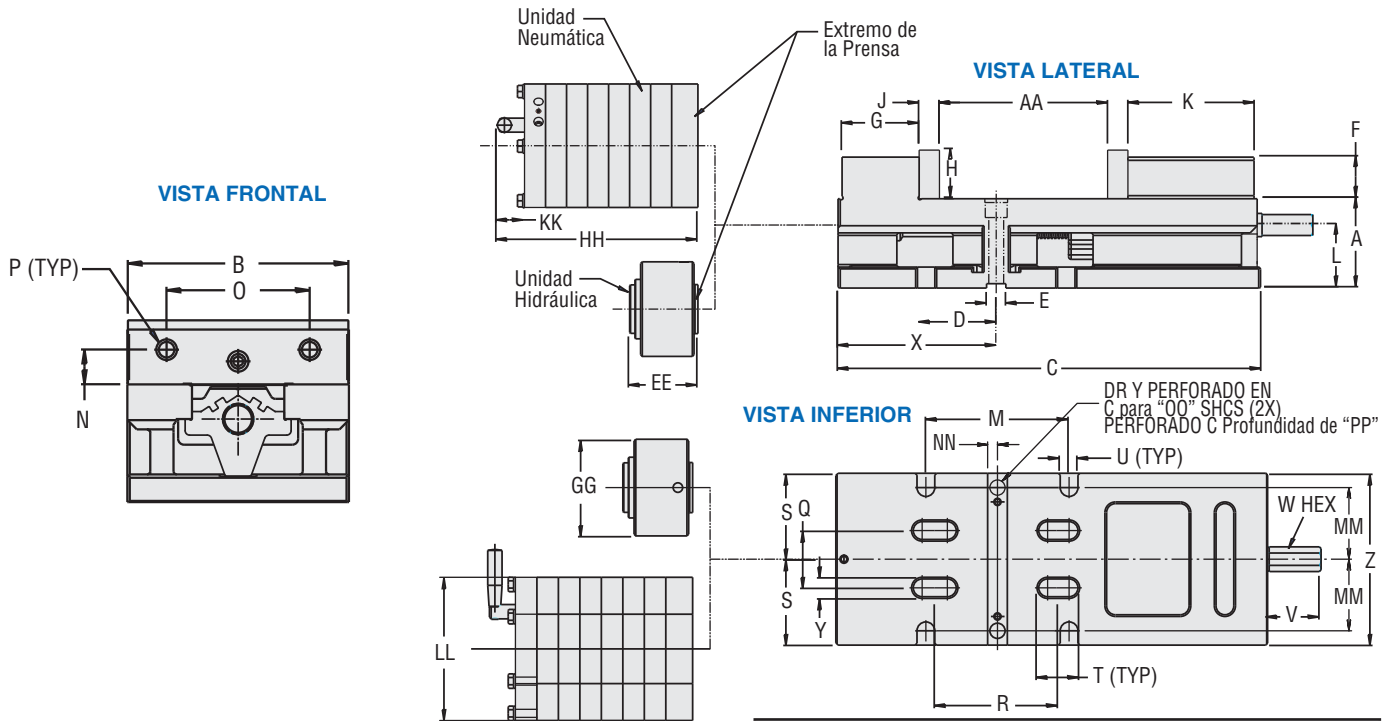
**Características:**

- Puede ser montada acostada en la base o en cualquiera de los lados.
- Rectificada entre  $\pm 0.001"$  entre mordaza fija, alturas y base.
- $0.0005"$  de repetitividad en la sujeción.
- La longitud de la versión corta de 13" es ideal para las máquinas más pequeñas.
- La versión hidráulica está disponible. Ver Página 78-79 para bombas hidráulicas.
- Todas las unidades neumáticas e hidráulicas poseen un paso de  $1/4"$ .
- La prensa neumática tiene un preciso y repetible "toque suave" para piezas delicadas.
- Tornillo hexágono interno opcional disponible para 3600V solamente. (3600V-INT).

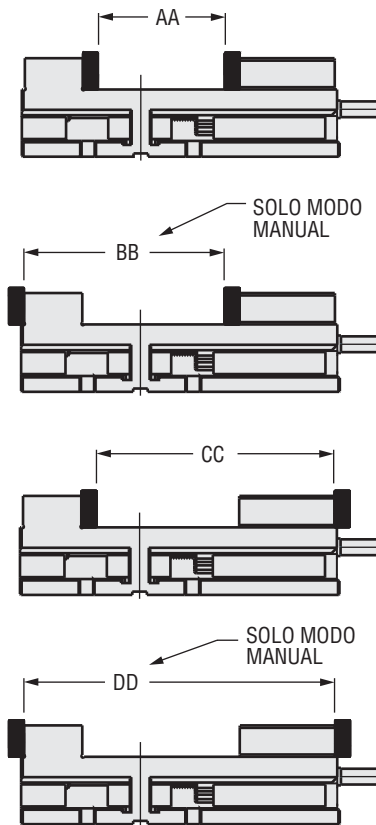


La 3600V se muestra montada "espalda con espalda". Crea una rápida, fácil y económica tumba de prensas. Las bases pueden ser adaptadas para casi todos los CMHs.

**Ver Páginas 52-53**



POSICIÓN DE MORDAZAS



Kits de Reparación

Modelo	KIT DE REPARACIÓN
3600V	*3600V-KIT

\*=Igual que la Prensa Métrica

FUERZA DE SUJECIÓN - LBS.		
Torque Manual Ft.-Lbs.	Manual	
	3600V	3620V
10	653	653
20	1,743	1743
30	2,234	2,234
40	3,015	3,015
50	3,833	3,833
60	4,438	4,438
70	5,528	5,528
80	6,356	6,356

FUERZA DE SUJECIÓN - LBS.		
PSI Hidráulica	Hidráulica	
	3600H	3620H
400	1,575	1,575
800	3,150	3,150
1200	4,725	4,725
1600	6,300	6,300
2000	7,875	7,875
2400	9,450	9,450
2800	11,025	11,025
3200	12,600	12,600
Desplazamiento Hidráulico cu. In.	1.18	1.18

FUERZA DE SUJECIÓN - LBS.		
PSI Neumático	Neumático	
	3600A	3620A
10	320	320
20	840	840
30	1,280	1,280
40	1,780	1,780
50	2,200	2,200
60	2,720	2,720
70	3,240	3,240
80	3,800	3,800
90	4,380	4,380
100	5,000	5,000

	DATOS DIMENSIONALES						
	Manual			Hidráulico		Neumático	
	3600V	3600VM	3620V	3600H	3620H	3600A	3620A
	Pulgadas	MM	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas
A	3.187	80.949	3.187	3.187	3.187	3.187	3.187
B	6.000	152.400	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
C	15.060	382.524	12.940	15.060	12.940	15.060	12.940
D	2.750	69.850	2.750	2.750	2.750	2.750	2.750
E	0.688	17.475	0.688	0.688	0.688	0.688	0.688
F	1.485	37.719	1.485	1.485	1.485	1.485	1.485
G	2.750	69.850	2.750	2.750	2.750	2.750	2.750
H	1.735	44.069	1.735	1.735	1.735	1.735	1.735
J	0.725	18.415	0.725	0.725	0.725	0.725	0.725
K	4.500	114.300	4.500	4.500	4.500	4.500	4.500
L	2.250	57.150	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250
M	5.000	127.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
N	0.937	23.800	0.937	0.937	0.937	0.937	0.937
O	3.875	98.425	3.875	3.875	3.875	3.875	3.875
P	1/2-13	M12 X 25	1/2-13	1/2-13	1/2-13	1/2-13	1/2-13
Q	2.000	50.800	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
R	4.250	107.950	4.250	4.250	4.250	4.250	4.250
S	3.000	76.200	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
T	1.380	35.025	1.380	1.380	1.380	1.380	1.380
U	0.630	16.002	0.630	0.630	0.630	0.630	0.630
V	1.940	49.276	1.940	1.940	1.940	1.940	1.940
W	3/4	19.050	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
X	5.640	143.256	5.640	5.640	5.640	5.640	5.640
Y	0.630	16.002	0.630	0.630	0.630	0.630	0.630
Z	6.000	152.400	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
AA	6.000	152.400	4.000	6.000	4.000	6.000	4.000
BB	9.500	241.300	7.500	-	-	-	-
CC	11.250	285.750	9.250	11.250	9.250	11.250	9.250
DD	14.750	-	12.750	-	-	-	-
EE	-	-	-	2.410	2.410	-	-
GG	-	-	-	3.375	3.375	-	-
HH	-	-	-	-	-	7.220	7.220
KK	-	-	-	-	-	1.030	1.030
LL	-	-	-	-	-	5.000	5.000
MM	2.500	374.650	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
NN	0.344	63.500	0.344	0.344	0.344	0.344	0.344
OO	1/2	M12	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
PP	0.671	17.043	0.671	0.671	0.671	0.671	0.671
Peso Estimado Lbs. (kgs)	69	(32)	64	74	69	75	70

**Modelos:**  
**Manual**  
**Hidráulico**  
**Neumático**



**3610V**

Utilice la Versatile Lock en esta configuración para el beneficio extra de una programación más sencilla de la pieza en una dirección positiva del eje "Y". Además, reduce la distancia "de alcance" logrando que la carga de la pieza sea más segura y sencilla para el operador.

**Características:**

- Puede ser montada acostada hacia arriba o de cualquier lado.
- Rectificada entre  $\pm 0.001$ " entre mordaza fija, alturas y base.
- 0.0005" de repetitividad en la sujeción.
- La longitud de la versión corta de 13" es ideal para las máquinas más pequeñas.
- Todas las unidades neumáticas e hidráulicas poseen un paso de 1/4".
- La versión neumática posee un "agarre suave" repetible y preciso para piezas delicadas.
- Algunos modelos vienen disponibles en sistema métrico.



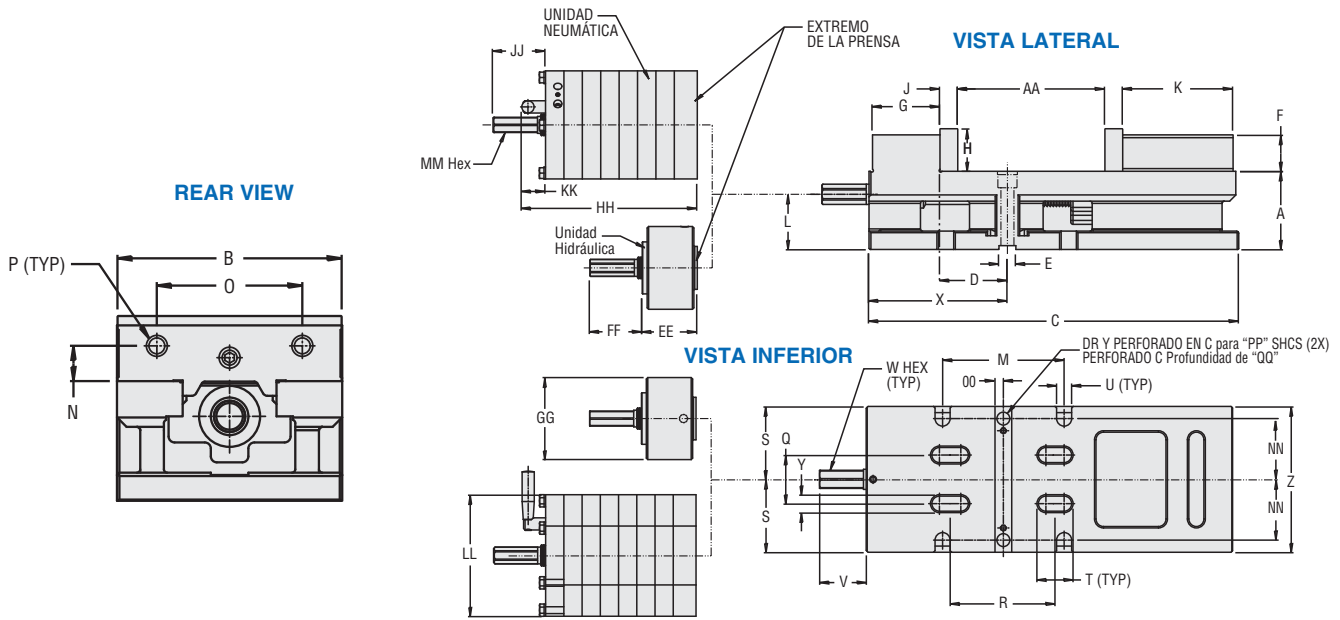
**KHP5000 Bomba Hidráulica, p.79**



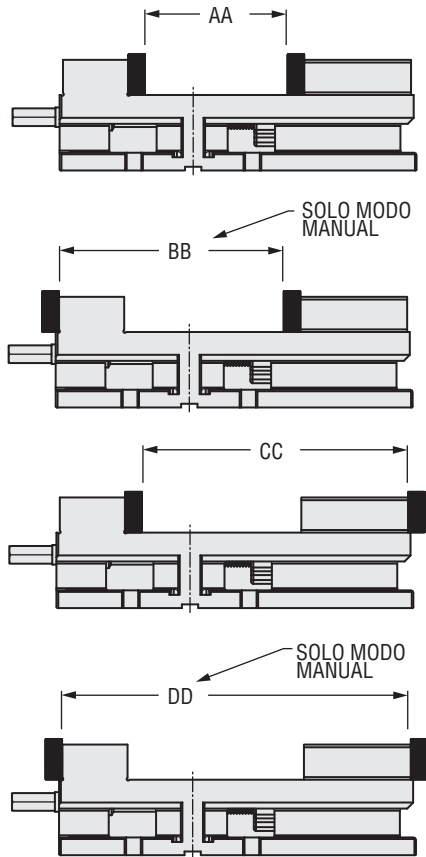
**KHP5000PF Bomba Hidráulica/ Neumática, p.78**



**KHP5000PH Bomba Hidráulica/ Neumática, p.78**



### POSICIÓN DE MORDAZAS



FUERZA DE SUJECIÓN - LBS.		
Torque Manual Ft.-Lbs.	Manual	
	3610V	3630V
10	653	653
20	1,743	1,743
30	2,234	2,234
40	3,015	3,015
50	3,833	3,833
60	4,438	4,438
70	5,528	5,528
80	6,356	6,356

FUERZA DE SUJECIÓN - LBS.		
PSI Hidráulica	Hidráulica	
	3610H	3630H
400	1,575	1,575
800	3,150	3,150
1,200	4,725	4,725
1,600	6,300	6,300
2,000	7,875	7,875
2,400	9,450	9,450
2,800	11,025	11,025
3,200	12,600	12,600
Desplazamiento Hidráulico cu. In.	1.18	1.18

FUERZA DE SUJECIÓN - LBS.		
PSI Neumático	Neumático	
	3610A	3630A
10	320	320
20	840	840
30	1,280	1,280
40	1,780	1,780
50	2,200	2,200
60	2,720	2,720
70	3,240	3,240
80	3,800	3,800
90	4,380	4,380
100	5,000	5,000

	DATOS DIMENSIONALES					
	Manual		Hidráulico		Neumático	
	3610V	3630V	3610H	3630H	3610A	3630A
A	3.187	3.187	3.187	3.187	3.187	3.187
B	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
C	15.060	12.940	15.060	12.940	15.060	12.940
D	2.750	2.750	2.750	2.750	2.750	2.750
E	0.688	0.688	0.688	0.688	0.688	0.688
F	1.485	1.485	1.485	1.485	1.485	1.485
G	2.750	2.750	2.750	2.750	2.750	2.750
H	1.735	1.735	1.735	1.735	1.735	1.735
J	0.725	0.725	0.725	0.725	0.725	0.725
K	4.500	4.500	4.500	4.500	4.500	4.500
L	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250	2.250
M	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
N	0.937	0.937	0.937	0.937	0.937	0.937
O	3.875	3.875	3.875	3.875	3.875	3.875
P	1/2-13	1/2-13	1/2-13	1/2-13	1/2-13	1/2-13
Q	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
R	4.250	4.250	4.250	4.250	4.250	4.250
S	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
T	1.380	1.380	1.380	1.380	1.380	1.380
U	0.630	0.630	0.630	0.630	0.630	0.630
V	1.940	1.940	1.940	1.940	1.940	1.940
W	3/4	3/4	3/4	3/4	-	-
X	5.640	5.640	5.640	5.640	5.640	5.640
Y	0.630	0.630	0.630	0.630	0.630	0.630
Z	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
AA	6.000	4.000	6.000	4.000	6.000	4.000
BB	9.500	7.500	-	-	-	-
CC	11.250	9.250	11.250	9.250	11.250	9.250
DD	14.750	12.750	-	-	-	-
EE	-	-	2.410	2.410	-	-
FF	-	-	1.940	1.940	-	-
GG	-	-	3.375	3.375	-	-
HH	-	-	-	-	7.220	7.220
JJ	-	-	-	-	2.100	2.100
KK	-	-	-	-	1.030	1.030
LL	-	-	-	-	5.000	5.000
MM	-	-	-	-	5/8	5/8
NN	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
OO	0.344	0.344	0.344	0.344	0.344	0.344
PP	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
QQ	0.671	0.671	0.671	0.671	0.671	0.671
Peso Lbs.	68	64	73	68	74	69

## Modelos: 3800V and 3800H

La prensa Versatile Lock es lo último en Prensas CNC de una sola estación en la industria. Ofrece una función de ultra precisión por medio de estas características importantes: El original diseño AngLock de Kurt, de probada eficiencia, evita que las piezas se levanten por debajo de las cargas de sujeción pesadas. La sujeción de la mordaza de tipo "Tirón" reduce la deformación de la mordaza fija por lo menos en un 80%. El cuerpo de la prensa y la mordaza fija unidos en una sola pieza proveen mayor fuerza y precisión mientras que reducen el peso.

### Características:

- Apertura completa de 6".
- Se la puede montar en vertical (3400V) o por ambos costados.
- Rectificada entre  $\pm 0.001$ " entre mordaza fija, alturas y base.
- 0.0005" de repetitividad en la sujeción.
- Todas las unidades hidráulicas poseen un recorrido de 1/4".

Modelo:  
3800H



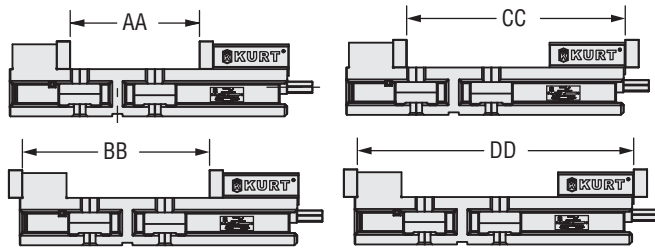
Modelo:  
3800V



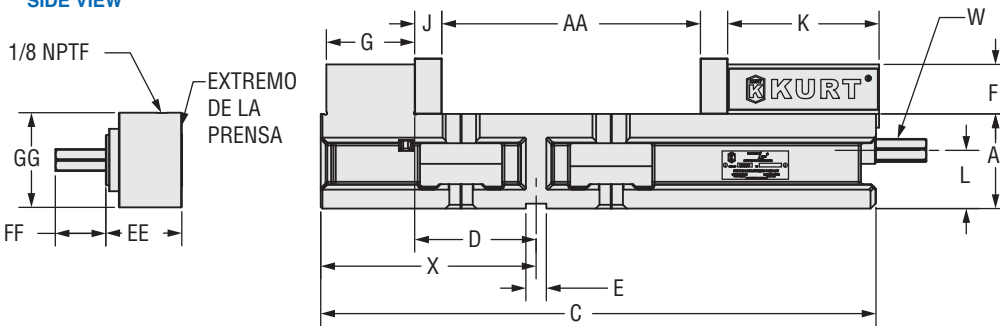
FUERZA DE SUJECIÓN LBS.		FUERZA DE SUJECIÓN LBS.	
Torque Ft/Lbs	3800V	Presión Hidráulica (Lbs)	3800H
10	625	500	1,500
20	1,000	1,000	3,000
30	1,625	1,500	4,500
40	2,025	2,000	6,000
50	2,625	2,500	7,500
60	3,450	3,000	9,000
70	4,050	3,200	11,000
80	5,100		
90	6,150		
100	6,550		

DATOS DIMENSIONALES		
	3800V	3800H
A	3.750	3.750
B	8.000	8.000
C	22.000	22.000
D	4.750	4.750
E	0.813	0.813
F	1.965	1.965
G	3.500	3.500
H	14.000	14.000
J	1.075	1.075
K	6.000	6.000
L	2.305	2.305
M	5.953	5.953
N	1.220	1.220
O	4.812	4.812
P	5/8-11	5/8-11
Q	300 MM	300 MM
R	12.7 MM	12.7 MM
S	4.000	4.000
T	16 MM	16 MM
U	0.927	0.927
V	1.880	1.880
W	3/4	3/4
X	8.531	8.531
Y	100 MM	100 MM
Z	8.000	8.000
AA	10.250	10.250
BB	14.825	14.825
CC	17.325	17.325
DD	21.900	21.900
EE	2.982	2.982
FF	2.000	2.000
GG	3.750	3.750
MM	3.000	3.000
NN	0.407	0.407
OO	5/8	5/8
PP	0.790	0.790
QQ	0.625	0.625
RR	0.500	0.500
Peso Lbs.	148lbs.	155lbs.

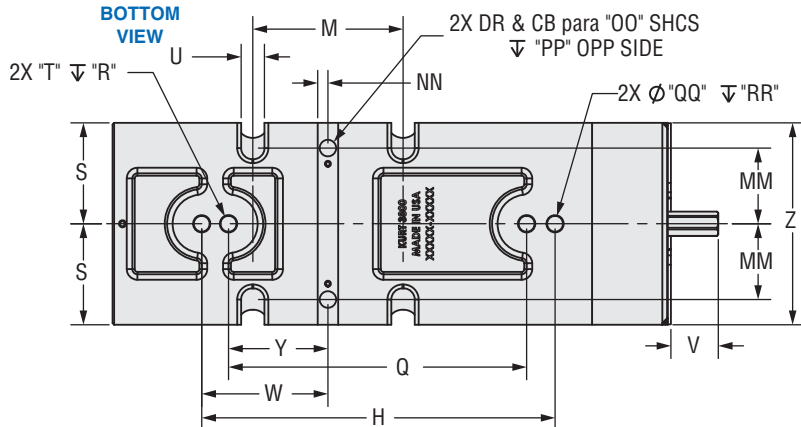
### JAW POSITION



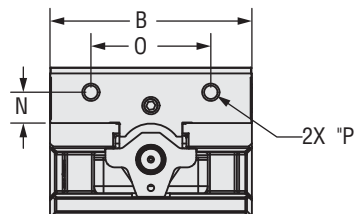
### SIDE VIEW



### BOTTOM VIEW



### END VIEW





## Modelos: 3810V and 3810H

Utilice la Versatile Lock en esta configuración para el beneficio extra de una programación más sencilla de la pieza en una dirección positiva del eje "Y". Además, reduce la distancia "de alcance" logrando que la carga de la pieza sea más segura y sencilla para el operador.

### Características:

- Apertura completa de 10".
- Se la puede montar en vertical (3810V) o por ambos costados.
- Rectificada entre  $\pm 0.001$ " entre mordaza fija, alturas y base.
- 0.0005" de repetitividad en la sujeción.
- Todas las unidades hidráulicas poseen un recorrido de 1/4".

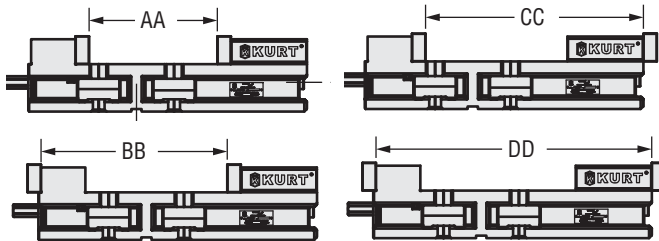


Modelo:  
3810V

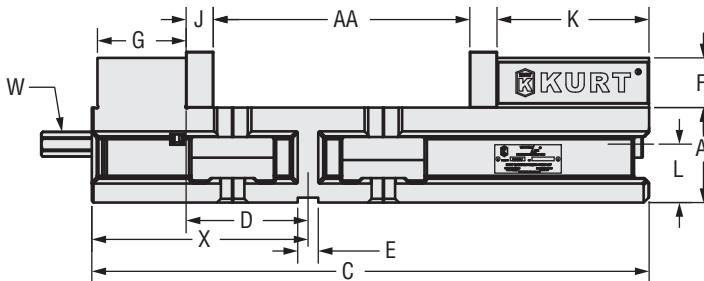
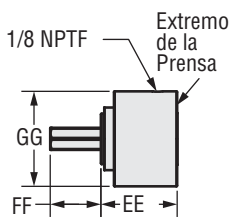
Modelo:  
3810H



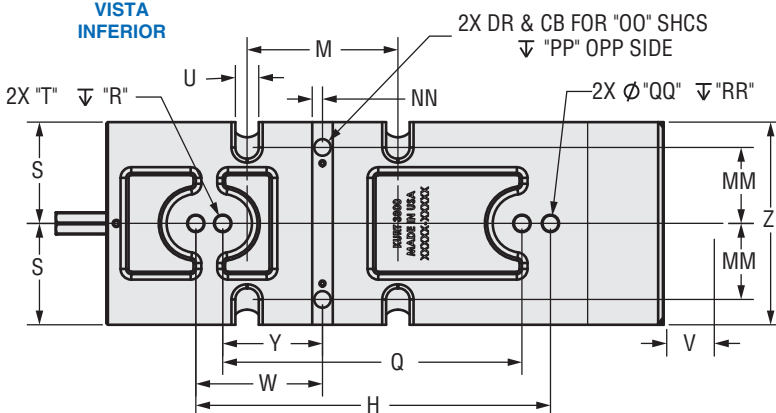
### POSICIÓN DE MORDAZAS



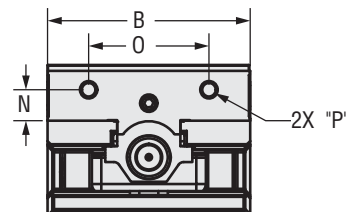
### VISTA LATERAL



### VISTA INFERIOR



### EXTREMO DE LA PRENSA



FUERZA DE SUJECIÓN LBS.	
Torque Ft/Lbs	3810V
10	625
20	1,000
30	1,625
40	2,025
50	2,625
60	3,450
70	4,050
80	5,100
90	6,150
100	6,550

FUERZA DE SUJECIÓN LBS.	
Presión Hidráulica (Lbs)	3810H
500	1,500
1,000	3,000
1,500	4,500
2,000	6,000
2,500	7,500
3,000	9,000
3,200	11,000

	DATOS DIMENSIONALES	
	3810V	3810H
A	3.750	3.750
B	8.000	8.000
C	22.000	22.000
D	4.750	4.750
E	0.813	0.813
F	1.965	1.965
G	3.500	3.500
H	14.000	14.000
J	1.075	1.075
K	6.000	6.000
L	2.305	2.305
M	5.953	5.953
N	1.220	1.220
O	4.812	4.812
P	5/8-11	5/8-11
Q	300 MM	300 MM
R	12.7 MM	12.7 MM
S	4.000	4.000
T	16 MM	16 MM
U	0.927	0.927
V	1.880	1.880
W	3/4	3/4
X	8.531	8.531
Y	100 MM	100 MM
Z	8.000	8.000
AA	10.250	10.250
BB	14.825	14.825
CC	17.325	17.325
DD	21.900	21.900
EE	2.982	2.982
FF	2.000	2.000
GG	3.750	3.750
MM	3.000	3.000
NN	0.407	0.407
OO	5/8	5/8
PP	0.790	0.790
QQ	0.625	0.625
RR	0.500	0.500
Peso Lbs.	148lbs.	155lbs.

Kurt lleva más de cuatro décadas de experiencia en brindar soluciones para problemas de dispositivos de sujeción para máquinas CNC y un profundo conocimiento de cómo se integran los dispositivos de sujeción en el proceso de fabricación actual basado en la productividad y calidad.

En Kurt, brindamos un panorama amplio de soluciones para dispositivos de sujeción con la misma dedicación que hemos producido las Prensas más exitosas por más de 40 años. Nuestros ingenieros encargados de los dispositivos de sujeción han formado una reputación de industria líder, atendiendo empresas automotrices, aeroespaciales y otras industrias metalúrgicas para mejorar la calidad y reducir los tiempos del ciclo.

**1 año de garantía Iron Clad Warranty.**



**Aplicación:** Dispositivo Médico



**Solución:** Pallet personalizado con prensa que mejora el rendimiento del CMV para el fabricante de dispositivos.

## Aplicaciones para CMV

**Aplicación:** Industria Comercial



**Solución:** Mesa indexadora con dispositivo de ocho estaciones para mecanizado de alta velocidad.

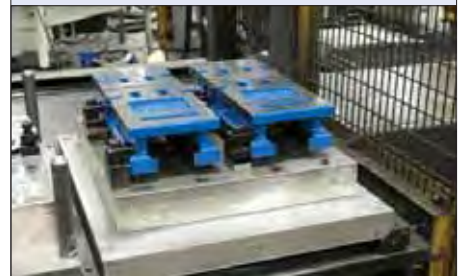
**Aplicación:** Industria hidráulica



**Solución:** Fixture de alta densidad que sujeta 4 piezas por estación.



**Aplicación:** Talleres máquina herramienta



**Solución:** Fixture rectificando que aumenta el poder de sujeción y mejora la precisión.

**Aplicación:** Componente aeroespacial



**Solución:** Fixture de mesa giratoria con un sistema de acoplamiento de punto cero para repetitividad.

**Aplicación:** Talleres máquina herramienta

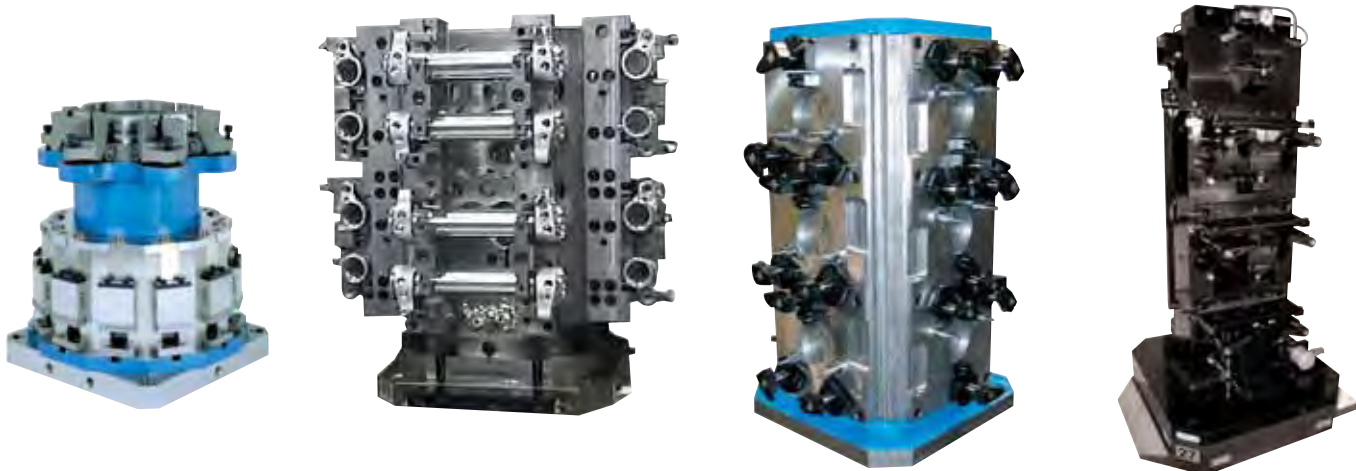


**Solución:** Segunda operación con fixture rectificando que alimenta la productividad en el FMS.

**Aplicación:** Industria Automotriz



**Solución:** Maquinado de hasta 3 lados usando un indexador trunnion.



**Aplicación:** Industria Aeroespacial

**Solución:** Montaje múltiple de prensas DoubleLock sujeta 18 piezas para mecanizado de precisión.

**Aplicación:** Industria Aeroespacial

**Solución:** Tombstone de dos lados con seis estaciones de sujeción MoveLock que presenta una amplia gama de tamaños de piezas.

## Aplicaciones CMH

**Aplicación:** Talleres Máquina Herramienta

**Solución:** Fixture con ventana para maquinado por 2 lados mejorando automatización en línea FMS.

**Aplicación:** Industria Automotriz

**Solución:** Mordazas móviles y fijas D100 integradas a una torre.



**Aplicación:** Industria Hidráulica

**Solución:** Torres múltiples con Prensa DoubleLock en centros de mecanizado paletizados para una producción 24/7

**Aplicación:** Industria Hidráulica

**Solución:** La pieza de unión hidráulica de ventana (Carga AB) permite el mecanizado en cinco lados de la pieza.

**Aplicación:** Industria Hidráulica

**Solución:** Torres de las Prensa de Doble Estación acanaladas en centros de mecanizado paletizados para una producción 24/7.



# ESPALDA CON ESPALDA

Modelos Espalda con Espalda: D100, D810, HDLM6, 3600V



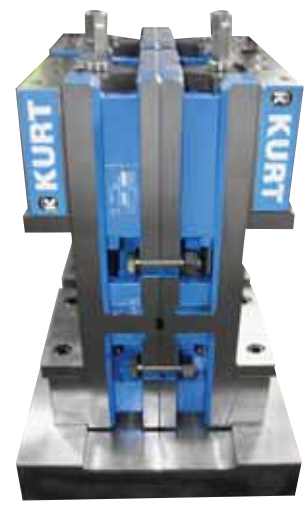
D100



D810



HDL(M)4  
HDL(M)6

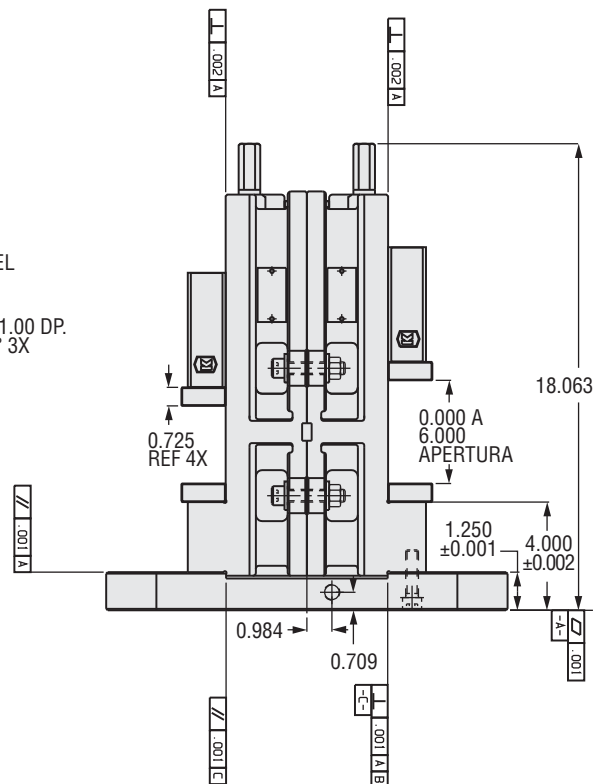
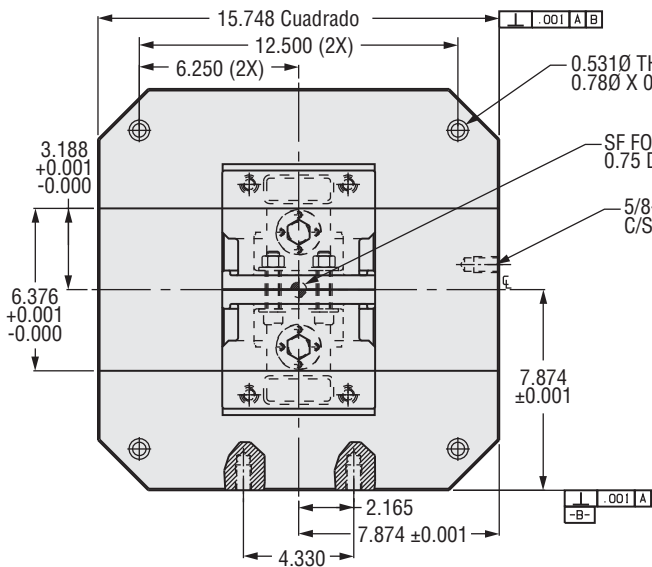


3400V  
3600V  
3800V

### 3600V Espalda con Espalda sin base elevadora

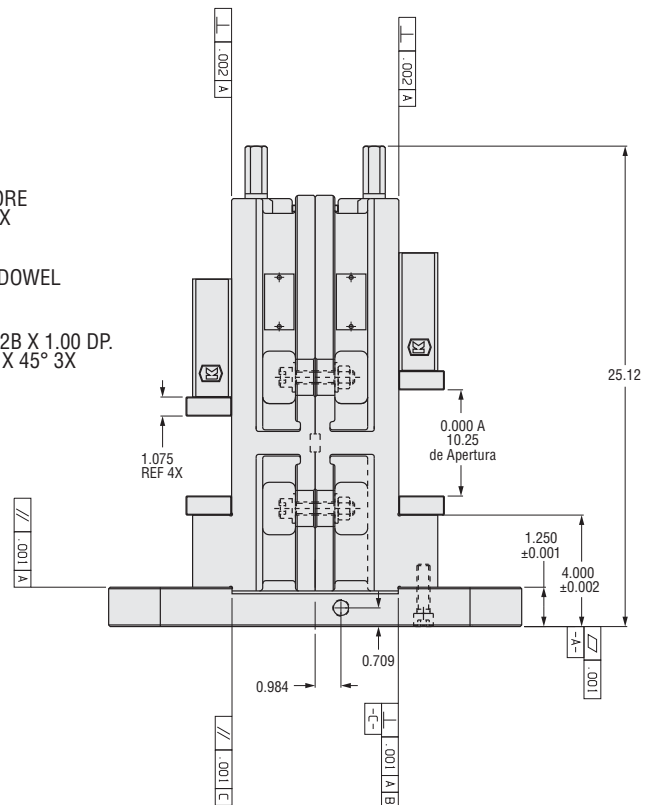
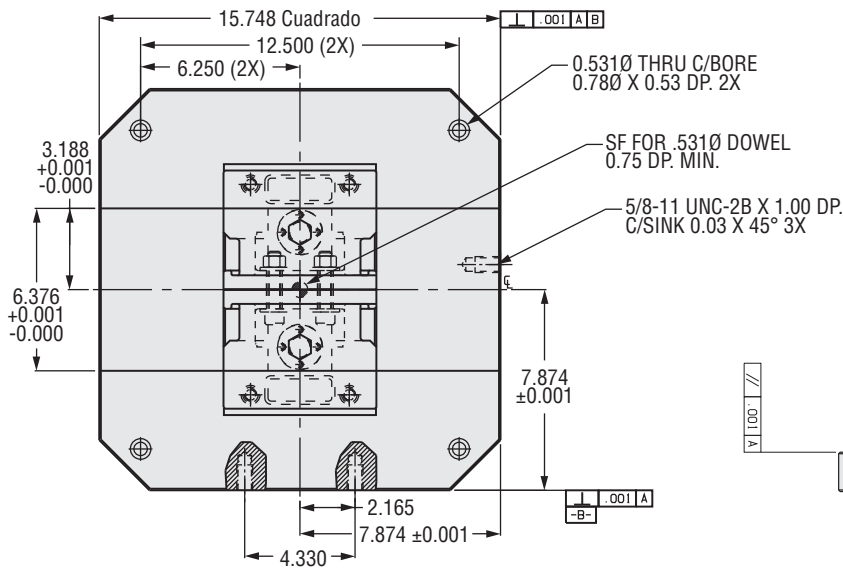
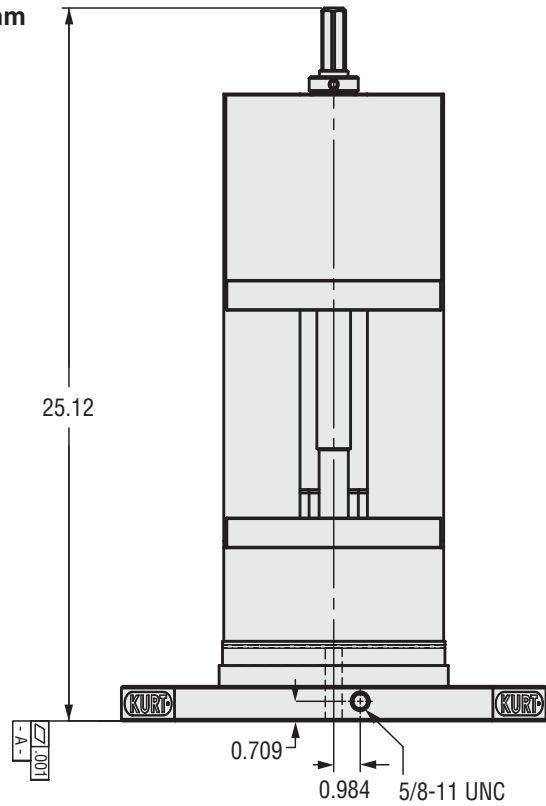
#36V2T400 - #3600V montaje espalda con espalda en una base de 400mm

#36V2T500 - #3600V montaje espalda con espalda en una base de 500mm



# ESPALDA CON ESPALDA

3600V Espalda Con Espalda con base elevadora  
 36V2TR400-3600V espalda con espalda en base de 400mm  
 36V2TR500-3600V espalda con espalda en base de 500mm





**Mordaza Móvil  
Hidráulica MLH35**



**Mordaza Móvil  
Manual ML35**



**Mordaza Fija  
MLS351**

MLH35 Tabla de Presión Hidráulica a Fuerza de Sujeción	
Presión Hid (PSI)	Fuerza de Sujeción (LBS)
400	200
800	500
1,200	850
1,600	1,200
2,000	1,550
2,400	1,850
2,800	2,150
3,200	2,500

Tabla ML35 de Fuerza de Torque/Sujeción	
Torque (FT LBS)	Fuerza de Sujeción (LBS)
5	750
10	1,550
15	2,600
20	3,550
25	4,450
30	5,400
35	6,300
40	6,900

Esta prensa de precisión de dos piezas es la primera de este tipo en utilizar el popular concepto Anglock de Kurt para evitar que la mordaza se eleve al realizar la sujeción. Al aplicarle potencia al pistón, se lo dirige hacia adelante para ubicarlo en un segmento interno. Mientras que la fuerza lateral está sujetando la pieza, se aplica una fuerza hacia abajo en la mordaza móvil que minimiza o evita la elevación de la pieza. Existe una media libra de fuerza ejercida hacia abajo en la mordaza móvil por cada libra de fuerza de sujeción en la mordaza.

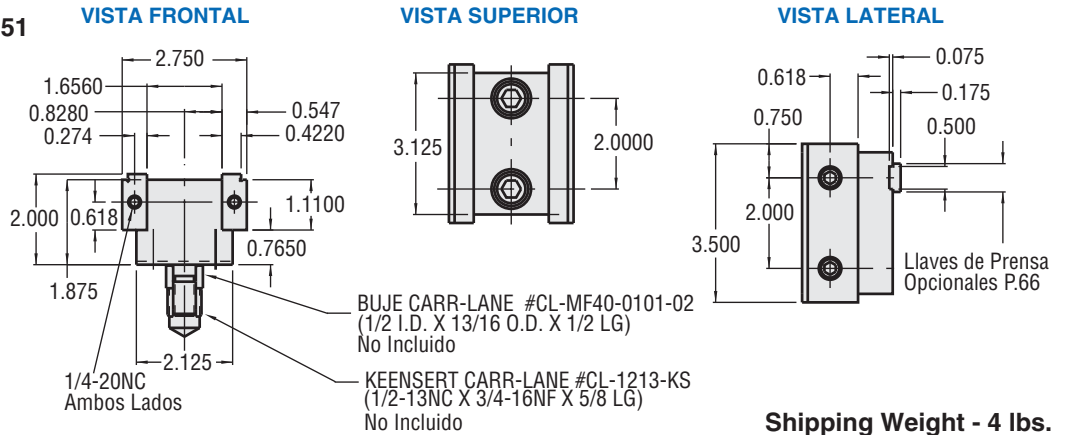
**Características:**

- Las mordazas móviles y fijas se venden por separado.
- Las mordazas móviles vienen disponibles tanto con accionamiento manual como hidráulico.
- Pueden ser utilizadas como una prensa de una o dos estaciones, y pueden ser instaladas lado a lado.
- Pueden ser configuradas en montajes de alta densidad. (Ver SeraLock páginas 38-39)
- Disponen de una carrera de 5/16".
- Se instalan en un sistema de rejilla de 2" x 2", con sub-bases de ranuras en T con sub-placas estándar de 2" de separación, mesas de máquina y el sistema SeraLock.
- Sujetan piezas de trabajo grandes - la abertura de la mordaza está limitada sólo para el área de trabajo.
- Peso liviano.
- Superficie de apoyo pequeña - 3.500" ancho de mordaza.

Se encuentran disponibles las placas de las mordazas y bloqueos especiales. Contacte a la fábrica para averiguar sobre precios y disponibilidad.

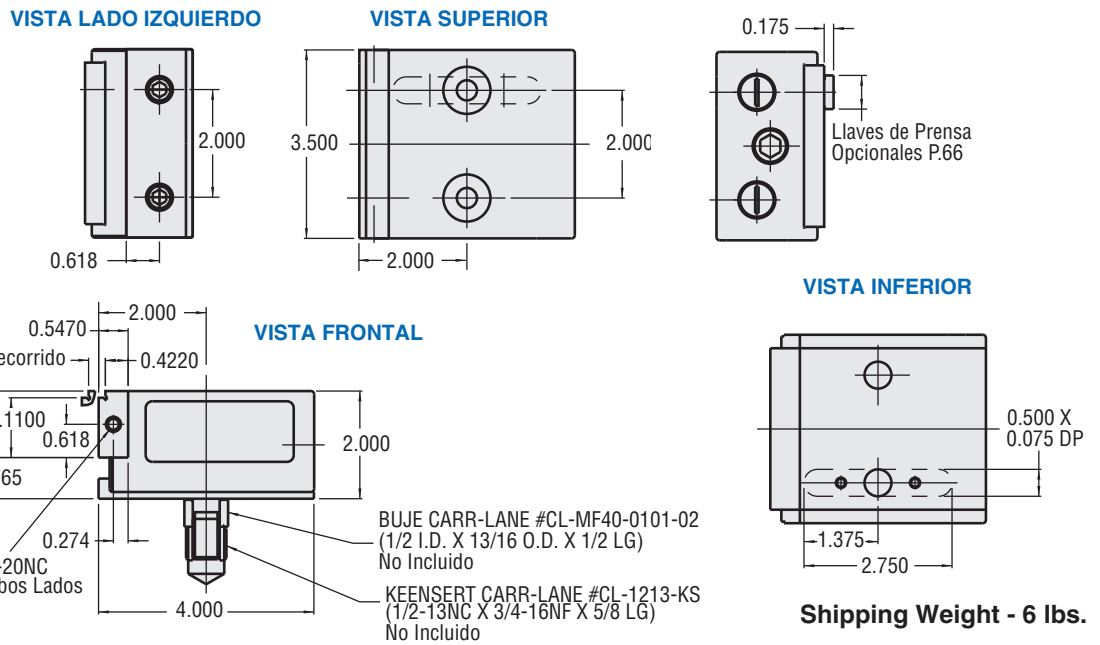


**Mordaza Fija MLS351**  
**Mordaza Fija Aserrada SMLS351**



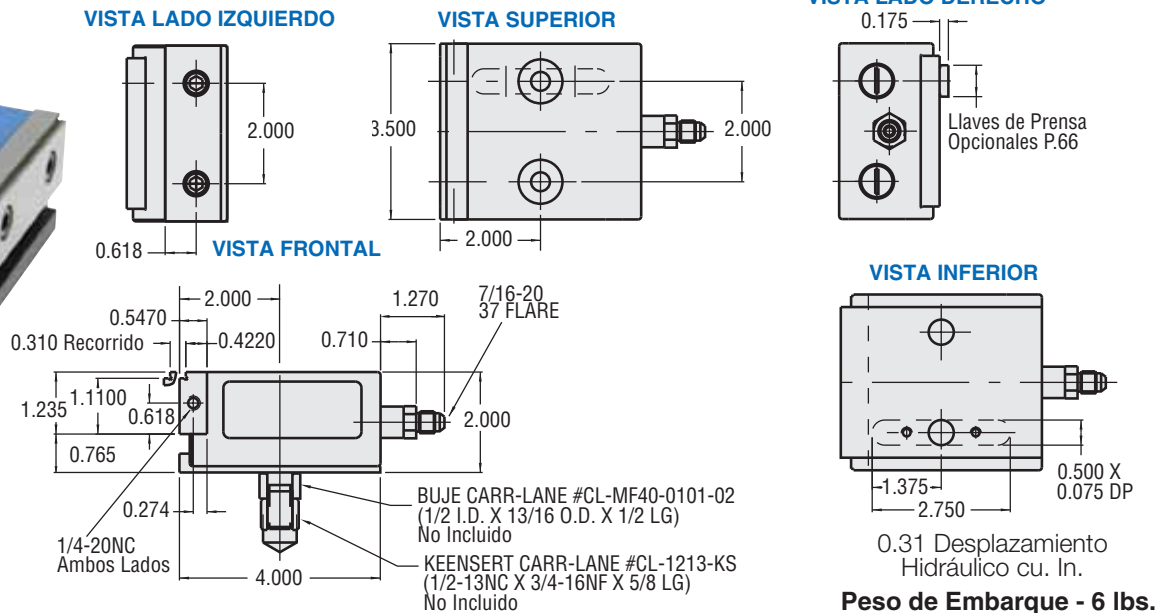
**Shipping Weight - 4 lbs.**

**Mordaza Manual Móvil ML35**  
**Mordaza Manual Móvil Aserrada SML35**



**Shipping Weight - 6 lbs.**

**Mordaza Móvil Hidráulica MLH35**  
**Mordaza Móvil Hidráulica Aserrada SMLH35**



**Peso de Embarque - 6 lbs.**

**Modelos: (Inglés)**

- MT4
- MT5
- MT6
- MT8

**Modelos: (Métrico)**

- MTM4
- MTM5
- MTM6
- MTM8



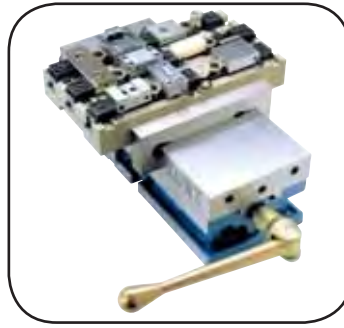
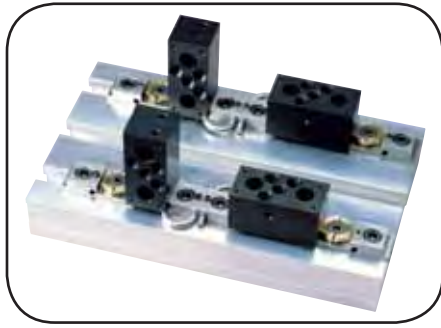
A diferencia de muchos modelos competitivos de accionamiento a leva excéntrica, este producto emplea el mismo concepto AngLock que las Prensas Kurt mundialmente famosas. Cuando se aplica un cuarto de vuelta al tornillo, la mordaza de sujeción hendida es forzada lateralmente y hacia abajo, precisamente uniendo la pieza y evitando al mismo tiempo que la misma se eleve. Las pruebas internas demostraron que no se ha producido ninguna elevación cuando se utilizó la MiniLock en varias operaciones de rectificación.

**Características:**

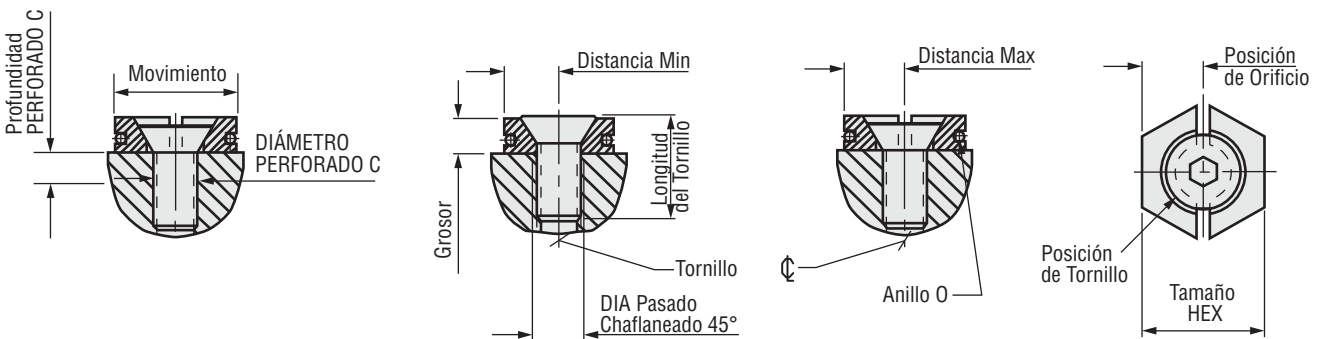
- Utilizando bloqueos o chavetas fijos, se pueden unir dos piezas con una sola MiniLock.
- La versátil MiniLock puede utilizarse en sujeciones simples, dobles o múltiples de ambas aplicaciones de sujeción simples y dobles.
- Ideal para montajes especiales como así también para paletizar piezas pequeñas en receptores de mesas de máquina.
- A través del uso de una variedad de bloqueos de ubicación, bloqueos especiales y MiniLocks varias piezas iguales o una "familia" de piezas pueden localizarse en un solo pallet.
- Mordaza de sujeción fabricada en bronce de aluminio sólido Ampco 18.
- El tornillo de mando está fabricado en un acero de aleación especial.
- Mientras se está mecanizando una plataforma de piezas, el operador puede estar cargando y descargando una segunda plataforma configurada de manera similar retirándola de la herramienta de la máquina.
- Los escalones pueden ser mecanizados en la mordaza de sujeción para operaciones que requieren que se eleven las piezas por sobre la plataforma o la mesa de la máquina.
- El perfil bajo permite el mecanizado completo de superficies superiores de las piezas sin tener que reajustarlas.
- Utiliza tamaños de fileteado estándar y llaves hexagonales estándar.
- **Un paquete MiniLock contiene seis MiniLocks.**







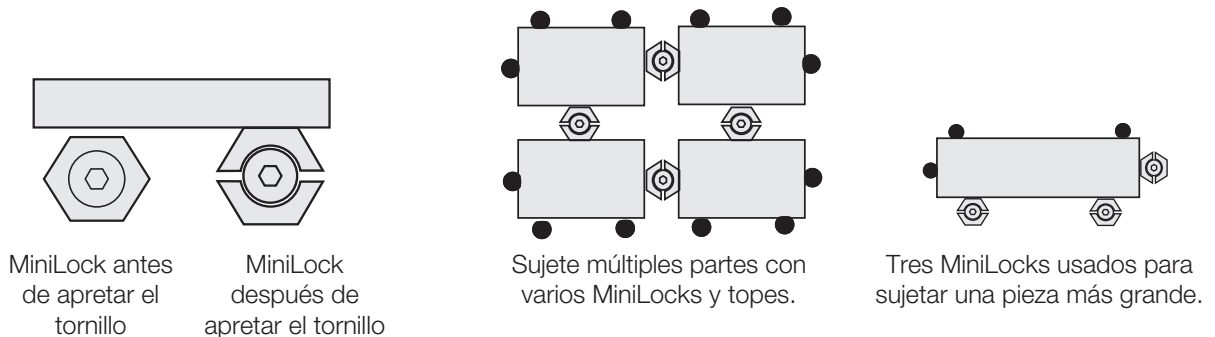
MINILOCK											Orificio Roscado Perforado 'C' Opcional utilizado para Diferencial de Tolerancia de piezas mayores.					
Número de Modelo	Tamaño de Hexágono	Espesor de Hexágono	Tamaño de Tornillo	Tamaño de la Llave Hex	Longitud de tornillo	Ubicación Sugerida del Orificio Roscado Desde el Extremo de la Pieza	Distancia Mínima del Tornillo CL	Distancia Máxima del Tornillo CI	45°/0 Diámetro Pasado Chafaneado	Tamaño Max de la Pieza Mordaza Diferencial Doble	Diámetro Perforado C +.015-.005 (-.39-.13mm)	Profundidad Perforado C ±.020 (±.50mm)	Tamaño Max de la Pieza Mordaza Diferencial Doble	Enganche aprox. del Fileteado	Torque Ft. lb.	Fuerza de Sujeción Lbs
<b>MODELOS PULGADAS</b>																
MT4	0.688	0.188	1/4-20	0.156	0.625	0.324	0.308	0.350	0.300	0.010	0.281	0.156	0.020	0.250	11	987
MT5	0.875	0.250	5/16-18	0.188	0.750	0.412	0.384	0.442	0.368	0.010	0.344	0.203	0.020	0.283	18	1,400
MT6	0.938	0.312	3/8-16	0.218	1.000	0.439	0.400	0.482	0.437	0.010	0.406	0.375	0.020	0.307	30	2,200
MT8	1.125	0.375	1/2-13	0.312	1.250	0.528	0.492	0.584	0.500	0.010	0.531	0.468	0.020	0.384	83	2,600
<b>MODELOS MÉTRICOS</b>																
MTM4	17.476	4.776	M6 x 1	3.963	15.875	8.230	7.824	8.890	7.620	0.254	7.138	3.963	0.508	6.350	11	987
MTM5	22.250	6.350	M8 x 1.25	4.776	19.050	10.465	9.754	11.227	9.348	0.254	8.738	5.157	0.508	7.189	18	1,400
MTM6	23.826	7.925	M10 x 1.5	5.538	25.400	11.151	10.160	12.243	11.100	0.254	10.313	9.525	0.508	7.798	30	2,200
MTM8	28.575	9.525	M12 x 1.75	7.925	31.750	13.412	12.497	14.834	12.700	0.254	13.488	11.888	0.508	9.754	83	2,600



**Opción:**

Para permitir una diferencia mayor entre las partes, se sugiere que se cree una zona libre de roscado para permitir mayor movimiento lateral para la cabeza del tornillo.

Nota importante: Se requiere roscado completo cuando MiniLock es usado solo para sujetar un lado.





# PRENSA AUTO-CENTRABLE

Modelos:  
SCD430  
SCD640

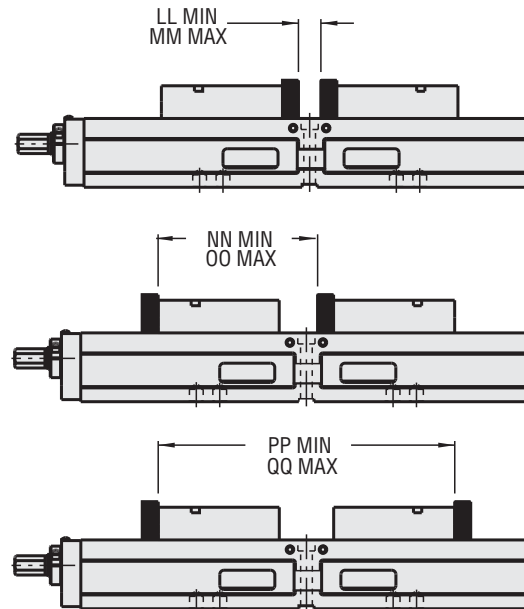


Kurt posee dos Prensas Auto-Centrables, de un ancho de mordaza de 4" (SCD430) y 6" (SCD640). La abertura de la mordaza en el modelo 4" es de 6.25" y 8" en el 6". La precisión del centrado de una abertura mínima a la máxima es de 0.0006" con una repetitividad de 0.0002". Ambas mordazas móviles son diseño de Anglock con elevación cero. Una característica única es el ajuste que permite establecer la línea central de las mordazas. Esto es especialmente importante cuando se realiza el montaje de varias Prensas en una máquina y todas las líneas centrales deben coincidir.

### Características:

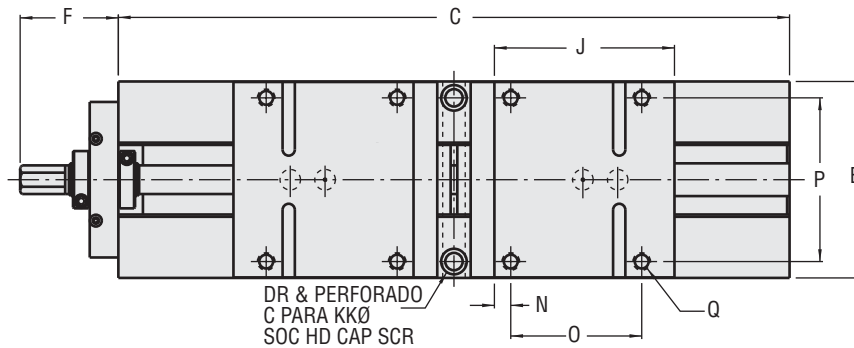
- Cierre de los bordes en el tornillo principal.
- Se incluye seguridad para rebaba.
- Mordazas templadas.
- Carriles templados.
- Construcción de hierro dúctil de 80,000-PSI.

### POSICIÓN DE MORDAZA

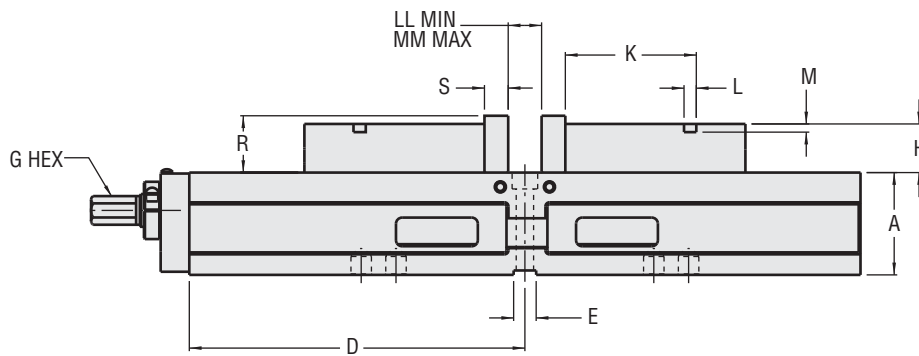


# PRENSA AUTO-CENTRABLE

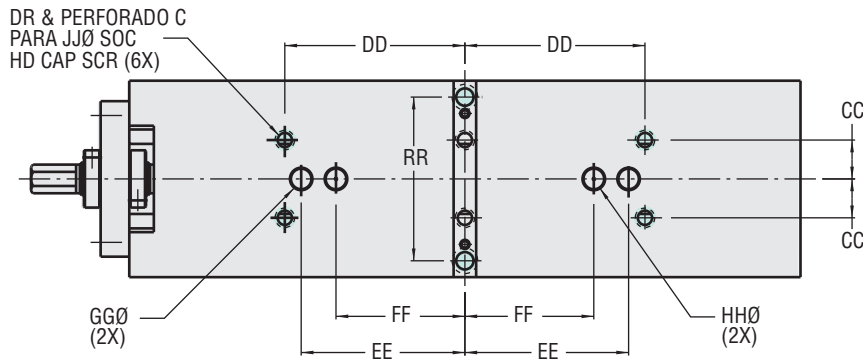
VISTA SUPERIOR



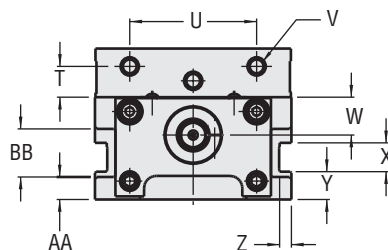
VISTA LATERAL



VISTA INFERIOR  
(Montando patrón de orificio)



VISTA FRONTAL



FUERZA DE SUJECCIÓN - LBS

Torque- Ft. Lbs.	SCD430	SCD640
10	912	985
20	1,757	1,760
30	2,410	2,576
40	2,935	3,770
50	3,549	4,382
60	4,902	5,764

DATOS DIMENSIONALES

	SCD430	SCD640
A	2.375	3.125
B	4.000	6.000
C	15.500	20.500
D	7.750	10.250
E	0.5005	0.6880
F	2.400	3.000
G	9/16	3/4
H	1.115	1.485
J	4.000	5.500
K	3.000	4.000
L	0.250	0.375
M	0.188	0.250
N	0.312	0.500
O	3.000	4.000
P	3.312	5.000
Q	5/16-18	1/2-13
R	1.235	1.735
S	0.547	0.725
T	0.687	0.940
U	2.500	3.875
V	3/8-16	1/2-13
W	0.871	1.156
X	0.690	0.880
Y	0.700	0.850
Z	0.250	0.360
AA	0.550	0.690
BB	1.000	1.470
CC	0.813	1.188
DD	3.750	5.500
EE	5.000	5.000
FF	3.370	3.937
GG	0.625	0.625
HH	0.630	0.630
JJ	5/16	3/8
KK	3/8	1/2
LL	1.000	1.000
MM	6.250	8.000
NN	5.540	7.240
OO	10.790	14.240
PP	10.090	13.470
QQ	15.340	20.470
RR	3.000	5.000
Peso Embarque. Lbs.	40	100



# PRENSAS DE GRAN CAPACIDAD XL DE 6"



Versión Reversible Hidráulica

Versión Manual

Las Prensas XL de Kurt están diseñadas para sujeción de precisión de piezas muy grandes tanto para herramientas como para matrices y producción de aplicaciones CNC. Con una apertura de mordaza de hasta 28.750", estas Prensas cierran con precisión, aún para operaciones de "desbaste" a caballajes elevados. Todos los laterales de las Prensas Kurt XL son exactos dentro de los 0.001" (0.0025 cm) para lograr una alineación más sencilla en piezas múltiples. Las Prensas XL pueden ser montadas y utilizadas como receptoras para otros dispositivos de sujeción.

### Características:

- Hasta 12,000 libras de fuerza de sujeción de precisión.
- El diseño AngLock reduce la elevación de la mordaza.
- Cuerpo de hierro dúctil de 80,000 PSI.
- Anchos de mordaza de 6" y 8" con aperturas desde 0"-21" con máximo de 28.765" (en las posiciones externas de la mordaza).
- La sujeción de tipo "Tirón" significa alta precisión y repetitividad.
- Especial para aplicaciones de "desbaste" a caballajes elevados.
- El modelo de reversa reduce la distancia de "alcance" logrando que la carga de la pieza sea más segura y sencilla para el operador. Además, es más sencillo programar las piezas en la dirección positiva del eje "Y".
- Están disponibles los modelos, hidráulico, manual y neumático.
- Las versiones neumática e hidráulica de 1/4".
- La opción de potencia neumática brinda un agarre suave, preciso y constante a las piezas especiales.
- Tornillo de cabeza hexagonal interno disponible.

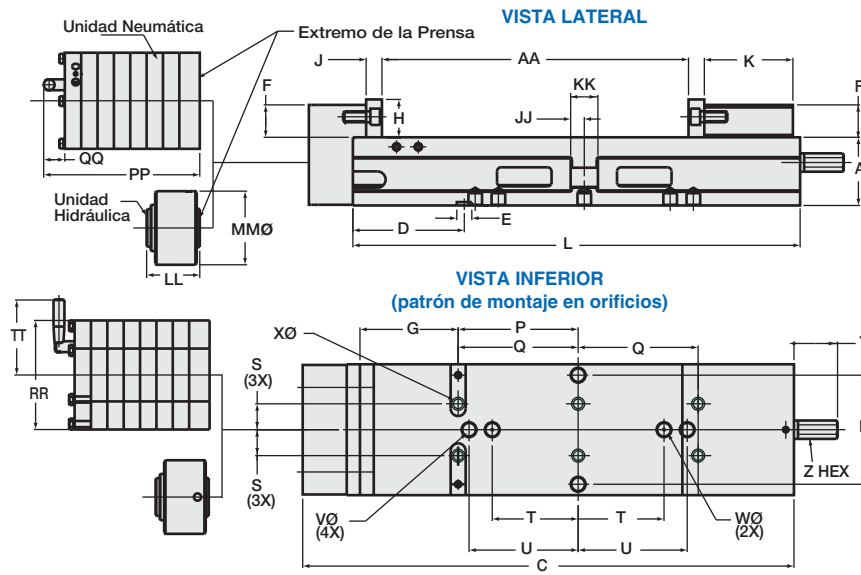
FUERZA DE SUJECIÓN – LBS		
Torque Manual Ft.Lbs.	Manual	
	640XLS	640XLR
10	989	989
20	1,768	1,768
30	2,586	2,586
40	3,731	3,731
50	4,398	4,398
60	5,785	5,785
70	6,235	6,235
80	6,877	6,877

FUERZA DE SUJECIÓN – LBS		
PSI Hidráulico	Hidráulico	
	640XLHS	640XLHR
400	1,575	1,575
800	3,150	3,150
1,200	4,725	4,725
1,600	6,300	6,300
2,000	7,875	7,875
2,400	9,450	9,450
2,800	11,025	11,025
3,200	12,600	12,600

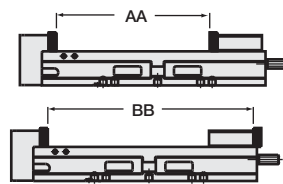
FUERZA DE SUJECIÓN – LBS		
PSI Neumático	Neumático	
	640XLAS	640XLAR
10	320	320
20	840	840
30	1,280	1,280
40	1,780	1,780
50	2,200	2,200
60	2,720	2,720
70	3,240	3,240
80	3,800	3,800
90	4,380	4,380
100	5,000	5,000

# PRENSAS DE GRAN CAPACIDAD XL DE 6"

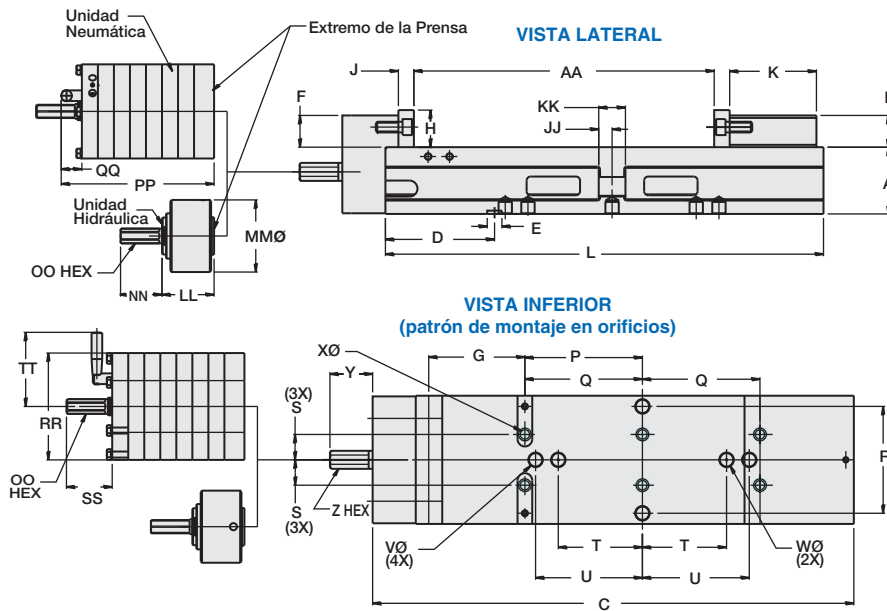
## Estándar (S)



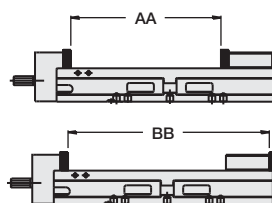
### POSICIÓN DE MORDAZAS



## Reversa (R)



### POSICIÓN DE MORDAZAS

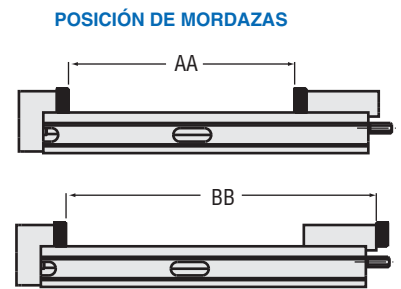
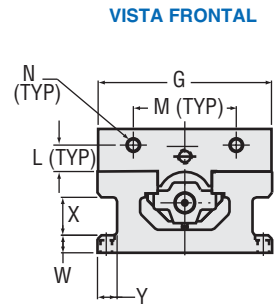
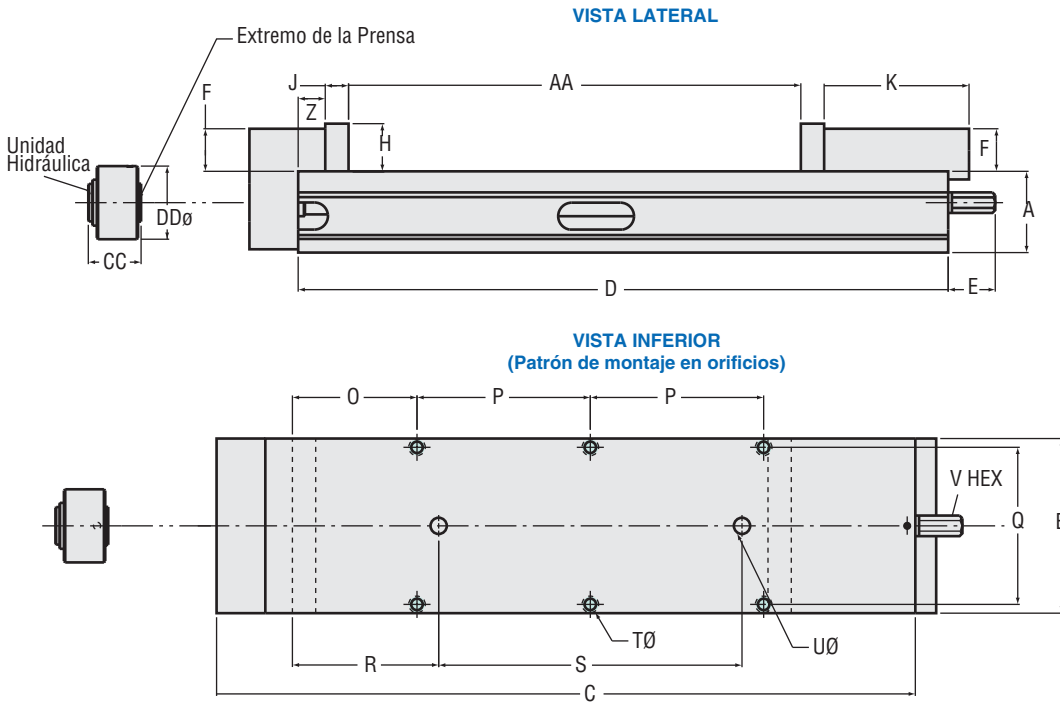


### DATOS DIMENSIONALES

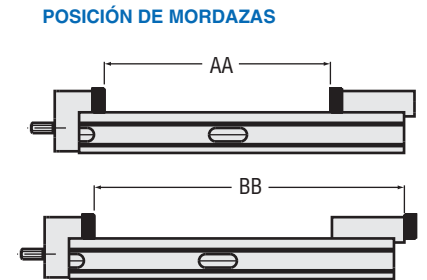
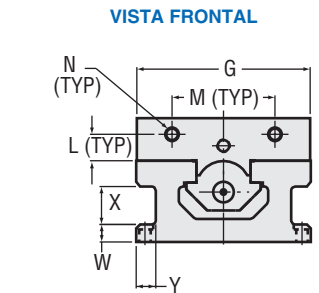
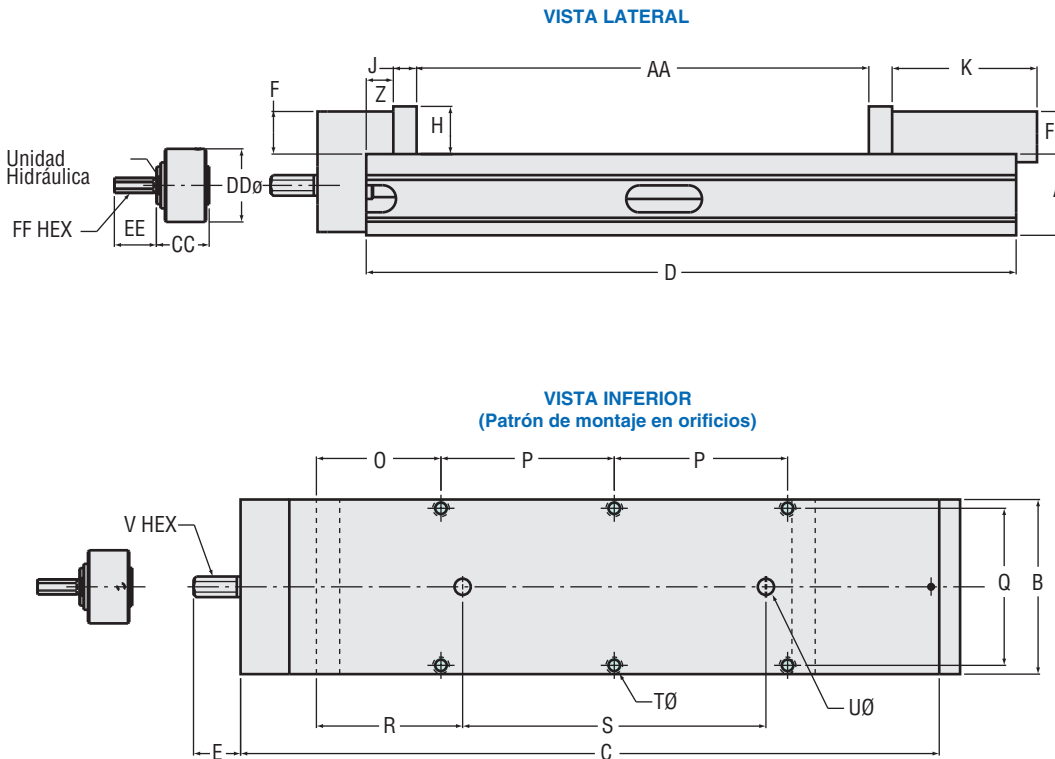
	Manual			Hidráulico		Neumático	
	640XLS	640XLR	640XLHS	640XLHR	640XLAS	640XLAR	
A	3.125	3.125	3.125	3.125	3.125	3.125	
B	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	
C	22.510	22.510	22.510	22.510	22.510	22.510	
D	5.107	5.107	5.107	5.107	5.107	5.107	
E	0.688	0.688	0.688	0.688	0.688	0.688	
F	1.485	1.485	1.485	1.485	1.485	1.485	
G	4.500	4.500	4.500	4.500	4.500	4.500	
H	1.735	1.735	1.735	1.735	1.735	1.735	
J	0.725	0.725	0.725	0.725	0.725	0.725	
K	4.060	4.060	4.060	4.060	4.060	4.060	
L	20.500	20.500	20.500	20.500	20.500	20.500	
M	0.940	0.940	0.940	0.940	0.940	0.940	
N	3.875	3.875	3.875	3.875	3.875	3.875	
O	1/2-13	1/2-13	1/2-13	1/2-13	1/2-13	1/2-13	
P	5.500	5.500	5.500	5.500	5.500	5.500	
Q	5.500	5.500	5.500	5.500	5.500	5.500	
R	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	
S	1.188	1.188	1.188	1.188	1.188	1.188	
T	3.937	3.937	3.937	3.937	3.937	3.937	
U	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	
V	0.625	0.625	0.625	0.625	0.625	0.625	
W	0.6299	0.6299	0.6299	0.6299	0.6299	0.6299	
X	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	
Y	2.000	1.920	2.000	-	2.000	-	
Z	3/4	3/4	3/4	-	3/4	-	
AA	14.000	14.000	14.000	14.000	14.000	14.000	
BB	18.780	18.780	18.780	18.780	18.780	18.780	
CC	0.690	0.690	0.690	0.690	0.690	0.690	
DD	1.470	1.470	1.470	1.470	1.470	1.470	
EE	0.630	0.630	0.630	0.630	0.630	0.630	
FF	0.850	0.850	0.850	0.850	0.850	0.850	
GG	0.880	0.880	0.880	0.880	0.880	0.880	
HH	0.360	0.360	0.360	0.360	0.360	0.360	
JJ	0.630	0.630	0.630	0.630	0.630	0.630	
KK	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	
LL	-	-	2.250	2.250	-	-	
MM	-	-	3.375	3.375	-	-	
NN	-	-	-	5/8	-	-	
OO	-	-	-	5/8	-	-	
PP	-	-	-	-	7.220	7.220	
QQ	-	-	-	-	1.030	1.030	
RR	-	-	-	-	5.000	5.000	
SS	-	-	-	-	-	2.140	
TT	-	-	-	-	3.470	3.470	
Peso Embarque Lbs.	100	100	105	105	106	106	
Desplazamiento Hidráulico cu. In.	-	-	1.18	1.18	-	-	

Modelo:  
8XL

Estándar (S)



Reversa (R)



**Nota: Se pueden maquinar ranuras de chaveta en la prensa.  
Llame para cotización 1-877-226-7823**

# PRENSAS DE GRAN CAPACIDAD XL DE 8"

FUERZA DE SUJECIÓN DE LA PRENSA LBS.		
PSI Hidráulico	Hidráulico	
	8XLPTLSHS	8XLPTLSHR
1,400	5,600	5,600
1,800	7,490	7,490
2,200	8,765	8,765
2,800	11,250	11,250
3,000	12,050	12,050
3,200	12,780	12,780

FUERZA DE SUJECIÓN DE LA PRENSA LBS.		
Torque Manual Ft.-Lbs.	Manual	
	8XLPTLSS	8XLPTLSR
20	2,904	2,904
40	5,664	5,664
60	7,872	7,872
80	10,824	10,824
100	13,848	13,848
120	16,632	16,632
140	19,008	19,008
160	20,376	20,376

DATOS DIMENSIONALES				
	Manual		Hidráulico	
	8XLPTLSS	8XLPTLSR	8XLPTLSHS	8XLPTLSHR
A	3.750	3.750	3.750	3.750
B	8.060	8.060	8.060	8.060
C	32.250	32.250	32.250	32.250
D	30.000	30.000	30.000	30.000
E	2.170	1.890	2.160	-
F	1.965	1.965	1.965	1.965
G	8.000	8.000	8.000	8.000
H	2.200	2.200	2.200	2.200
J	1.075	1.075	1.075	1.075
K	6.690	6.690	6.690	6.690
L	1.220	1.220	1.220	1.220
M	4.750	4.750	4.750	4.750
N	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11
O	5.750	5.750	5.750	5.750
P	8.000	8.000	8.000	8.000
Q	7.250	7.250	7.250	7.250
R	6.750	6.750	6.750	6.750
S	14.000	14.000	14.000	14.000
T	1/2	1/2	1/2	1/2
U	0.750	0.750	0.750	0.750
V	7/8	3/4	7/8	-
W	0.810	0.810	0.810	0.810
X	1.750	1.750	1.750	1.750
Y	0.900	0.900	0.900	0.900
Z	1.250	1.250	1.250	1.250
AA	21.000	21.000	21.000	21.000
BB	28.765	28.765	28.765	28.765
CC	-	-	2.400	2.400
DD	-	-	3.375	3.375
EE	-	-	-	1.940
FF	-	-	-	5/8
Peso de Embarque Lbs.	230	235	230	235
Desplazamiento Hidráulico cu. In.	-	-	1.18	1.18



## Modelos:

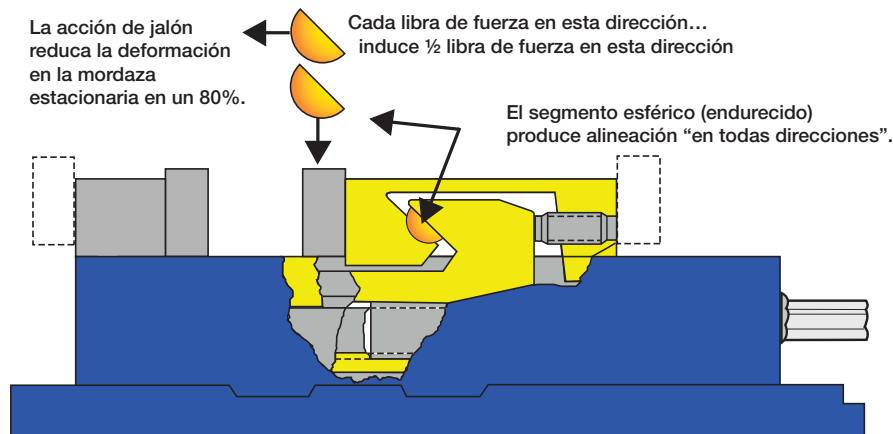
**D40 DM40 D688 DM688 D810 DM810 D100**

Las Prensas Serie D AngLock de Kurt están diseñadas para sujeción precisa de piezas en máquinas herramientas básicas como fresadoras, rectificadoras y centros de mecanizado. Las Prensas Serie D son ideales para su utilización en corridas de producción donde la referencia, niveles y paralelismo son importantes. Usted puede calibrar, roscar, perforar y rectificar con exactitud y dar una terminación de alta precisión a la mayoría de las piezas fabricadas en todo tipo de materiales como: aluminios, aceros, hierros, resinas, polímeros en sus prensas Kurt Anglock. Ninguna otra marca podrá brindarle la precisión de probada eficiencia de las Prensas Anglock de Kurt.

Todas las Prensa Kurt poseen un collarín de cojinetes de agujas que reducen la fricción. Además el cojinete de agujas incrementa la presión de sujeción de la mordaza.

## Las características de todas las Prensas Serie D incluyen:

- El diseño AngLock asegura que la mordaza móvil no se levante.
- Altura de carriles estándar a  $\pm 0.001"$ .
- Rectificado de altura de carriles  $\pm 0.001"$  disponible a costo adicional.
- Carriles templados de las prensas.
- Placas de las mordazas templadas.
- Tornillo de acero semi-duro.
- Cuerpo de hierro dúctil de 80,000 PSI.
- La adaptación de la ranura de chaveta con la mordaza fija de  $\pm 0.001"$  está disponible a un costo adicional.



### D40 DM40 (Métrico)

La prensa D40 se recomienda para trabajos de rectificado y mecanizado intermedios. Es una prensa ideal para utilizar en piezas múltiples para sujetar piezas largas. Esta prensa de 4" posee una capacidad de 10-5/16" con placas de mordazas en las posiciones externas.



### D688 DM688 (Métrico)

- Abertura grande de las mordazas de 8.8" (223.520mm).
- Los bordes de la barra exterior del cuerpo están mecanizados
- La tuerca de la prensa no se proyecta más allá del cuerpo de la misma.
- El modelo D688 posee la misma superficie de apoyo que la prensa D675. La distancia desde la chaveta a la mordaza fija es la misma que la del modelo D675.
- Mordaza ranurada Groove Lock (D60-315) y tope estándar (WSRL46).
- Función de tipo "O" ring patentada que tira para abajo estandarizado.
- Posee aproximadamente un 20% más de presión de sujeción que la prensa D675.
- Diseño patentado inconfundible de "Apariencia Kurt".
- Diseño AngLock Patentado.
- La altura de carriles rectificadas para 2.875" dentro de  $\pm 0.0005"$ .
- Repetibilidad dentro de 0.001".
- El cojinete de empuje de agujas sellado se utiliza en el extremo hexagonal del tornillo para reducir la fricción de sujeción.





# PRENSAS ANGLock® SERIE D

## D810 DM810 (Métrico)

El nuevo modelo D810 de Kurt presenta un estilo de cuerpo actualizado:

- Característica de rápida configuración.
- De arriba abajo, el diseño de cuatro pernos en la mordaza fija reduce la deformación de la prensa en un 25 por ciento mientras que permite un desmontaje completo de la misma sin retirar el cuerpo de la mesa de la máquina. Un cepillo especial sella el revestimiento y protege el fileteado del tornillo de las virutas del mecanizado y de los residuos.
- Se ha acortado la tuerca con el fin de que no sobresalga hacia el extremo

del cuerpo de la prensa. La nueva terminación con pintura de revestimiento de polvo evita que se formen escamas producidas por los fluidos refrigerantes, logrando de esta manera una mayor protección contra la corrosión. La superficie de apoyo total de la prensa es idéntica a la de los modelos anteriores, de esta manera ambas pueden utilizarse de forma intercambiable o conjuntamente.

- Con una abertura de mordaza de 10" y una fuerza de sujeción de hasta 11,600 lbs., la prensa D810 ajusta piezas de manera precisa incluyendo piezas muy grandes para operaciones de desbaste agresivas.



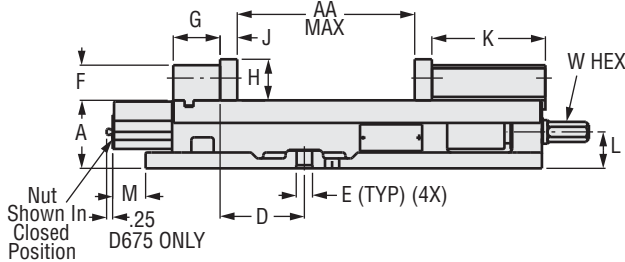
## D100

La prensa D100 es la más grande y fuerte de nuestras Prensas para uso general.

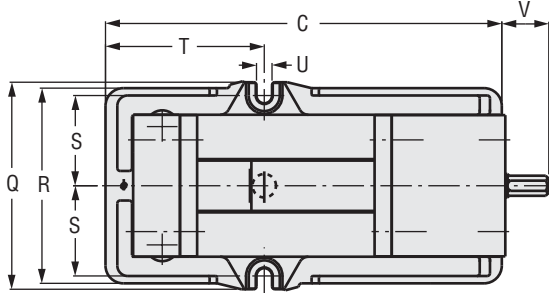
Con una abertura de mordaza de 9-3/4", posee la capacidad y fuerza para realizar sus cortes de mecanizado a más altos cabalajes. Es la prensa de producción de 10" más precisa y robusta del mundo.



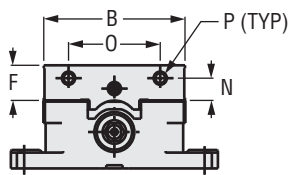
### VISTA LATERAL



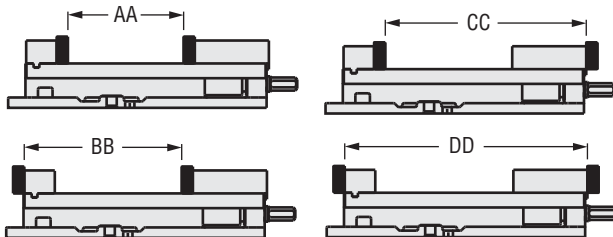
### VISTA SUPERIOR



### VISTA FRONTAL



### POSICIÓN DE MORDAZAS



FUERZA DE SUJECIÓN MANUAL - LBS.				
Torque Ft.-Lbs.	D40	D688	D810	D100
10	1,653	1,129	-	-
20	2,923	2,242	1,834	1,698
30	4,103	3,337	-	-
40	5,241	4,148	3,843	3,300
50	6,513	5,379	-	-
60	7,807	6,310	4,349	4,686
70	-	6,977	-	-
80	-	7,968	5,706	6,623
100	-	-	7,042	7,842
120	-	-	8,688	9,970
140	-	-	10,413	11,429
160	-	-	11,596	12,792
180	-	-	-	14,681
200	-	-	-	16,163
220	-	-	-	18,124
240	-	-	-	20,563
260	-	-	-	22,093
280	-	-	-	24,077
300	-	-	-	26,277

	DIMENSIONAL DATA				
	D40	D688	DM688	D810	D100
	Inch	Inch	MM	Inch	Inch
A	2.250	2.875	73.025	3.310	3.875
B	4.000	6.000	152.400	8.000	10.000
C	12.340	16.810	426.974	21.810	27.500
D	2.562	3.562	90.475	4.686	5.875
E	0.500	0.688	17.476	0.813	0.813
F	1.115	1.485	37.719	1.965	2.465
G	1.355	1.980	50.292	3.652	2.950
H	1.235	1.735	44.069	2.200	2.937
J	0.547	0.725	18.415	1.075	1.320
K	4.000	4.800	121.920	6.190	8.630
L	1.281	1.540	39.116	1.865	2.225
M	-	-	-	-	-
N	0.687	0.940	23.876	1.220	1.625
O	2.500	3.875	98.425	4.750	5.750
P	3/8-16	1/2-13	M12x25	5/8-11	3/4-10
Q	6.380	8.750	222.250	11.500	14.500
R	5.750	8.250	209.550	11.000	13.250
S	2.625	3.813	96.851	4.940	6.188
T	4.860	5.667	143.942	8.500	10.590
U	0.531	0.656	16.663	0.880	0.940
V	0.700	1.930	49.022	2.375	1.690
W	9/16	0.750	19.050	0.875	1
AA	3-7/8	8.8	223.520	10	9-3/4
AA MIN	0	0	0	0	0
BB	5.750	11.500	292.100	14.730	14.000
BB MIN	1.400	2.700	68.580	4.730	3.500
CC	8.4375	14.320	363.728	17.260	19.750
CC MIN	4.100	5.600	142.240	7.260	9.200
DD	10.3125	17.030	432.562	21.990	24.00
DD MIN	5.900	6.800	172.720	11.990	13.500
Peso de Embarque	32	78	36	158	300

### Kits de Reparación

Modelo	Kit de Reparación
D30	*D30-KIT
D40	*D40-KIT
D50	*D50-KIT
D60	D60-KIT
D675	*D675-KIT
D688	*D688-KIT
D80	D80-KIT
D810	*D810-KIT
D100	D100-KIT

\* = Igual que la Prensa Métrica  
Ver página 66 para descripción del kit

PRENSAS DE ESTACIÓN SENCILLA	*D30-KIT	*D40-KIT	*D50-KIT	D60-KIT	*D675-KIT	*D688-KIT	D80-KIT	*D810-KIT	D100-KIT
TAPA, PLÁSTICO	D30-12A	D40-12A	D50-12A	D60-12A			D80-12A		D100-12A
UNIDAD TIPO AJUSTE CON GRASA					3300-C			3300-C	
SELLO DE CEPILLO INTERNO					D675-211	D688-211 (x2)		PT800-211 (x2)	
ANILLO "O"	DLU6J-96	D40-68	D50-68		D675-68	D675-68		D810-68	
TAPÓN DE AJUSTE CON GRASA					D675-292			D675-292	
SEGMENTO	D30-9	D40-9	D50-9	D60-9	D60-9	D60-9	D80-9	D80-9	D100-9
AJUSTE CON					3300-C				
ANILLO RETENEDOR ESPIRAL	D30-217A	D40-217A	D50-217A	D675-217A	D675-217A	D675-217A		D810-217	
COJINETE DE EMPUJE	D30-41	D40-41	D50-41	D60-41	D60-41	D60-41	D80-41	D80-41	D100-41
COJINETE DE EMPUJE LIMPIADOR	D30-42 (x3)	D40-42 (x3)	D50-42 (x3)	D60-42 (x3)	D60-42 (x3)	D60-42 (x3)	D80-42 (x2)	D80-42 (x3)	D100-42 (x3)

\*= Igual en prensa métrica

PRENSAS DE ESTACIÓN SENCILLA	*3600V-KIT	3600H-KIT	HD690-KIT	PT400A-KIT	PT800A-KIT	PTH400A-KIT	PTH800A-KIT
ANILLO DE RESPALDO		PTH600-188 360HU-187				PTH400-188 PTH400-187	
RESORTES			HD6-197				
GUÍAS			HDM6-142				
TORNILLOS			00-0251				
TAPA DE PLÁSTICO							
SELLO DE CEPILLO INTERNO	3600V-211 (x2)	3600V-211 (x2)	D688-211 (x2)	PT400-211 (x2)	PT800-211 (x2)	PT400-211 (x2)	PT800-211 (x2)
ANILLO "O" Y/O ANILLO DE SOPORTE	3600V-99 3600V-128	3600V-99 3600V-128 360HU-98 PTH600-96	3600V-99 3600V-128 MT6-96	PT400-99	PT800-99A	PT400-99 PTH400-198 PTH400-197 PT400-97	PT800-99A PT800-97
SELLO DE PISTÓN POLYPAK							PTH800-198A PTH800-96A
SEGMENTO	D60-9	D60-9		D40-9	D80-9	D40-9	D80-9
ANILLO RETENEDOR ESPIRAL	3600V-147 (x2)	3600V-147 (x2) 360HU-231					
COJINETE DE EMPUJE	D80-41	D80-41	D80-41	PT400-41	PT800-41	PT400-41	PT800-41
COJINETE DE EMPUJE LIMPIADOR	3600V-42 (x2)	3600V-42 (x2)	3600V-42 (x2)	PT400-42 (x2)	PT800-42 (x3)	PTH400-42	D80-42 (x2)
LIMPIADOR DE EMPUJE							PTH800-42 (x2)

\*= Igual en prensa métrica



Asamblea de Tornillo y Tuerca HDHL



Asamblea de Tornillo y Tuerca HDL



Tuerca de Prensa, Serie D



Tornillo de Prensa, Serie D



Tornillo de Prensa, Serie HD



Kit Reparador de Prensa



Kit Reparador D675



Ensamble de Cojinete



Cojinete de Empuje Limpiador



Anillo "O"



Clavija D675-292, Ajuste Con Grasa



Unidad 3300-C Tipo Ajuste con Grasa



Tapa de Plástico



Anillo Retenedor Espiral



Sello de Cepillo Interno



Segmento



Mordaza Móvil con placa de Mordaza



Mordaza Fija Trasera



Clutch

Encuentra tu centro de servicio de sujeción dando click en la opción "Repair Service" de [www.kurtworkholding.com](http://www.kurtworkholding.com)



# KITS DE REPARACIÓN PARA PRENSAS

PRENSAS DE DOBLE ESTACIÓN	# SERIE	# SERIE	# SERIE	# SERIE	# SERIE		
	<-3300	3301- >	1000-3734	3735-4999	5001- >		
	DL430-KIT1	DL430-KIT2	*DL640-KIT1	*DL640-KIT2	*DL640-KIT3	HDL4-KIT1	HDHL4-KIT1
ANILLO DE RESPALDO							HDHLM4-187 HDHLM4-188
CLAMP DE FRICCIÓN	DL430-225A	DL430-225A-P					
ANILLO "O"	DL430-128 DL430-68	DL430-127 DL430-128 DL430-129 DL430-68	DL640-128 DL640-68	DL640-128 DL640-68	DL640-128 DL640-68 DL640-129	DL430-127 DL430-128 DL430-129 DL430-68	360AU-99B 3600V-99 MT4-96 HDHLM4-68 HDHLM4-96
PIN, CLAVIJA	04-0031	04-0030	04-0031	04-0031	04-0030	04-0030	
PIN, ROLLO	04-4138		04-4144	04-4144			
CLAVIJA PROTECTORA							HDL4-191
ANILLO RETENEDOR	DL430-217 DL430-217 DL430-231	DL430-147A DL430-217 DL430-231	DL640-147	DL640-147A DL640-147 DL640-217 DL640-231	DL640-217 DL640-231	DL430-147A DL430-217 DL430-231	
SELLO, COPA-U			DLU6J-146				
SEGMENTO	D40-9	D40-9					
RESORTE		DL430-197(x4)					
RESORTE DE CLUTCH	DL600-215A	DL640-215A (3)	DL600-215A (4)	DL600-215A (4)	DL640-215 (3)	DL640-215	KDLM4-169
RESORTE, PRE-CARGA	DL430-311A	DL430-311A	DL640-311A	DL640-311A	DL640-311A	HDL4-311	HDHLM4-311
COJINETE DE EMPUJE	D40-41	D40-41	D60-41	D60-41	D60-41	D40-41	
COJINETE DE EMPUJE LIMPIADOR	DL400-42A (x2)	DL400-42A (x3)	D60-42 (2)	D60-42 (2)	D60-42 (3)	DL400-42A	
TRUARC EXT. ANILLO DE RETENCIÓN					DL640-147B		
SELLO COPA-U			DL640-180 (2)				
SELLO DE ANILLO RASPADOR	DL430-331 (x2) DL430-97	DL430-97		DL640-331 (2) DL640-97	DL430-331 DL640-97	DL430-97	

\*= Igual en las prensas Inglesa/Métrica

PARTES DE REEMPLAZO	HD6-KIT1	HDH6-KIT1	*HDL4-KIT1	HDHLM6-KIT1
ANILLO DE RESPALDO		HDH6-187 HDH6-188		HDH6-187 HDH6-188
CLAMP DE FRICCIÓN				
ANILLO "O"	3600V-99 HD6-68 HD6-96	MLH35-173A PM43-96 HDH6-96 HDH6-68	DL640-128 DL640-68 DL640-129	HDH6-96 DLU4-96 HDH6-68
PIN, CLAVIJA			04-0030	
CLAVIJA, NYLON				HDHLM6-168
CLAVIJA PROTECTORA				3600V-191
ANILLO RETENEDOR	DL640-217		DL640-217 DL640-231	DL430-217 DL430-231
RESORTE DE CLUTCH/COMPRESIÓN			DL600-215 (x3)	HDHLM6-169
RESORTE, PRE-CARGA			DL640-311A	HDHLM6-311A
COJINETE DE EMPUJE	D60-41		D60-41	
COJINETE DE EMPUJE LIMPIADOR	D60-42 (x2)		D60-42 (x2)	
TRUARC EXT. ANILLO DE RETENCIÓN	HD6-147		DL640-147B	
SELLO DE ANILLO RASPADOR	DL640-97		DL430-331 DL640-97	DL430-97 DL430-331

INTENSIFICADORES HIDRÁULICOS	
APD50-112-KIT	APD60-112-KIT
APD50-119 APD50-127 APD50-128 APD50-129 APD50-130 APD50-131	APD60-127 APD60-128 APD60-129 APD60-130 APD60-131

## Partes de Cambiador de Herramienta Neumático



500-00 Cubierta de ensamble del Cambiador de Herramienta



101-02 Ensamble de la cabeza del cambiador



Ensamble del Cambiador de Herramienta Mecánico



212-1000 Llave del Cambiador de Herramienta



102-01A Ensamble de válvula c/FRL (312-06), Switch (102-04A)



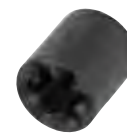
Barra del cambiador de Herramienta



202-03-SA Actuador de Bloqueo



400-10 Base Universal



208-00 Encaje del Cambiador de Herramienta



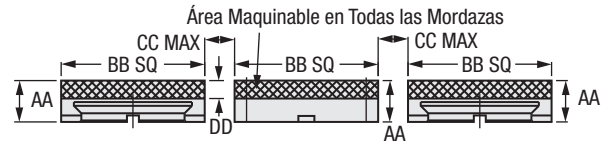
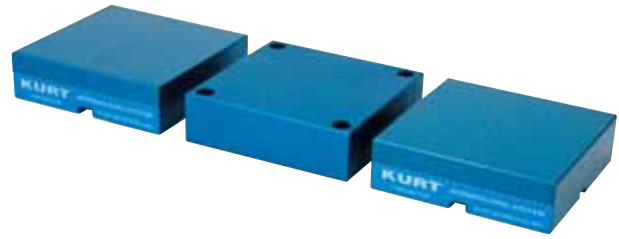
# KITS DE MORDAZAS DE PRENSAS DLU CARVLOCK®

Elija el kit de mordazas para las Prensas y Torres CarvLock® que requiera.

## Kit de Mordazas DLU4ALU • DLU6ALU – Kit de Mordazas Mordazas Suaves Mecanizables, para Cambio Rápido

- Las mordazas blandas indexables a 90° (Aluminio 6061 - T6) se pueden mecanizar para ajustarse a la forma de su pieza para agarre específico y económico.
- Las mordazas móviles son indexables en sus cuatro laterales. Se puede realizar el mecanizado en los cuatro orificios de los bulones en la mordaza fija.
- Las mordazas fijas están enchavetadas a la base de la prensa para lograr una repetitividad de 0.001".

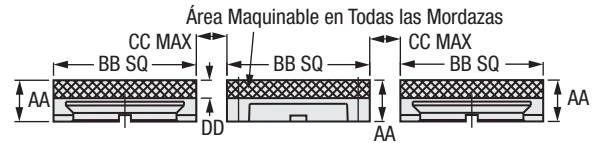
	AA	BB	CC	DD	MM	RR	SS	WT (lbs.)
DLU4ALU- Jaw Kit	1.228	4.000	1.470	0.500	0.620	3.188	7.063	6
DLU6ALU- Jaw Kit	1.728	6.000	1.187	0.750	0.730	3.875	8.515	16
DLU6ALU2.50- Kit	2.500	6.000	1.187	1.500	0.730	3.875	8.500	25
DLU6ALU3.25- Kit	3.250	6.000	1.187	2.250	0.730	3.875	8.500	32



## DLU4C - Kit de Mordazas • DLU6C - Kit de Mordazas Mordazas de Hierro Dúctil Mecanizables, para Cambio Rápido

- Las mordazas móviles son indexables en sus cuatro laterales. Se puede realizar el mecanizado en los cuatro orificios de los bulones en la mordaza fija.
- Las mordazas fijas están enchavetadas a la base de la prensa para lograr una repetitividad de 0.001".

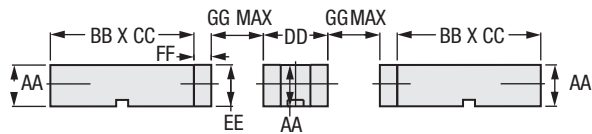
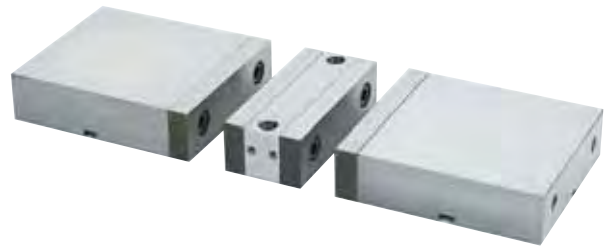
	AA	BB	CC	DD	MM	PP	QQ	WT (lbs.)
DLU4C- Jaw Kit	1.228	3.969	1.500	0.500	0.620	3.188	7.079	13
DLU4C2.20- Jaw Kit	2.200	3.969	1.500	1.472	0.620	3.188	7.079	25
DLU6C- Jaw Kit	1.728	5.969	1.218	0.750	0.730	3.875	8.515	38
DLU6C2.50- Jaw Kit	2.500	5.969	1.218	1.500	0.730	3.875	8.515	59



## DLU6J – Kit de Mordazas Mordazas Estándar

- Placas de acero templado.
- Mordazas móviles y estacionarias de 1.780" de altura. Altura extra permite agarre con menor deflexión.
- Las mordazas fijas están enchavetadas a la base de la prensa para lograr una repetitividad de 0.001".

	AA	BB	CC	DD	EE	FF	GG	MM	NN	OO	WT (lbs.)
DLU6J- Jaw Kit	1.728	6.000	5.969	2.690	1.735	0.725	2.125	0.730	2.690	6.940	37

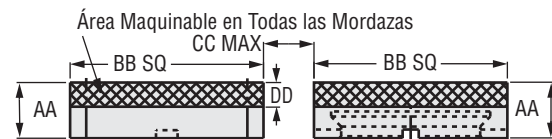


## Elija Su Kit De Mordazas Para Fixture de Prensa DU68

### DU68ALU – Kit de Mordazas Mordazas Suaves Maquinables de Cambio Rápido

- Las mordazas blandas indexables a 90° (Aluminio 6061 - T6) se pueden mecanizar para ajustarse a la forma de su pieza para agarre específico y económico.
- Las mordazas móviles son indexables en sus cuatro laterales. Se puede realizar el mecanizado en los cuatro orificios de los bulones en la mordaza fija.
- Las mordazas fijas están enchavetadas a la base de la prensa para lograr una repetitividad de 0.001".

6" Jaw Kits	AA	BB	CC	DD	WT (lbs.)
DU68ALU- Jaw Kit	1.728	6.000	6.110	0.750	11
DU68ALU2.50- Kit	2.500	6.000	6.110	1.522	17



# SISTEMA DE PLACAS DE MORDAZAS 3-EN-UNO

## Modelos:

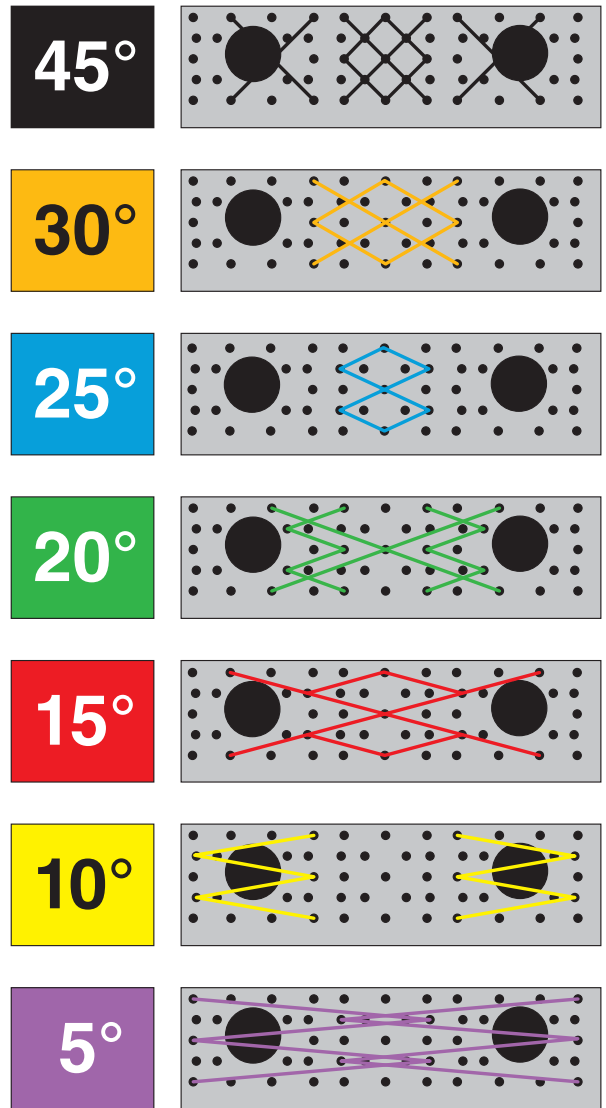
**KSJ6 (para prensas de 6")**

**Neuvo KSJ8 (para prensas de 8")**



## Características:

- Ideal para configuraciones rápidas de cortes de ángulos comunes.
- Patrones preestablecidos en las mordazas para estos Comunes 7 ángulos: 5°, 10°, 15°, 20°, 25°, 30°, 45°.
- Tolerancia entre orificios de 0.0004" (0.01mm)
- Dimensiones de mordaza:  
**KSJ6** 6" x 1.735" x 0.725" ±0.000787" (±0.02mm)  
**KSJ8** 8" x 2.20" x 1.075" ±0.000787" (±0.02mm)
- Los Sets de Pins Incluidos son:
  - 4 ea 6mm x 22mm    • 3 ea 6mm x 40mm
  - 3 ea 6mm x 58mm    • 3 ea 6mm x 76mm
- Tolerancias Dimensionales de Sets de Pins: ±0.0007" (0.018mm)
- Dobles como un conveniente tope, Triples como una paralela. Hace la función de 3 productos.
- Hecho para Kurt en Suecia.



### Placas Perforadas

**TP101602** 10" x 16"

**TP122002** 12" x 20"

**TP162602** 16" x 26"

**Placas Perforadas** (también conocidas como placas localizadoras) - Sistema de Localización por Perforaciones de Localización Personalizable.

Adquiera las placas perforadas estándar para auto personalizar o adquiera una placa personalizada para la mesa de su máquina para orificios, pines localizadores, pines de clavija estándar, agujeros de chaveta o ranuras como se requiera. Llame para cotización o placas personalizadas.

Placas de acero A36 liberadas de tensión y base con superficie de óxido tratada.

#### Características:

- Disponible en una variedad de tamaños (dimensiones en pulgadas).
- Pueden agregarse/removerse cortes de laser de tiras indicadoras alpha/numéricas para ajustar al tamaño necesario.
- Reduce tiempo de montaje.
- Los orificios multipropósito roscados mantienen en posición real a 0.0008".
- Clavijas de protección incluidas para cada orificio.
- Las prensas Kurt HD y MoveLock pueden ser montadas directamente.
- Espacio de centro a centro de 2".

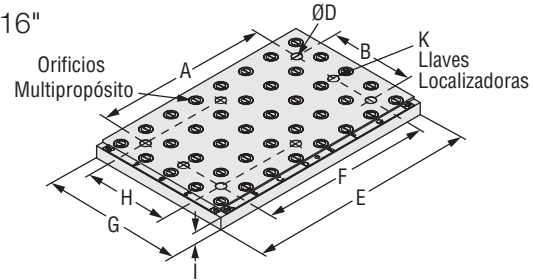
Placas estándar en existencia se embarcan al día siguiente.

Placas personalizadas se embarcan con 5 días o menos después de recibir todas las especificaciones.

Cada placa viene con una ranura alfa y una numérica, orificios multipropósito roscados, clavijas de protección, y cuatro orificios localizadores. Soporte de montaje se vende por separado.

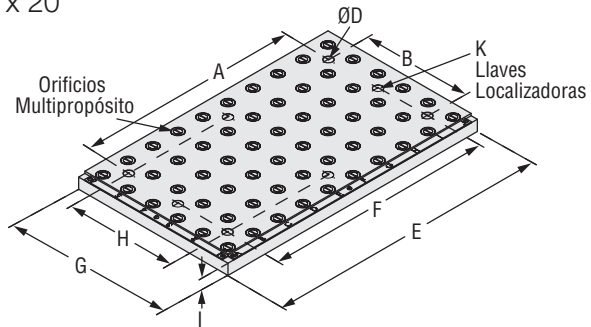
### TP101602

10" x 16"



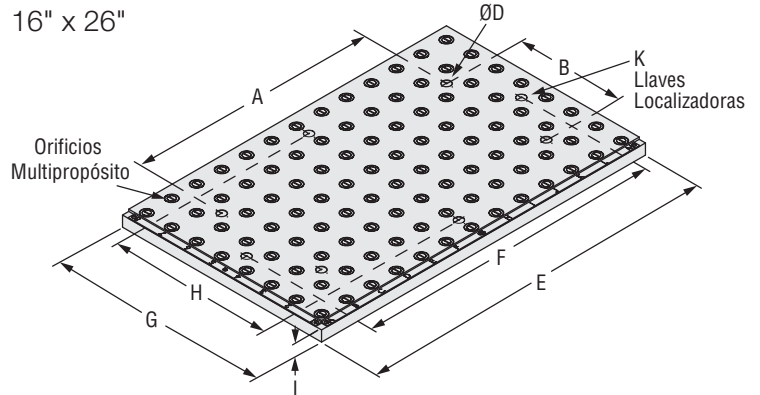
### TP122002

12" x 20"



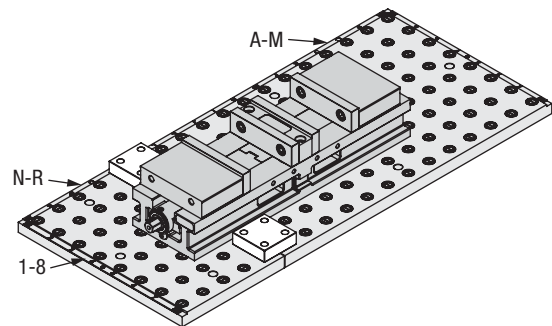
### TP162602

16" x 26"



Mostrando Block Localizador conectando dos placas perforadas.  
 Parte No. TP400102 Bloque Localizador (1)  
 Parte No. TP400102-SC Tornillos (4)

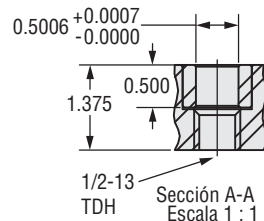
### Ejemplo de dos placas combinadas con prensa HD montada



Las tiras indicadoras son ajustables basado en la combinación de placas. Ejemplo mostrado: Alpha A-M y N-R con 1-8 numérico.

**Llame para precios especiales en paquetes de prensa y placas perforadas. Además reciba gratis montaje en todos los paquetes!**

#### Orificios multipropósito



Parte #	A	B	D	E	F	G	H	I	K	Peso
TP101602	Nota: A, B y D tienen orificios para ser añadidos a la base en especificaciones del cliente (tamaño y localización)..			15.938"	12.000"	9.938"	6.000"	1.375" ±0.001	Ø.6250" +0.0005" -0.0000 Pasados	60 Lbs.
TP122002				19.938"	16.000"	11.938"	8.000"	1.375" ±0.001		90 Lbs.
TP162602				25.938"	22.000"	15.938"	12.000"	1.375" ±0.001		155 Lbs.

## Innerlock® Placas de Mordazas



Mordazas Individuales InnerLock	4" Prensa		6" Prensa		8" Prensa	
	#Parte	Peso Embarque	#Parte	Peso Embarque	#Parte	Peso Embarque
PASO SIMPLE	AJ400-32	1 Lb.	AJ600-32	2 Lbs.	AJ800-32	6 Lbs.
PASO DOBLE	AJ400-236	1 Lb.	AJ600-236	2 Lbs.	AJ800-236	5 Lbs.
ALUMINIO	AJ400-234	1 Lb.	AJ600-234	1 Lb.	AJ800-234	2 Lbs.
ACERO SEMI DURO (4150)	AJ400-235	1 Lb.	AJ600-235	3 Lbs.		
ACERRADO	AJ400-47	1 Lb.	AJ600-47	2 Lbs.	AJ800-47	6 Lbs.
MORDAZA V ENDURECIDA	AJ400-237	2 Lbs.	AJ600-237	5 Lbs.	AJ800-237	10 Lbs.
*PIEZAS DE PERNOS-D 2 POR PLACA	00-3353	1 Lb.	00-3417	1 Lb.	00-3481	1 Lb.
*PIEZAS DE PERNOS-PT 2 POR PLACA	00-3353	1 Lb.	00-3417	1 Lb.	00-3481	1 Lb.
*PIEZAS DE PERNOS-DL (FIJA) 2 POR PLACA	00-3348	1 Lb.	00-3412	1 Lb.	-	-
*PIEZAS DE PERNOS-DL (MÓVIL) 2 POR PLACA	00-3353	1 Lb.	00-3412	1 Lb.	-	-

Mordazas para Prensas HDL	#Parte	Dimensiones
PRENSA SERIE HDL – MÓVIL (4)	AJ600-89	LHSCS M12 x 1.75 30mm Lg
PRENSA SERIE HDL – FIJA (4)	AJ600-143	LHSCS M12 x 1.75 16mm Lg

Con las placas para mordazas InnerLock lleva sólo 40 segundos realizar el cambio. Minimizando el tiempo de inactividad, la característica única reversible le ahorra dinero en cuanto a las placas para las mordazas. Cada placa puede ser montada en dos direcciones, brindándole dos placas al precio de una. Por ejemplo, la placa plana cuando está en posición invertida tiene un escalón para que las piezas pequeñas estén más cerca del husillo. Nuestro diseño de orificio pasante pequeño permite una mayor superficie de agarre.

Innerlock® Placas de Mordazas - Dimensiones																							
#Parte	ALUMINIO			SEMI DURO			SIMPLE				DOBLE				ACERRADO			MORDAZA V					
	W	L	H	W	L	H	W	L	H	STEP	W	L	H	ST 1	ST 2	W	L	H	W	L	H	SMØ	LGØ
AJ400	0.730	3.969	1.374	0.730	3.969	1.374	0.570	3.969	1.374	0.125	0.547	3.969	1.374	0.250	0.500	0.547	3.969	1.374	1.125	3.969	1.374	0.100	1.500
AJ600	0.9810	5.969	1.880	1.125	5.969	1.880	0.725	5.969	1.880	0.188	0.735	5.969	1.880	0.375	0.750	0.725	5.969	1.880	1.875	5.969	1.880	1.125	3.000
AJ800	1.230	7.969	2.440	-	-	-	1.075	7.969	2.440	0.250	1.075	7.969	2.440	0.500	1.000	1.075	7.969	2.440	2.375	7.969	2.440	1.500	4.500

\*Las mordazas InnerLock requieren un perfil LPCS bajo. Vendido como cada uno.

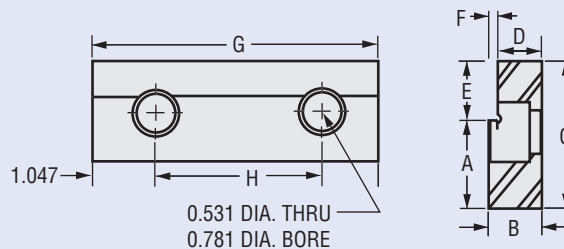
## Placas de Mordazas de Aluminio Maquinable para Todas las Prensas Kurt de 6"



XJAB6A-318

- Mordaza blanda de 6" de aluminio (6061-T6). Se adapta a todas las Prensas Kurt de 6".
- Reversible de arriba abajo y de frente a dorso, (contraroscado en ambos lados).
- Espesor extra para mecanizar el contorno de las piezas en las placas de las mordazas.
- 5.969" L x 1.500" A x 1.874" A.
- Peso Embarque 2.00lbs

## Placas de Mordazas Individuales Estándar

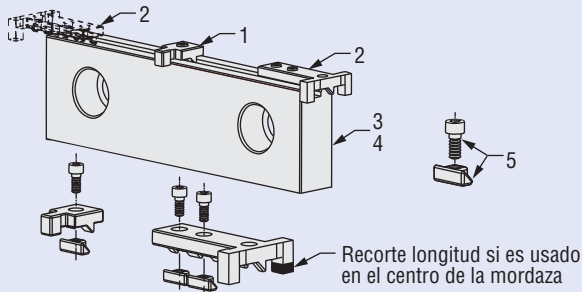


#Parte	Dim "A"	Dim "B"	Dim "C"	Dim "D"	Dim "E"	Dim "F"	Dim "G"	Dim "H"	Descripción	Peso Embarque
D40-7	N/A	0.547	1.235	N/A	N/A	N/A	3.969	2.500	Mordaza Dura Estándar	1 lbs.
D40-7 SOFT	N/A	0.562	1.250	N/A	N/A	N/A	3.969	2.500	Mordaza Blanda Estándar	1 lbs.
D60-7	N/A	0.750	1.750	N/A	N/A	N/A	5.969	3.875	Mordaza Dura Estándar	2 lbs.
D60-7 SOFT	N/A	0.750	1.750	N/A	N/A	N/A	5.969	3.875	Mordaza Blanda Estándar	2 lbs.
60-32-1	1.693	0.725	1.880	0.610	0.187	0.115	5.969	3.875	Mordaza de Paso Estándar	2 lbs.
60-236-1	1.505	0.725	1.880	0.610	0.375	0.115	5.969	3.875	Mordaza de Paso Estándar	2 lbs.
60-236-2	1.130	0.725	1.880	0.610	0.750	0.115	5.969	3.875	Mordaza de Paso Estándar	2 lbs.
*60-234-1	N/A	0.980	1.880	N/A	N/A	N/A	5.969	3.875	Aluminio	1 lbs.
*60-235-1	N/A	1.125	1.880	N/A	N/A	N/A	5.969	3.875	4150 semi-dura	3.5 lbs.
LP60-32	1.469	0.725	1.635	0.610	0.166	0.115	5.969	3.875	Mordaza de Paso de Perfil Bajo	2 lbs.
*60-47-1	N/A	0.725	1.735	N/A	N/A	N/A	5.969	3.875	Estándar Aserrada	2 lbs.
D80-7	N/A	1.105	2.200	N/A	N/A	N/A	7.969	4.750	Mordaza Dura Estándar	5 lbs.
D80-7 SOFT	N/A	1.105	2.200	N/A	N/A	N/A	7.969	4.750	Mordaza Blanda Estándar	5 lbs.
D100-7	N/A	1.320	2.937	N/A	N/A	N/A	10.125	5.750	Mordaza Dura Estándar	6 lbs.
D100-7 SOFT	N/A	1.350	2.957	N/A	N/A	N/A	10.125	5.750	Mordaza Blanda Estándar	6 lbs.
D100-47	N/A	1.375	3.000	N/A	N/A	N/A	10.125	5.750	Estándar Aserrada	6 lbs.

\*60-234-1 es una placa de mordaza para maquinarse por ti mismo.  
\*60-235-1 es una placa de mordaza para maquinarse por ti mismo.  
\*60-47-1 los dientes aserrados son agresivos y pueden marcar la pieza.

### Groove Lock

#### PATENTADAS



#### Características:

- Simple, funcional, Sistema integral de tope.
- El tope no interfiere con el husillo o la pieza.
- Diseño de un solo tornillo para tope reducido.
- Pueden colocarse partes múltiples en la misma mordaza.



D60-315



WSRL46

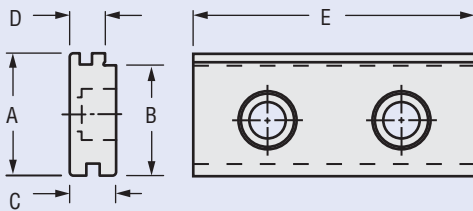


WSRL46

TOPE GROOVE LOCK		
Artículo	Parte #	Descripción
1	WSRL46	El montaje del bloqueo es apropiado para ser utilizado en las placas para mordaza de 2" a 6"
2	WSRL46	El montaje del bloqueo de longitud extendida es apropiado para ser utilizado en mordazas de 4" a 6" en la parte externa. Se puede utilizar en el extremo derecho o izquierdo de la mordaza. Nota: Para utilizarlo en el centro de la mordaza, la pestaña de ubicación deberá ser acortada para despejar la parte superior del área de la mordaza fija.
3	D60-315	Placa para Mordaza de 6" GrooveLock (No reversible)
4	D40-315	Placa para Mordaza de 4" GrooveLock (No reversible)
5	WSRL46-86-SA	Sustitución del montaje de la sujeción

Todos los artículos se venden por separado

### Placas para mordazas de tipo escalón Groove Lock® Reversibles



PLACAS PARA MORDAZAS DE TIPO ESCALÓN REVERSIBLES						
Tamaño de Prensa	Parte #	Dim "A"	Dim "B"	Dim "C"	Dim "D"	Dim "E"
4"	D40-316	1.374	1.250	0.672	0.547	3.969
6"	D60-316	1.880	1.700	0.735	0.547	5.969

### PLACAS PARA MORDAZAS MAGNÉTICAS Y CONJUNTO DE PARALELAS 6PJS (IMPORTADAS)

Este juego de mordazas magnéticas de 6" de Kurt viene completo con dos placas con un magneto empotrado para sostener las paralelas en su lugar, así dejando las manos libres para poder tomar y sujetar las piezas de trabajo. Los bloques genuinos Groove Lock de Kurt también están incluidos, cada uno en su respectiva caja plástica de embalaje. PATENTADAS



#### Este juego de 11 piezas incluye:

- 2 Paralelas rectificadas de acero de 6" x 1" x 3/16".
- 2 Paralelas rectificadas de acero de 6" x 1-1/4" x 3/16".
- 2 Paralelas rectificadas de acero de 6" x 1-1/2" x 3/16".
- 1 placa D60-7-SAMAG templada de mordaza con magneto.
- 1 placa D60-315-SAMAG GrooveLock de mordaza con magneto.
- 1 bloqueo WSRL46 Kurt Groove Lock.
- 1 bloqueo WSRL45 con extensión Kurt Groove Lock.
- 1 Estuche de plástico para su almacenaje.

#### Características:

- Se adapta a todas las Prensas de 6" de Kurt.
- Magnetos potentes que sostienen las paralelas en su lugar de manera segura.
- Se incluyen bloques Groove Lock genuinos de Kurt.
- Estuche de almacenaje ayuda a estar organizado.
- Placas para mordazas y paralelas rectificadas.
- 8 lbs.

### PLACAS PARA MORDAZAS MAGNÉTICAS DE 6"

Presentan magnetos para sujetar las paralelas en su lugar de manera segura, dejando las manos libres para tomar y sujetar las piezas de trabajo. Instalación rápida y precisa. PATENTADAS



PLACAS PARA MORDAZAS MAGNÉTICAS DE 6"				
Part #	Descripción	Longitud	Ancho	Alto
D60-7-SAMAG	La placa para mordaza magnética de 6"	5.969	0.725	1.735
D60-315-SAMAG	La placa para mordaza magnética de 6" es compatible con los Bloques Groove Lock	5.969	0.725	1.735

Los Topes se venden por separado



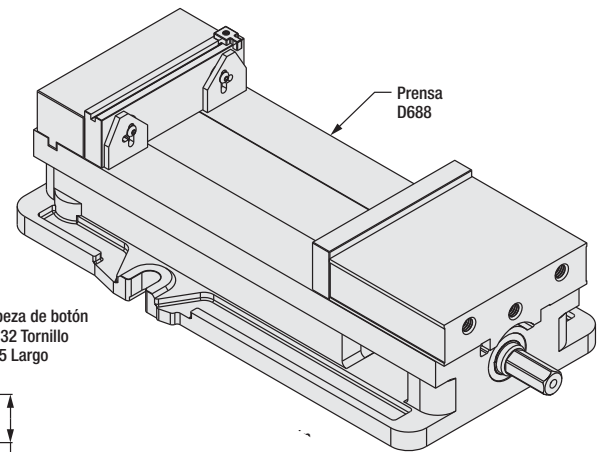
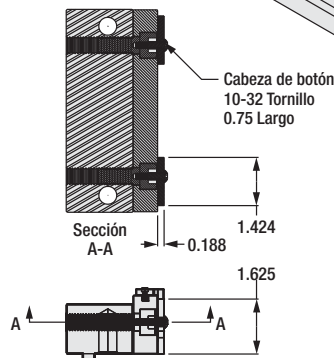
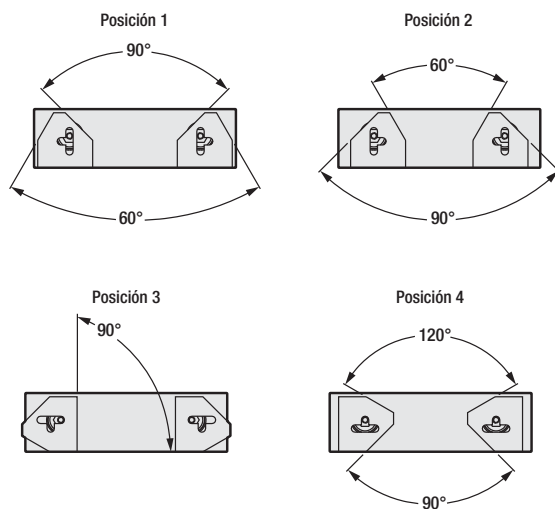
## SP63045 Placas de Senos

- Para ángulos de 30°, 45° y 60°
- Sostiene partes redondas
- Funcionan como paralelas
- Cuadra piezas a 90°
- Rectificado de precisión
- Se instalan rápido y fácil
- Sin necesidad de remover las placas de mordaza para usarlas

**NUEVO**



El Kit incluye: 2 placas de senos, 2 tornillos universales para mordazas, 2 tornillos para placas de senos



Posición 1



Posición 2



Posición 3



Posición 4



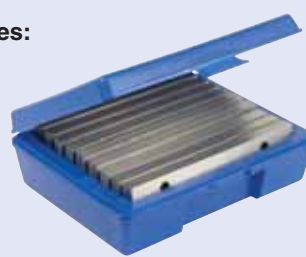
## 8" Sets de Paralelas (IMPORTADAS)

8" Sets de Paralelas	
Parte #	Descripción
8PS6	6 Set Par
8PS9	9 Set Par



### 8PS6 Características Set 6 Pares:

- 1.000", 1.250", 1.500", 1.750", 2.000", 2.125" Alturas.
- 0.250" ±0.002" Espesor.
- 0.0002" Paralelismo.
- 1 ea. Caja de almacenamiento de plástico.
- Peso 12 lbs.



### 8PS9 Características Set 9 Pares:

- 1.000", 1.250", 1.375", 1.500", 1.625", 1.750", 1.875", 2.000", 2.125" Alturas
- 0.250" ±0.002" Espesor.
- 0.0002" Paralelismo.
- 1 ea. Caja de almacenamiento de plástico.
- Peso 17 lbs.

### 2MWS Topes Magnéticos



#### Características:

- Rápido y preciso posicionamiento de piezas
- El magneto se adosa a cualquier parte del montaje de los dispositivos de sujeción sin necesidad de colocar bulones o tornillos.
- Se retira con facilidad para despejar el recorrido del husillo cada vez que sea necesario.
- 18 lbs de jalón.
- El cuerpo es de 2-5/8" de largo con espigas ajustables de 2" en ambos extremos de la misma.
- Ideal para las prensas de estaciones simples y múltiples y para instalaciones de dispositivos de sujeción de alta densidad.

### Tope AngLock



360PWS

Bloqueos versátiles, de fácil montaje que funcionarán por encima de las mordazas cuando no haya espacio para un bloqueo ni montajes múltiples de las Prensas. Estos bloqueos de Kurt permiten una ubicación rápida y precisa en trabajos repetitivos. Forman un conjunto con su prensa de precisión AngLock para una producción de piezas exacta.



TOPE PARA PRENSAS ANGLock		
Parte #	Tamaño de Prensa	Peso
D30-45	4" Vise	1 Lb.
360PWS	6" Vise	2 Lbs.
D80WS	8" Vise	4 Lbs.

### 6AWS Tope



Nuevo bloqueo ajustable que puede ser utilizado en todas las Prensas de alta densidad de Kurt. Su mordaza posee ajuste de 2" con un vástago referente de 3" de largo para montajes rápidos y simples. Un espaciador largo y corto están disponibles para casi cualesquier aplicación. También se encuentra disponible una arandela corta y larga que se adapta a casi cualquier aplicación.

#### Características:

- Versatile.
- Economical.
- Fast, easy set-up.
- Black oxide finish.
- Fast accurate positioning of parts.

TOPES	
Prensa Inglesa 5/16-18	Prensa Métrica m8 x 1.25
6AWS-Kit	6AWSM-Kit
6AWS Tope	6AWSM Tope
6AWS-288 1" Espaciador Corto	6AWSM-288 25.4mm Espaciador Corto
6AWS-289 2" Espaciador Largo	6AWSM-289 50.8mm Espaciador Largo

El Kit incluye el tope y ambos espaciadores, corto y largo.

### Sujetador de Paralelas

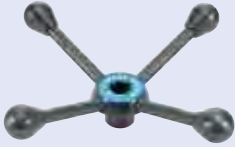
**Modelos:**  
KPS-6000  
KPS-8000

Coloque sus paralelas contra las mordazas. Tome el Sujetador de Paralelas, apriételo entre si y colóquelo entre las paralelas. Al liberar el Sujetador este empujara contra las paralelas, sujetándolas contra las mordazas de la prensa. Así de simple! El modelo KPS-6000 se abre a 6" y tiene un tamaño total de 8" x 14". El modelo KPS-8000 se abre a 8". Su nuevo y revolucionario ahorrador de mano de obra, la "tercer mano de los maquinistas", está en funcionamiento y le ahorra el tiempo de cambio de las piezas. Peso de envío de 1 lb.



Mostrado con 3610V

## Manija de Velocidad Kurt



Las manijas de velocidad reducen el tiempo de sujeción. Las manijas de velocidad se adaptan a las Prensas de 4" y 6" AngLock de Kurt. Las manijas de velocidad no interfieren con la fresadora, brindándole una rápida carga y descarga de la pieza. Usted obtiene la calidad de Kurt en este diseño de acero personalizado sin hex de aluminio que se desgaste. Agregando una extensión hex se puede utilizar la manija en Prensas de 8". **D40SH.** 3 lbs. **D60SH.** 4 lbs.

## Manija de Torque TH6 de Kurt



Torque Vs. Posición				
Posición	1	2	3	4
Torque Ft. Lbs	6	8	10	20

Torque Tolerancia ±2 Lbs.

La manija de Torque de Kurt brinda una sujeción constante para piezas pequeñas y delicadas. La manija de Torque le proporciona una sensación precisa mientras que le avisa con un "click" audible. Su corta longitud de 10-3/4" no interferirá con la mayoría de las puestas a punto de las mesas y la construcción de acero le brindará la versatilidad y confiabilidad que exigen los talleres de mecanizado actuales. Un tornillo de presión le permite a su manija de Torque convertirse en una parte integral de su prensa y agregando una extensión hex puede utilizarla en Prensas de 4" y 8". 3.5 lbs.

## Manijas de reposición de la prensa



Las manijas del equipo original de Kurt son de hierro fundido sólido para una mayor resistencia y durabilidad y además están revestidas y poseen una protección anti oxidante. El vástago es de una sola pieza con una esfera ergonómica mecanizada en su extremo.

Parte #	Hexágono	Longitud
D40I-10-SA	9/16	6 In.
D60I-10-SA	3/4	8-5/8 In.
D80I-10-SA	7/8	16-1/8 In.
D100I-10-SA	1	16-1/8 In.

## KH6 y KH8

Nunca pierda una manija de Nuevo. Nuevo Colgador para Manijas Kurt.

- Modelos KH6 (para manijas de 6") y KH8 (para manijas de 8")
- Hecho de Termoplástico alto y duro
- Móntelo en bancos de trabajo, carros de herramienta, gabinetes o cualquier superficie cercana a la máquina.
- Crea un conveniente lugar para colgar la manija para rápido acceso.

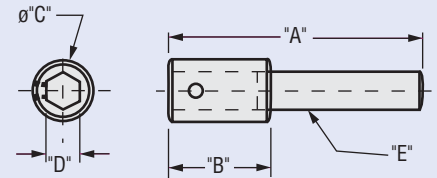


## Extensiones para el Hexágono de la Prensa



### Características:

- Las extensiones hex del tornillo de la prensa son útiles cuando las Prensas se instalan en máquinas grandes donde las extensiones permitirán un mejor acceso a las mismas.



EXTENSIONES PARA EL HEXÁGONO DE LA PRENSA								
TAMAÑO DE PRENSA	TAMAÑO DE MANIJA	Parte #	Dim "A"	Dim "B"	Dim "C"	Dim "D"	Dim "E"	Peso
4"	4	HEX4	3.750	1.500	1.000	0.563	0.562	0.5 lb.
6"	6	HEX6	5.000	2.000	1.250	0.750	0.750	1 lb.

## Llave de Tuercas

Modelo No. DL430-307-SA – 4"  
Modelo No. DL640-307A-SA – 6"

### Características:

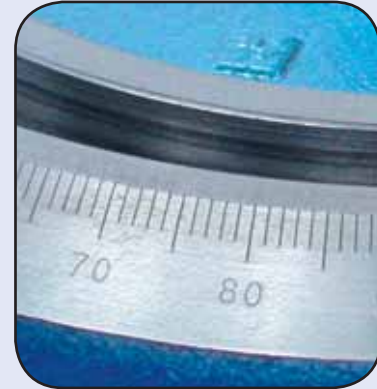
- Ajuste la precarga en su prensa Kurt DoubleLock simple y rápido
- Todo de Aluminio
- Extremo rugoso para un mayor agarre
- Dos modelos disponibles: 4" y 6"



## Base Giratoria



La base giratoria permite la ubicación en incrementos de 1 grado.



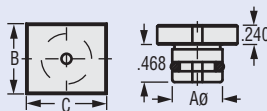
Tornillo T y Limpiador

Base Giratoria			
Parte #	Tornillo T y Limpiador	Encaja con estos Modelos de Prensa	Peso Embarque
D40-4-SA	D40-27-SA	D40	16 lbs.
D50-4-SA	D50-27-SA	HD690	20 lbs.
D60-4-SA	D60-27-SA	D60, D675, D688	26 lbs.
D80-4-SA	D80-27-SA	D80, D810	80 lbs.



La prensa D688 se muestra instalada en la base giratoria D60-4-SA.

## Llaves de Senos (Estilo de Anillo "O" No Expandible)



LLAVES DE SENOS - Estilo de Anillo "O" No Expandible - Inglés (Cada Una)			
No De Parte	AØ	B	C
SKOA8.9	0.625	0.4995	0.5620
SKOA10.11	0.625	0.6245	0.6870
SKOA12.13	0.625	0.7495	0.8120
SKOA14.16	0.625	0.8745	0.9995

LLAVES DE SENOS - Estilo de Anillo "O" No Expandible - Inglés (Cada Una)			
No De Parte	AØ	B	C
SKOAM14.16	0.625	14mm	16mm
SKOAM18.20	0.625	18mm	20mm
SKOAM20.22	0.625	20mm	22mm

## Llaves de Prensa

Las llaves de prensa templadas se utilizan para alinear su prensa Kurt a la mesa de la fresadora. Las llaves escalonadas se utilizan cuando la chaveta de la prensa no coincide con la ranura en T de la máquina. Las llaves estándar se utilizan cuando son del mismo ancho.



LLAVES ESTÁNDAR ENDURECIDAS (PAR)		
Modelo de Prensa	Tamaño de Llaves	Parte #
4" Prensa	1/2 x 1/2	D30-50
6" Prensa	11/16 x 11/16	D50-50
8" & 10" Prensas	13/16 x 13/16	D80-50

LLAVES MÉTRICAS ENDURECIDAS (PAR)		
Modelo de Prensa	Tamaño de Llaves	Parte #
4" Prensa	1/2 x 18 mm	D30-33M18
6" Prensa	11/16 x 16 mm	D50-33M16
6" Prensa	11/16 x 18 mm	D50-33M18
8" Prensa	13/16 x 16 mm	D80-33M16
8" & 10" Prensas	13/16 x 18 mm	D80-33M18

LLAVES ESCALONADAS ENDURECIDAS (PAR)		
Modelo de Prensa	Tamaño de Llaves	Parte #
4" Prensa	1/2 x 5/8	D30-33A
6" Prensa	11/16 x 5/8	D50-33A
	11/16 x 13/16	D50-33B
	11/16 x 3/4	D50-33C
	11/16 x 9/16	D50-33D
	11/16 x 1/2	D50-33E
8" & 10" Prensas	13/16 x 7/8	D80-33A
	13/16 x 11/16	D80-33B
	13/16 x 3/4	D80-33C
	13/16 x 5/8	D80-33D

# CAMBIADOR DE HERRAMIENTA POWERLOCK DRAWBAR Patentada

**Cambiador de Herramienta Automático**



**Cambiador de Herramienta Mecánico**



Disponibles para la mayoría de fresadoras convencionales y de CNC equipadas con boquillas estándar R-8 o con porta herramientas cónicas #30 o #40. Automatice su actual fresadora convencional instalando una Barra de Tracción PowerLock de Kurt. Las Barras de Tracción PowerLock reducen el tiempo de cambios y permiten un mayor tiempo de corte por ciclo. Todo el proceso, utilizando una barra de tracción mecánica o automática PowerLock, reduce el tiempo de cambio de herramientas a un cuarto del tiempo requerido para cambiar herramientas manualmente con las diferentes llaves. Un beneficio extra es el tener un torque consistente en la Barra de Tracción. Usted realmente se dará cuenta del ahorro de tiempo en cuanto al cambio de herramientas cuando lo multiplique por todas sus fresadoras.

**Características:**

- Fácil instalación - el operador puede realizar la instalación sin necesidad de herramientas especiales (se incluyen instrucciones).
- Reduce la fatiga del operador - mejora la productividad y la seguridad.
- Elimina el golpeado de la barra para liberar la herramienta de la boquilla - reduce el maltrato por el operario.
- Control Adecuado - elimina la posibilidad de que el operador deba estirarse para alcanzar la barra de tracción.
- Asegura el ajuste uniforme de las boquillas - evita un mal ajuste y que se resbale la herramienta o un ajuste excesivo y posterior rotura de la barra.
- Funciona con el suministro neumático del taller - El filtro/lubricador, regulador y calibre vienen incluidos en la mayoría de las unidades. Brinda aire engrasado limpio para asegurar una vida útil prolongada.
- Bloqueo de seguridad en los modelos automáticos que evita enganches accidentales.
- Utilizada con el actual utillaje - hace funcionar los porta herramientas cónicos R-8, #30 & #40. No se necesitan porta herramientas especiales.
- Mecanice sus propios juegos de barras de tracción. Disponible para boquillas R-8 o conos #30 y #40.



**El cambiador de Herramienta PowerLock Drawbar está disponible para estas populares fresadoras:**

Acer	Lagun
Acramill	Mighty
Alliant	Millport
Bridgeport	Royal
Chevalier	Seiki
Clausing/Kondia	Sharp
Comet	Shizouka
DoAll	South Bend
Ex-Cell-O	Southwestern
Hurco	Supermax
Jet	Tri-Onics
Kent	Webb
Kondia	Willis

Para marcas no listadas, contactar a la fábrica.

\*Nota: Todas las maquinas equipadas con husillo de cambio rápido Ericsson, y son adaptados con nuestra Barra de Tracción tendrán roscas afiladas y candados expuestos cerca del husillo. Por lo que recomendamos la instalación de una Guarda Erickson de Husillo 194-00SA.



**Modelo:**  
**KHP5000PF**



**Modelo:**  
**KHP5000PH**



La bomba hidráulica Kurt, bomba ligera que mantendrá su prensa o clamp sobre una presión hidráulica constante. La bomba está impulsada por un motor neumático de alta eficiencia y operado con un pedal de control fácil de usar o con una palanca de mano. Mantendrá presión constante asegurando precisión y presión constante en la sujeción en cada momento.

Fabricada con los estándares ISO 9001:2008 por medio de un programa de garantía de calidad internacional para crear un producto de alta calidad en el que usted puede confiar.

- Solo para prensas de actuación simple y sistemas de clamps.
- Puede ser usado con todas las prensas de actuación simple de Kurt de 4, 6 y 8.
- Una válvula interna limitante de carga la protege de una sobrecarga.
- Con silenciador en el escape de aire para un funcionamiento silencioso
- Depósito de aluminio
- Tiene ambos, filtros de aire y aceite para reducir el riesgo de daño por contaminantes ambientales

Tabla de Presiones	
Presión Neumática (PSI)	Presión Hidráulica (PSI)
14	1,000
29	2,000
43	3,000
57	4,000
71	5,000

Especificaciones	
Clasificación de Presión (PSI)	5,000
Capacidad de Aceite Usable (Cu. In.)	85
Aceite Hidráulico	#13
Entrada de Presión Neumática Max (PSI)	145
Roscas de Conexión de Entrada (NPT)	1/4"-18
Roscas de Conexión de Salida (NPT)	3/8"-18
Suministro de Aceite (Cu. In. /min)	Carga No: 49.5 / Carga Baja: 7.6
Modelo: KHP5000PF Peso (lbs)	19
Modelo: KHP5000PH Peso (lbs)	22

KHP5000PF-KIT Kit Opcional de Conexión a Prensas			
Kurt Parte #	Cantidad	Unidad	Descripción
1HLZ8	1	Cada Uno	Copla, Macho, Neumático
219-00-RM	5	Foot	Tubos, Polietileno, 1/4"
226-02	2	Cada Uno	Ajuste, 1/4", Recto
312-06	1	Cada Uno	FRL con Gage, Micro-Fog MOD
A33-82	1	Cada Uno	Soporte de Montaje y Tuerca
APD50-309	1	Cada Uno	#4 SAE Fitting, 7/16-20UNF
AT-L4	1	Cada Uno	Aceite, Herramienta Neumática
KHV-109	1	Cada Uno	Manguera Neumática de 3 líneas - KHP5000PH Manguera de Reemplazo

Kurt Parte #	Optional Hydraulic Hoses (sold separately)
KT04036PM6JF4	36" Manguera Hidráulica Kurt Tuff con Ajuste, #6 Tubo Macho, #4 JIC Hembra
KT04072PM6JF4	72" Manguera Hidráulica Kurt Tuff con Ajuste, #6 Tubo Macho, #4 JIC Hembra
KT04144PM6JF4	144" Manguera Hidráulica Kurt Tuff con Ajuste, #6 Tubo Macho, #4 JIC Hembra



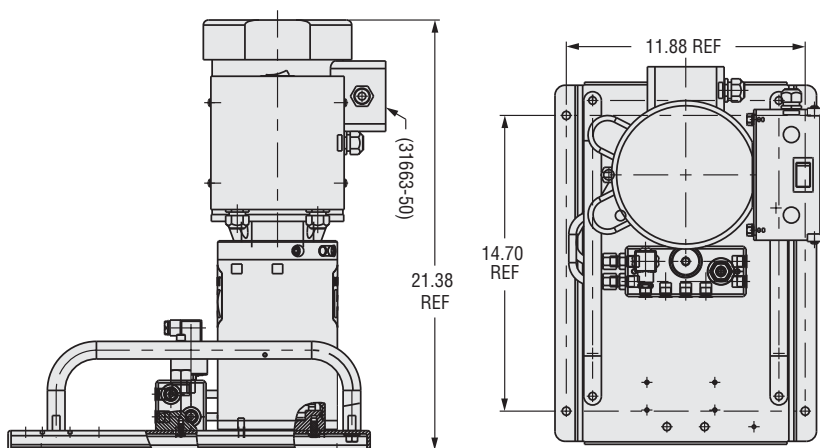
**Bomba Hidráulica KHP5000**

- Bomba de Desahogo para sistemas de acción sencilla
- Motor 1 CF(HP), 115/208-230 VAC
- Max Amps 11.1 @ 5,000 PSI
- Desahogo externo de seguridad ajustable de 500-5,000 PSI
- Desahogo interno de seguridad configurado a 5,000 PSI
- Válvula de descarga automática
- Capacidad total de 127 cu. In. (0.54 gal)
- Capacidad Usable 75 cu. In. (0.32 gal)
- Peso 82 lbs
- Volumen Promedio de Salida de la Bomba 31.3 cu. In.



**Bomba Hidráulica KHP5000BP**

- Bomba de demanda para sistemas de acción doble o sencillo
- Motor 1 CF(HP), 115/208-230 VAC
- Max Amps 11.1 @ 5,000 PSI
- Desahogo externo de seguridad ajustable de 500-5,000 PSI
- Desahogo interno de seguridad configurado a 5,000 PSI
- Válvula de descarga automática
- Capacidad total de 127 cu. In. (0.54 gal)
- Capacidad Usable 75 cu. In. (0.32 gal)
- Peso 82 lbs
- Volumen Promedio de Salida de la Bomba 31.3 cu. In.
- No incluye Pedal
- Válvula opcional de 3 vías (Parte #KDC-M035NS)



**Descripción general de estilos de bomba:**

**Bomba de Desahogo:** Generalmente usada donde el fixture va a ser desconectado de la bomba durante el ciclo. Más comúnmente usado con una válvula "pallet". Corre la bomba con la válvula de pie hasta que se sujete y luego cierra la válvula del pallet y libera la válvula de pie.

**Bomba de Demanda:** Usado donde el fixture se mantendrá conectado a la bomba durante el ciclo. Si la bomba pierde aproximadamente 200PSI de presión empezará a usar su propia presión para estabilizar el nivel. Mueva la palanca de regreso para liberar la presión.

**Nota:** La bomba Kurt KHP5000BP es usada con la válvula de control direccional Kurt KDC-M035NS (se vende por separado) si el cliente no tiene una propia.

**TABLA DE BOMBA HIDRÁULICA KURT**

Número de Parte	Tipo de Bomba		Actuación	PSI Max	Cap. Usable de Aceite C. U.	Sistema de Acción Sencilla	Sistema De Acción Doble	Tipo de Potencia	Peso Lbs.
	Demanda	Desahogo							
KHP5000		X	Pie	5,000	75	Sí	No	115/208-230 VAC	82
KHP5000BP	X		Mano	5,000	75	Sí	Sí	115/208-230 VAC	82
KHP5000PF		X	Pie	5,000	85	Sí	No	Neumático	19
KHP5000PH	X		Mano	5,000	85	Sí	No	Neumático	22



El PALPADOR **KURT<sup>Smart</sup>™ PROBE** es un dispositivo independiente que provee una resultado de medición son estar conectado a ningún tipo de estación de computadora. El palpador es completamente lineal sobre la carrera total de longitud. Con un set de cinco pequeños LEDs en cada lado del palpador, el dispositivo puede ser programado para mostrar visualmente al operador si la parte está bien (verde), tendiendo a mal (amarillo) o mal (rojo). Cada palpador **KURT<sup>Smart</sup>™ PROBE** también tiene un puerto de salida sencilla que también puede ser utilizado.

### Especificaciones:

- Precisión de 14 Bits
  - Carrera de palpador de 2.0mm, con resolución aproximada de 0.125 micras.
- Rango de 0.5mm a 10.0mm
- Pre-calibradas – Todos los dispositivos miden idénticamente sobre la carrera completa.
- Escaneos dinámicos a bordo: MAX, MIN, TIR, AVG
- Los indicadores LED tienen una escala programable para encajar en el rango de tolerancia
  - Visible de Arriba o de Lado, montada en ambos lados
- I/O a bordo para operaciones independientes
  - I/O es 5-24VCD con aislamiento óptico
  - Entrada: Programable a eventos de activación como recolección de datos, remasterización u otros.
  - Salida: Programable a eventos de activación en LED o estatus de medición
- Nombrables para identificación consistente por el software
- Interface de puerto USB a COM
  - Compatible con cualquier software que pueda importar datos RS-232
- Compatible con concentradores USB estándar permitiendo múltiples palpadores por sistema.



El LED indica si la parte está bien (verde), tendiendo a mal (amarillo), o mal (rojo).



Los palpadores Kurt están disponibles en muchas longitudes y extensiones de resorte y versiones neumáticamente extendidas.



### APRENDA MÁS

[www.kurtengeeredsystems.com](http://www.kurtengeeredsystems.com)

O llame al 763.574.8309



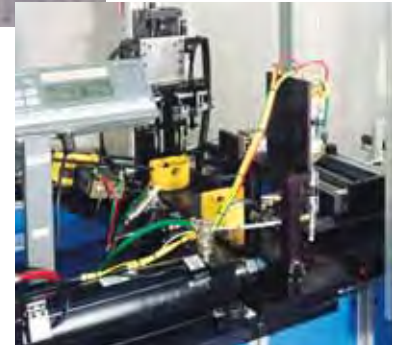
## Diseñado, construido y probado por una manufacturera para compañías manufactureras.

Como siguen cambiando los requerimientos de manufactura, demandando mayor precisión, exactitud y salida, los requerimientos de medición también siguen cambiando. La necesidad de sensores (gages) más precisos y seguros, fabricados para servir a las crecientes demandas de manufactura se ha convertido en una fuerza directriz para los fabricantes de sensores. Kurt ha estado respondiendo a estas demandas desde fines de los 80's al proveer soluciones superiores de medición que incluyen hardware de medición, software y electrónicos para virtualmente medir cualquier requerimiento.

Los diseños simples pero robustos de Kurt proporcionan resoluciones de medición en las millonésimas, con capacidades de gages R&R de 10% o menos en muchos casos. El sistema modular de medición de Kurt puede medir sus características más retadoras en ODs, IDs y longitudes, incluyendo GD&Ts como posición y forma, en sistemas para carga manual después del proceso a fixtures en línea totalmente con máquinas automáticas usando tecnología de medición de contacto o no contacto.

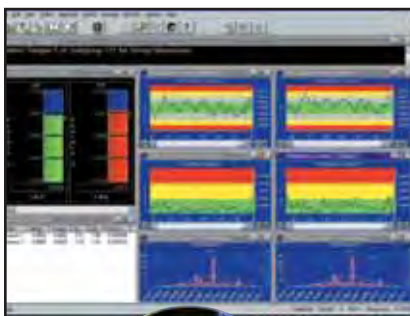


Fixture de sobre mesa post-proceso configurado sobre cualquier parte



Fixture de medición en línea totalmente automatizado

## Software Kurt Premium de Recolección de Datos



## Computadoras Industriales KurtICS



## Interfaces de Medición USB Kurt

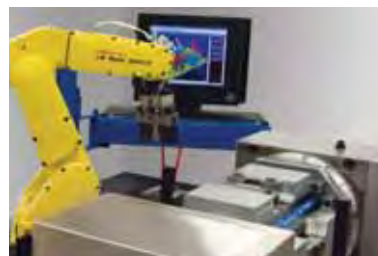


**KURT<sup>Smart</sup>™ DISPLAY y KURT<sup>Smart</sup>™ PROBE**



## Soluciones de Automatización y Medición KURT

La Tecnología integrada Kurt (KurtKIT) provee integración automatizada de medición, sujeción personalizada y robótica. Además de medición y sujeción personalizada, los Sistemas de Ingeniería Kurt ahora proveen soluciones automáticas de integración de robots en celdas usando sistemas robóticos FANUC. Como un sistema robótico independiente o una solución integrada, los Sistemas Tecnológicos Integrados de Kurt le proveen una completa fuente individual para sus necesidades de manufactura.



**APRENDA MÁS**  
**[www.kurtengineeredsystems.com](http://www.kurtengineeredsystems.com)**  
**O llame al 763.574.8309**

El Sistema VB DockLock es un Sistema patentado, de sujeción a punto cero (zero-point) para incrementar la productividad y reducir la configuración y los cambios. El sistema VB DockLock integra con nuevos o existentes dispositivos de sujeción como las prensas y fixtures Kurt, y otorga configuración rápida, ultra precisa en centros de maquinado. El tiempo gastado en tareas de montaje, alineación y desatornillado es eliminado.

El Sistema consiste en un dispositivo cilíndrico de bloqueo impulsado hidráulicamente patentado que posiciona y cierra la prensa o el fixture en la mesa de la máquina. Permite al usuario localizar o remover la sujeción de la máquina, o moverlo fuera de línea o a otra máquina y/o de regreso en segundos con una precisión de posicionamiento a punto cero cada vez.

Para detalles completos pida una copia del catálogo VB DockLock, o descargue el catálogo digital de <http://www.kurtworkholding.com/downloads.php>

## El sistema de sujeción líder en punto-cero en centros de maquinado, probado en miles de aplicaciones.

### Ventajas:

- Cambios de configuración mientras se maquina
- Interrupción de trabajo posible en cualquier momento sin perder el "punto cero"
- Precisión de repetitividad de punto-cero de  $\pm 0.0002"$
- Procesamiento de 5 caras sin desclampar
- Uso futuro de fixtures existentes
- Enchufe barato para sujeción y centrado
- Dinámico, sujeción de ajuste
- Cilindros para integración directa en las mesas de maquinado
- Cilindros incorporados

### Beneficios:

- Baja tiempo de configuración de maquinado en 90% e incrementa productividad
- Flexibilidad para ordenes urgentes
- Interrupción en cualquier momento sin perder el punto-cero
- Maquinado libre de obstrucción
- Alto ahorro de tiempo y costos
- Montaje simple a fixtures, pallets o piezas de trabajo
- Superficies mejoradas, vida de herramientas incrementada y alta seguridad
- Sin fuerzas de distorsión en la mesa de maquinado
- Permite cualquier configuración en espacios de platos, configuración de mesas y CMMs
- Para un arreglo flexible en cada máquina

## ¡Comparación de perdida promedio en cambios de configuración! (hora de maquinado \$90.-)

### Convencional

#### a) Prensa



20 min. \$30.-

#### b) Fixture



40 min. \$60.-

### Con VB DockLock

#### a) Prensa



2 min. \$3.-

#### b) Fixture



2 min. \$3.-

## Eficiencia incrementada con el sistema de sujeción VB DockLock punto-cero (asumiendo 200 días de trabajo) Basado en Promedios Publicados

### a) Con prensa

Ahorros \$27.00 Con cada cambio	1 máquina 1 turno
1 cambio de configuración por día	\$ 5,400
2 cambio de configuración por día	\$ 10,800
4 cambio de configuración por día	\$ 21,600

### Ahorros en un año

5 máquinas 1 turno	5 máquinas 3 turnos
\$ 27,000	\$ 81,000
\$ 54,000	\$ 162,000
\$ 108,000	\$ 324,000

### b) Con el accesorio

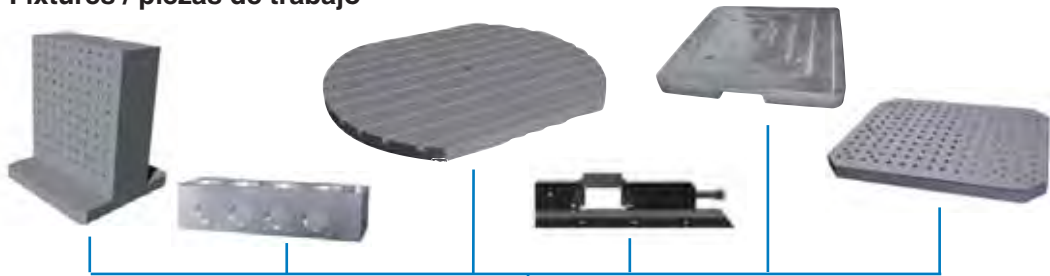
Ahorros \$57.00 Con cada cambio	1 máquina 1 turno
1 cambio de configuración por día	\$ 11,400
2 cambio de configuración por día	\$ 22,800
4 cambio de configuración por día	\$ 45,600

### Ahorros en un año

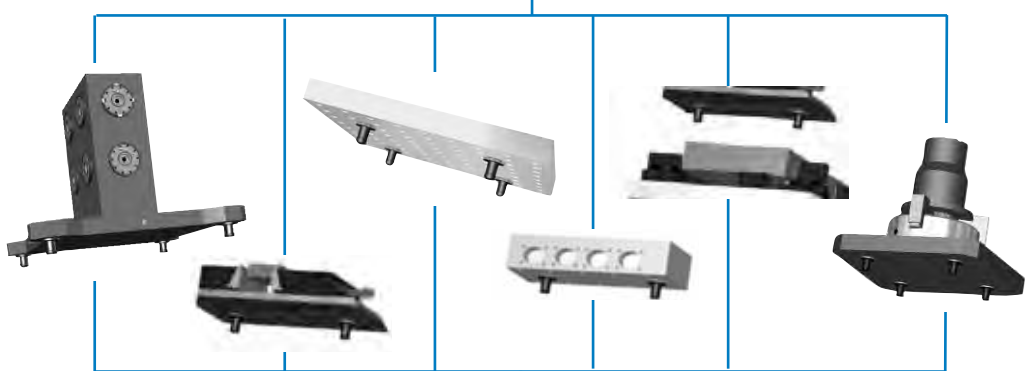
5 máquinas 1 turno	5 máquinas 3 turnos
\$ 57,000	\$ 171,000
\$ 114,000	\$ 342,000
\$ 228,000	\$ 684,000



**Fixtures / piezas de trabajo**



**Conectores de montaje**



Cilindros Integrados



Placa base con cilindros integrados



Cilindros incorporados



**Nivel de máquina**

www.kurtworkholding.com



# KURT®



## Kurt® Manufacturing

### Industrial Products Division

9445 E. River Road NW

Minneapolis, MN 55433

Tel: (763) 574-8309

Fax: (763) 574-8313

Toll Free (US Only): 1 (877) 226-7823

Toll Free Fax (US Only): 1 (877) 226-7828

email address: [workholding@kurt.com](mailto:workholding@kurt.com)

website address: [www.kurtworkholding.com](http://www.kurtworkholding.com)

AngLock, ArmLock, CarvLock, Cluster Tower, D688, DL430, DoubleLock, Groove Lock, InnerLock, Kurt, SeraLock, and VersatileLock are registered trademarks of Kurt Manufacturing.

DoveLock, Kurt Smart, MaxLock, PinLock and SideWinder are trademarks of Kurt Manufacturing.

Printed in USA © Copyright. All rights reserved  
LIT.VCAT.0612.03.0814

## Distributor



On standard Kurt Workholding products

An Employee  
Owned Company